Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÕES

PRENSA TÉRMICA PLANA

SS-502-38X38N-PR-ZJ
SS-502-38X38G-PR-ZJ

www.sunspecial.com.br

Descrição:

Essa máquina aquece placas de alumínio. Com ela, o cliente pode fazer a transferência térmica de imagens coloridas e palavras com tintas de impressão por solvente de sublimação em tecidos feitos de linho de algodão, fibra química ou náilon, etc., além de cerâmicas e vidros, chapas de alumínio e muitos outros produtos. A máquina também pode realizar alguns tratamentos térmicos, como impressão de revestimento de pelos e impressão vesicante, e conglutinação de forro de tecido e tecido sob temperatura e pressão mais baixas, como a conglutinação de roupas e bonés infantis e sapatos. Além disso, a máquina pode ser usada para alisar e modelar na produção de pequenos lotes de bonés, lenços e outras mercadorias.

PARÂMETROS:

Dimensção do Trabalho (cm)	Potência (w)	Tensão (v)	Intervalo de Tempo (s)	Variação de Temperatura (℃)
38 x 38	1800	110/220	0 - 999	0 - 499

CARACTERÍSTICAS:

- Controlador de temperatura inteligente por microcomputador e controlador integrado de tempo, com função de monitoramento automático de temperatura (precisão de temperatura :±0.5℃);
- O tubo de aquecimento e a placa de aquecimento de lumínio são integrados, de modo que a superfície de trabalho seja aquecida uniformemente, tornando a máquina segura e durável;
- O design em estilo de gaveta é conveniente para o layout do tecido.
- A placa de aquecimento é revestida com Teflon para garantir que a transferência e o material de transferência sejam combinados de forma firme, com estabilidade térmica significativa, cores brilhantes e completas, sem distorção de cor, tinta resistente ao desgaste, resistência ao calor, resistência à corrosão, resistência à oxidação, suave e antiaderente;
- Controle eletrônico de tempo, sinal de conclusão do processo por indicação de alarme;
- O Botão de Ajuste de Pressão pode ajustar facilmente a pressão;
- A base usa um local de trabalho com ranhura em U para facilitar o uso de camisetas;
- A placa inferior é equipada com uma almofada de silicone espessa e resistente a altas temperaturas; a almofada de silicone suporta temperaturas de até 350 graus sem qualquer deformação;
- Corpo cortado a laser; menos juntas de solda; grande estabilidade. Com função de contagem de peças

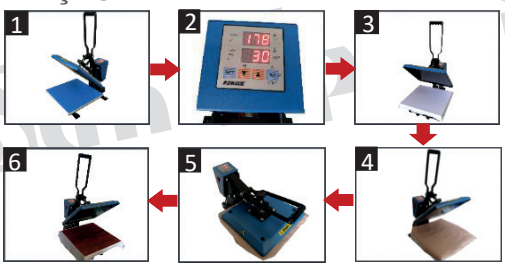
IDENTIFICAÇÃO AS PEÇAS

1	Interruptor de energia	4	Alça de pressão	7	Área de trabalho
2	Mola de nitrogênio	5	Painel de controle	8	Alça de puxar
3	Botão de ajuste de pressão	6	Placa de aquecimento	9	Mesa de trabalho

	Tecla de Função	1. O botão mais à esquerda é a tecla de reinicialização do contador. Se pressionado por mais de 1 segundo, ele redefinirá o valor atual do contador. 2. Ao inserir valores, use essa tecla para alternar entre as posições dos dígitos
	Tecla de Função (-)	Na interface de configurações, pressione essa tecla para reduzir os parâmetros da tela. (Pressione brevemente o botão para diminuir o valor em 1 e pressione longamente o botão para reduzir rapidamente o valor).
	Tecla de Função (+)	Na interface de configurações, pressione essa tecla para aumentar os parâmetros da tela. (Pressione brevemente o botão para aumentar o valor em 1 e pressione longamente o botão para aumentar o valor rapidamente

	Tecla de configuração	Pressione a janela de temperatura uma vez para definer a temperatura. Depois que a temperatura for definida, pressione a janela de tempo mais uma vez para definir o tempo de gravação. Depois que o tempo for definido, pressione mais uma vez para concluir a configuração e sair da interface de configuração.
	FUSÌVEL	O fusível oferece proteção contra curto-circuito ou sobrecarga. Não o remova em condições de trabalho.

OPERAÇÃO



1. O indicador de energia se acenderá depois de conectá-lo a uma tomada de 220V e ligar o interruptor de energia. (A máquina deve estar devidamente aterrada quando estiver funcionando).
2. Coloque os materiais de auxílio à transferência na superfície, como almofadas de silicone e esponja.
3. Configurações de temperatura/tempo

Configuração da Temperatura:
Pressione e o valor exibido na tela piscará continuamente. Pressione △ ou ▽ para ajustar o valor para o valor desejado. Pressione para ajustar o tempo após a configuração.

