

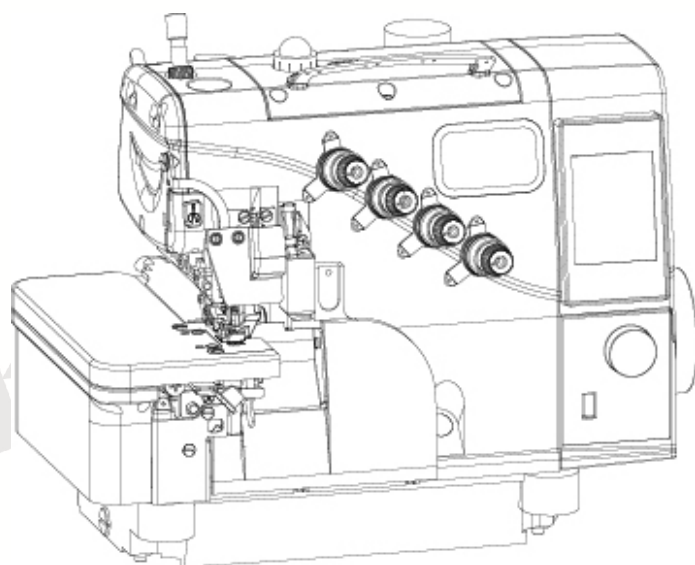
Sun Special.

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Máquina de costura
Industrial

Modelo: SS95-H-SP-BR



WWW.SUNSPECIAL.COM.BR

ÍNDICE

1. ATENÇÃO ANTES DA OPERAÇÃO	3
2. CUIDADO AO OPERAR A MÁQUINA	3
3. INSTALAÇÃO.....	4
4. MONTAGEM DO SUPORTE DE LINHA	4
5. LUBRIFICAÇÃO.....	5
6. FORNECIMENTO DE ÓLEO PARA DISPOSITIVO HR	6
7. PASSAR A LINHA.....	6
8. SUBSTITUIR A AGULHA	8
9. AJUSTANDO A TENSÃO DA LINHA	8
10. AJUSTANDO A PRESSÃO DO CALCADOR.....	9
11. AJUSTANDO A RELAÇÃO DIFERENCIAL.....	9
12. AJUSTANDO COMPRIMENTO DO PONTO.....	10
13. SUBSTITUINDO A FACA.....	11
14. DESGASTE DA FACA	12
15. SUBSTITUINDO O ÓLEO.....	13
16. SUBSTITUINDO FILTRO DE ÓLEO	13

1. ATENÇÃO ANTES DA OPERAÇÃO

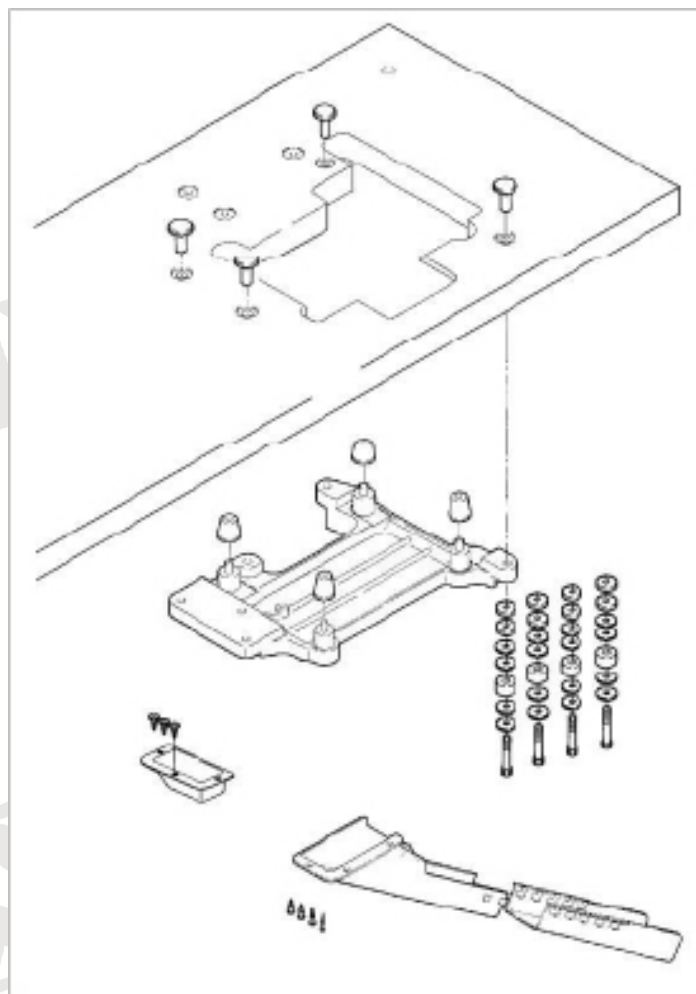
1. Antes de colocar a máquina em operação pela primeira vez limpe as configurações completamente.
2. A máquina é ajustada e inspecionada muito rigorosamente antes de sair da fábrica, mas após a entrega e carregamento de longa distância, há peças da máquina podem se soltar ou deslocar, então verifique-a cuidadosamente. Para mover o volante manualmente, veja se há alguma dificuldade para mover as peças e se há algum impacto ou som incomum. Sim, ajuste a máquina corretamente e execute o máquina até a condição normal.
3. Nunca opere a máquina sem lubrificar o cárter do óleo.
4. Confirme se o plugue de alimentação foi conectado corretamente à alimentação.
5. O sentido de rotação da máquina de costura é no sentido horário como observado do lado do volante.

2. CUIDADO AO OPERAR A MÁQUINA

1. Para evitar ferimentos, nunca coloque a mão sob a agulha ao LIGAR o interruptor de alimentação ou operar a máquina.
2. Para evitar ferimentos, nunca coloque os dedos na tampa do estica-fio enquanto a máquina estiver em operação.
3. Nunca coloque o dedo na prateleira de proteção, ao alimentar o tecido com a mão.
4. Para evitar possíveis acidentes devido ao início abrupto da máquina, desligue a energia da máquina ao inclinar ou reparar o cabeçote da máquina.
5. Sempre DESLIGUE a energia ao sair da máquina.
6. Para evitar possíveis ferimentos causados por ficar preso na máquina, mantenha seus dedos, cabeça e roupas longe do volante enquanto a máquina estiver em operação. Além disso, não coloque nada em torno deles.
7. Para evitar ferimentos, nunca opere a máquina com qualquer tampa do motor, guia de dedo ou dispositivos de segurança removidos.