Configuração do Tempo:
Após a conclusão da etapa anterior, a tela exibe o valor da configuração do tempo. Pressione △ou▽ para ajustar o valor para o valor desejado.

4.Pressione novamente para retornar à interface principal após a configuração.
Coloque o tecido na placa de aquecimento depois que a máquina atingir os valores desejados. Recomenda-se passar o tecido a ferro antes de adicionar os desenhos. Coloque o papel de transferência sobre o tecido e certifique-se de que o lado com o desenho esteja voltado para o tecido. Pressione a alça para baixo até fechar totalmente. (Não aplique força superior a 30 kg, pois isso pode deformar a alça.)
5. Quando o processo de trabalho terminar, faça a contagem regressiva até “0”; a máquina emite um bipe e libera a alça para sua posição original. Tenha cuidado para não se machucar ao soltar a alça.
6. Se o papel for frio e quente, aguarde de 5 a 10 segundos após o resfriamento do papel quente;
7. Se for papel quente rasgado, a impressão a quente precisa imediatamente rasgar o pepel quente.
8. Desconecte a máquina da tomada e desligue o interruptor quando não estiver em uso.

OBSERVAÇÃO

Para que a estampagem a quente seja bem-sucedida, é necessário que o tempo, a temperatura e a pressão corretos cooperem entre si; a espessura da roupa e do material e o tipo de papel de estampagem a quente afetam o efeito da estampagem a quente.
（Todos os tipos de papel para a estampagem a quente precisam ser confirmados após o teste de amostra antes da produção em massa）

Sublimação: Temperatura de 170~190°C , Tempo:15~20sec.
DTF: Temperatura de 110-150C, Tempo: 8~15sec.
HTV: Temperatura de 120-160°C, Tempo: 8~15sec.
Strass Termocolante: Temperatura de 160-180°C, Tempo:10~15sec.

Aviso de problema de falha de impressão

A. Cor clara： a temperatura está muito baixa
B. O padrão não está claro： muito tempo difunde a tinta.
C. O design não está brilhante： a pressão está muito alta ou a temperatura está muito alta.
D. Parte do padrão não está clara： A área de impressão quente não está aquecida uniformemente.
E. Branco no padrão： Existe um corpo estranho na transferência.
F. Tons de cores diferentes: Pressão irregular; revestimento irregular.
G. Papel grudado no objeto: A temperatura está muito alta ou o revestimento não está bom.

MANUTENÇÃO

1. Não há nenhuma ação após ligar a máquina

1) Verifique se a conexão do plugue está boa e se está danificada.
2) Verifique se o interruptor de energia ou o controlador digital está quebrado.
3) Verifique se o fusível está queimado.

2. A temperatura está fora de controle

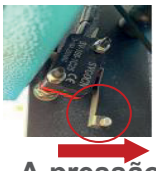
1) O relé de estado sólido está quebrado e precisa ser substituído.
2) O painel de controle está fora de controle; é necessário substituir o painel de controle.
3) Verifique se o circuito ou o contato original da fonte de energia está bom.

3. Tensão insuficiente

Ajuste o botão de ajuste de pressão na placa de aquecimento de acordo com a situação:
1) Quando a alça é pressionada até o fundo, a placa de aquecimento não é pressionada firmemente depois que a mão é liberada; gire o botão de ajuste na placa de aquecimento no sentido horário para aumentar a pressão.
2) Quando a alça ficar difícil de levantar, gire o botão de ajuste da placa de aquecimento no sentido anti-horário para reduzir a pressão.

4. O alarme toca:

1) Quando o tempo de estampagem a quente acabar, e a campainha não tocar ou tocar constantemente, verifique se a placa de aquecimento está aberta e fechada no lugar.
2) Abra a placa de aquecimento até o topo. A campainha ainda está tocando. Verifique se o ponto de contato do microinterruptor da caixa traseira está moderado, se não for adequado, deve ser ajustado para a posição apropriada. (Empurre suavemente a palheta interna na direção da seta)



4. **A pressão inferior da placa de aquecimento não está fechada**

Como a altura da porca da alça é muito alta, a placa de aquecimento não pode ser totalmente fechada e fixada. Depois de soltar o parafuso no sentido anti-horário, gire a porca no sentido horário para reduzir a altura adequadamente.

6. Outras considerações

1) Para prolongar a vida útil da máquina, adicione óleo lubrificante no trilho-guia regularmente.
2) Coloque a máquina em um local seco.

CUIDADO

A temperatura de trabalho não deve exceder 500°F, ou poderá causar danos conforme descrito abaixo:

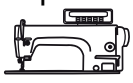
- Deformar a placa de aquecimento;
- Queimar os tecidos;
- Deformar ou queimar a almofada de silicone.

Sun Special®

SAC: 0800 660 6000

Prazo de Validade:
Indeterminado

Importado e Distribuido por:



Sun Special®
Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22
Rua da Graça, 577 - Bom Retiro
São Paulo, SP
Fone: 11-5026-9600
www.sunspecial.com.br

País de Origem: China