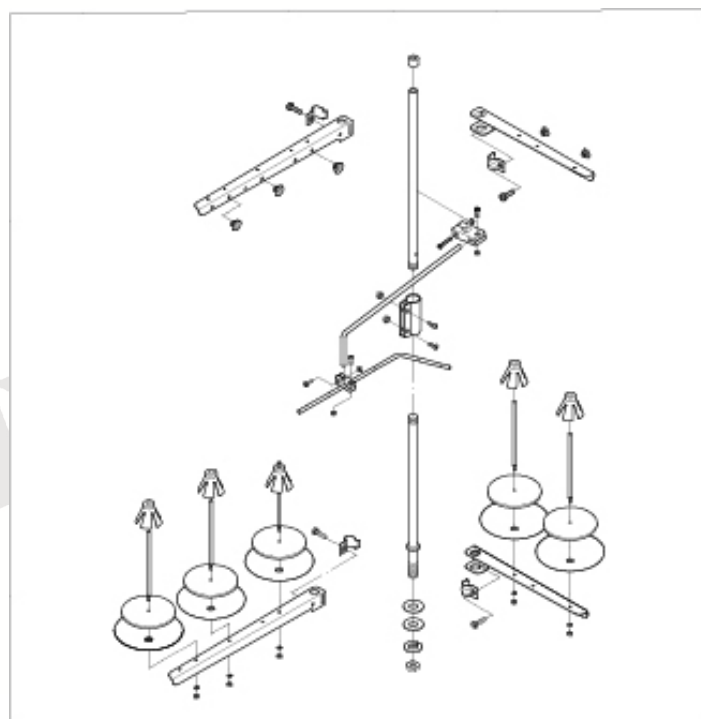
3. INSTALAÇÃO

1. Instale a bandeja e guie a calha conforme mostrado à direita.
2. Uma vez instalado, coloque a máquina levemente na mesa.



4. MONTAGEM SUPORTE DE LINHA

1. Instale as peças do suporte da linha e insira-as no orifício do tampo da mesa.
2. Aperte a porca da haste do apoio do carretel (inferior) e fixe a unidade do suporte da linha.

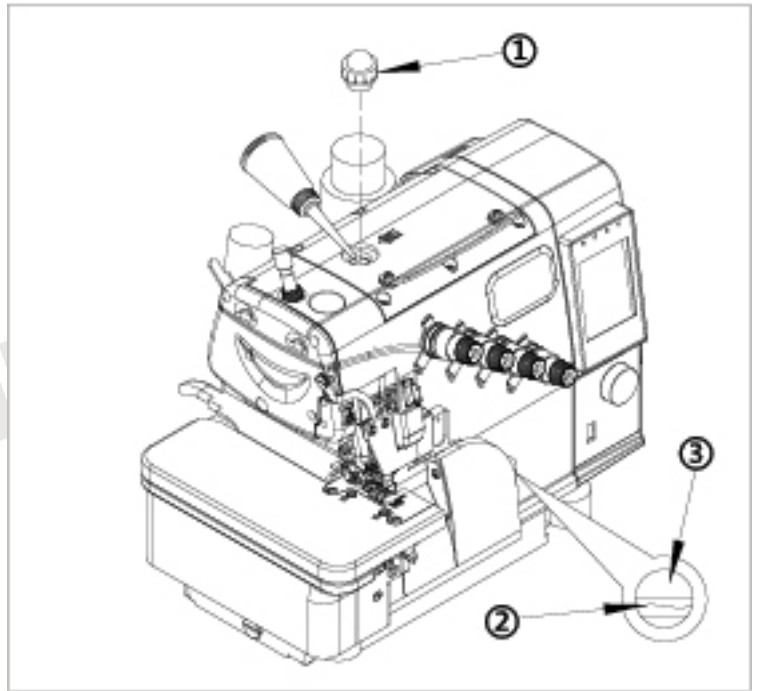


5. LUBRIFICAÇÃO

Encha a caixa de engrenagens se o ponteiro (2) estiver abaixo da marca de seleção inferior na janela da marca de óleo (3) ao usar a máquina de costura.

As etapas de lubrificação são as seguintes:

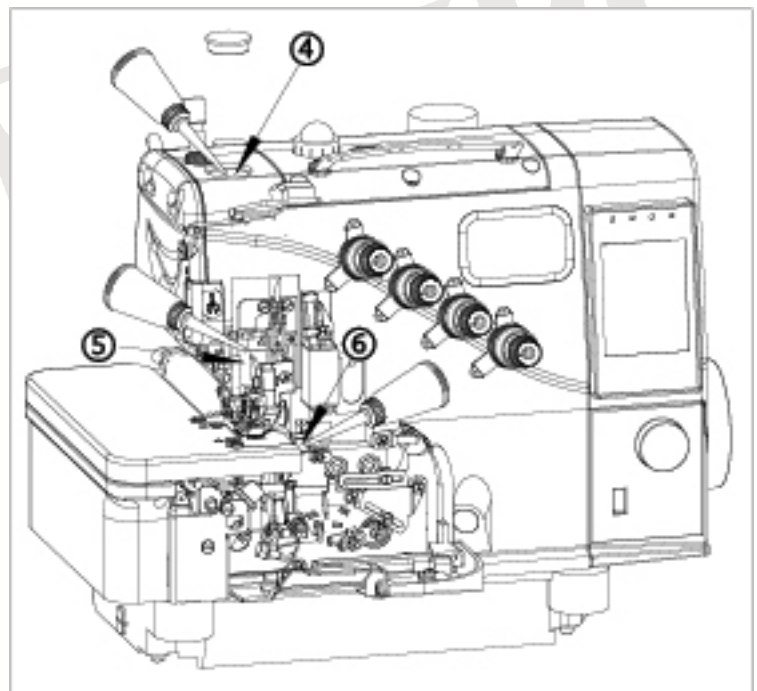
1. Remova o tampão de borracha (1), encha com óleo usando a funil de óleo na caixa de acessórios. (Óleo branco nº 10)
2. Encha o óleo até que o indicador de óleo (2) atinja a marca superior na janela de marca de óleo (3). Não encha muito óleo, caso contrário o óleo fluirá para o cabeçote quando virar a máquina.
3. Feche o tampão de borracha (1) do enchimento de óleo após terminar a lubrificação.



O primeiro uso da máquina ou um período de tempo por não usar a máquina, por favor, use o recipiente de gás na manivela da barra da agulha (4), a barra da agulha (5) e a estação de flexão da agulha respectivamente (6) a 2-3 gotas de óleo.

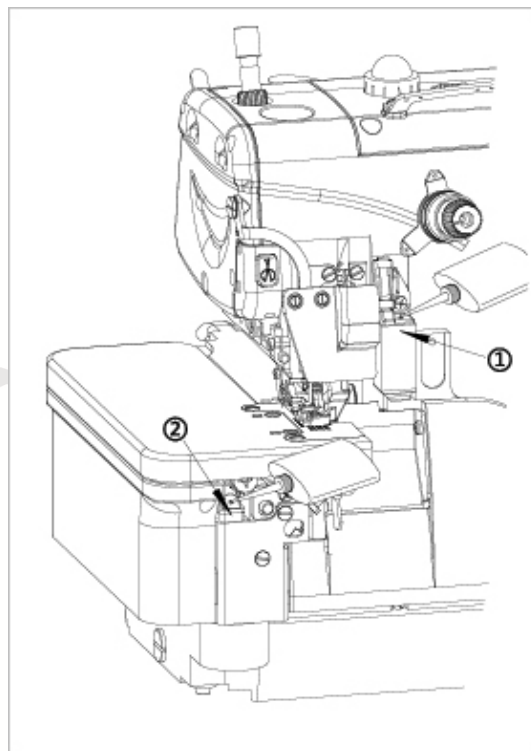
Cuidado:

1. Para evitar a inicialização inesperada da máquina de costura, desligue a fonte de alimentação antes da operação ser conduzida.
2. Ao usar a nova máquina pela primeira vez, abra o tampão de borracha (1) e encha com 200ml de óleo. (Óleo branco nº 10)



6. FORNECIMENTO DE ÓLEO PARA DISPOSITIVO HR

Encha o dispositivo HR (1) e (2) com óleo antes que fique muito baixo para evitar a quebra da linha da agulha e danos ao tecido.



7. PASSAR A LINHA

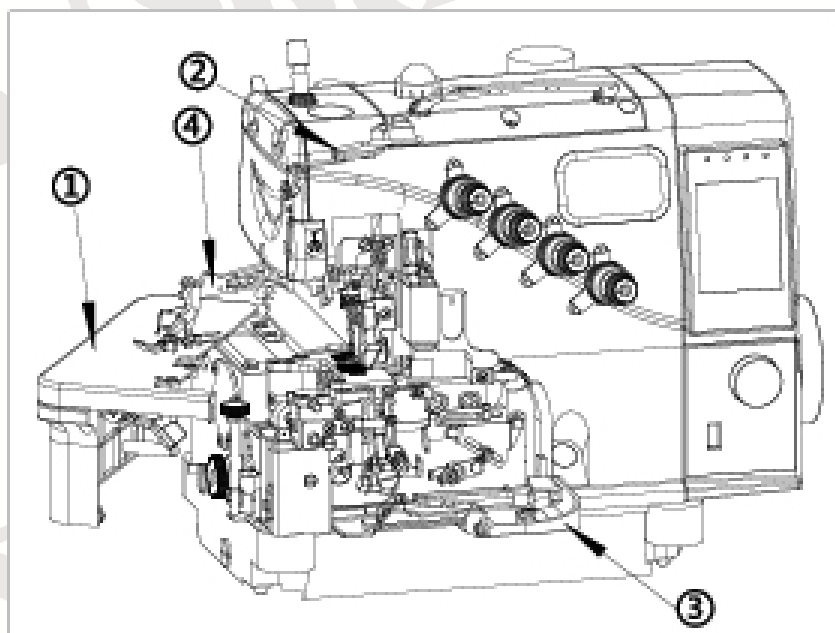
1. Abra a placa de tecido (1), a proteção ocular (2), a tampa frontal (3), o prensador (4). Volte para a posição original após enfiar.

2. Se a máquina tiver rosqueado:

A: Dê um nó na linha predefinida e na linha que está sendo usada para passar a linha na máquina.

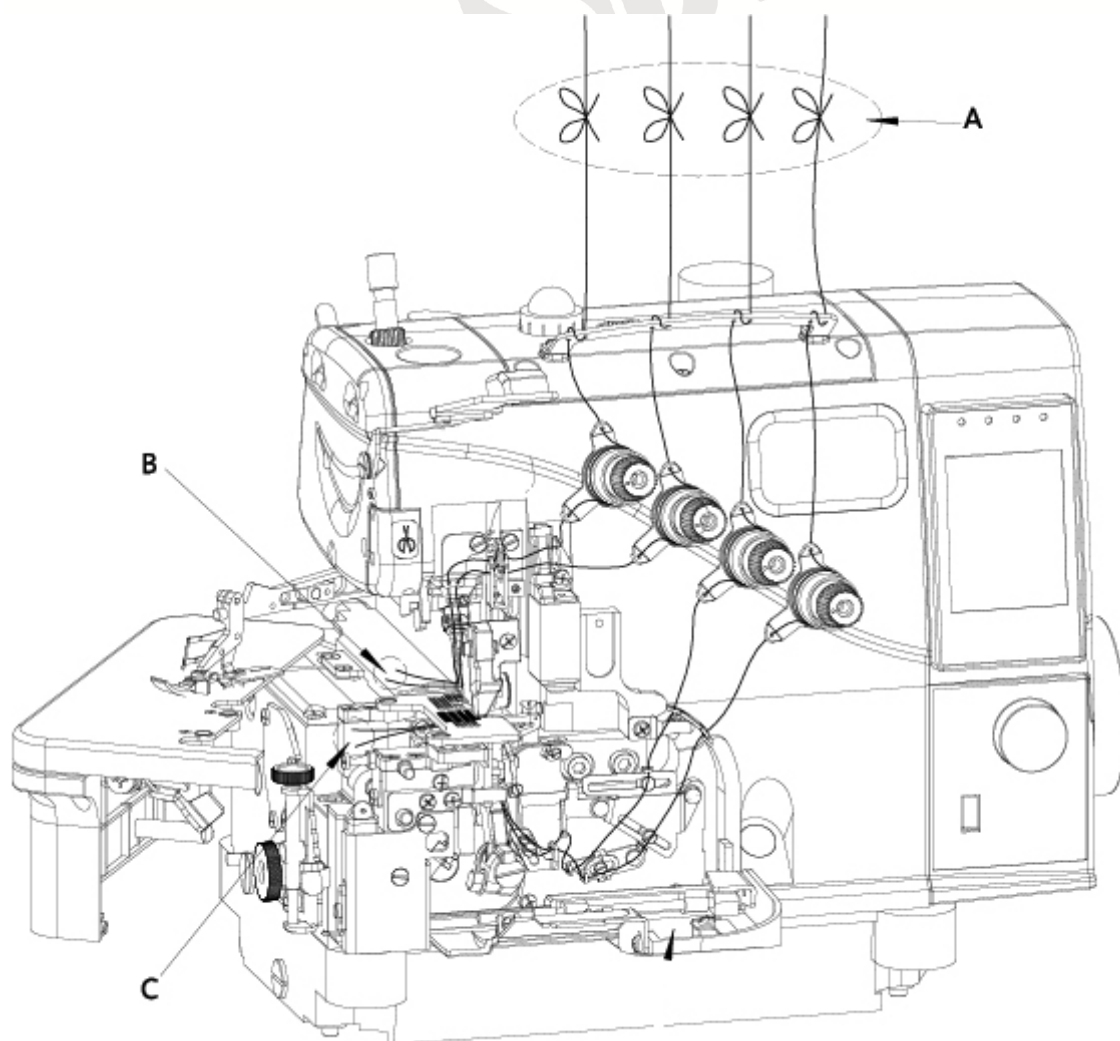
B: Apare os nós das linhas antes de passar pelo buraco da agulha para refazer a linha.

C: Linha da laçadeira Apare os nós cuidadosamente depois de passar pelo orifício da laçadeira.



3. Se a máquina não tiver passado a linha:

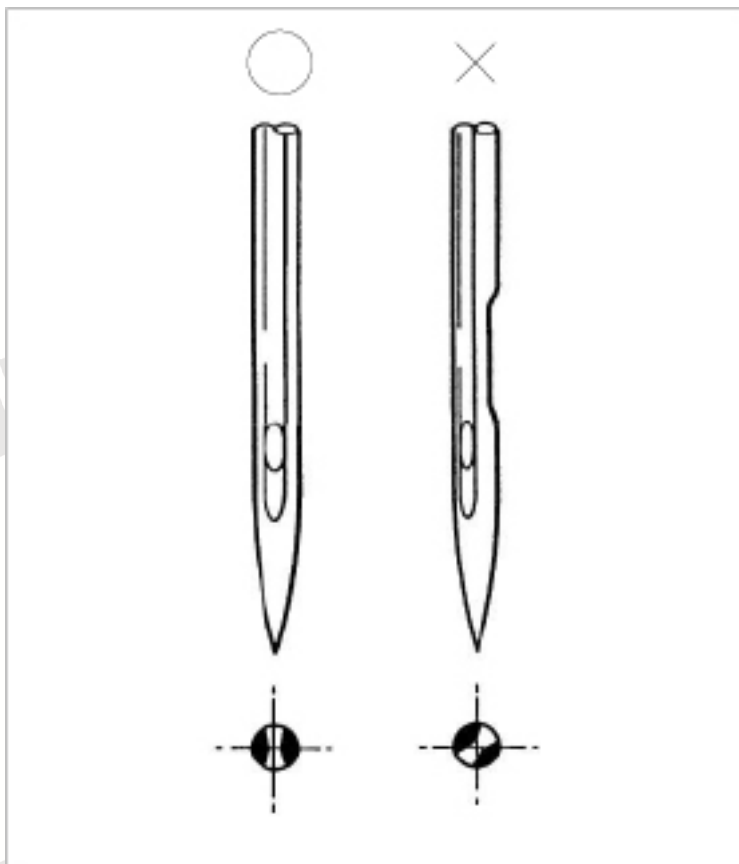
Certifique-se de que a linha da máquina esteja correta, consultando o item de passar a linha.



8. SUBSTITUINDO A AGULHA

1. Afrouxe o parafuso e, em seguida, retire as agulhas usadas. Insira as novas agulhas nos orifícios do suporte o máximo que puder e deixe a ranhura longa da agulha virada para você.

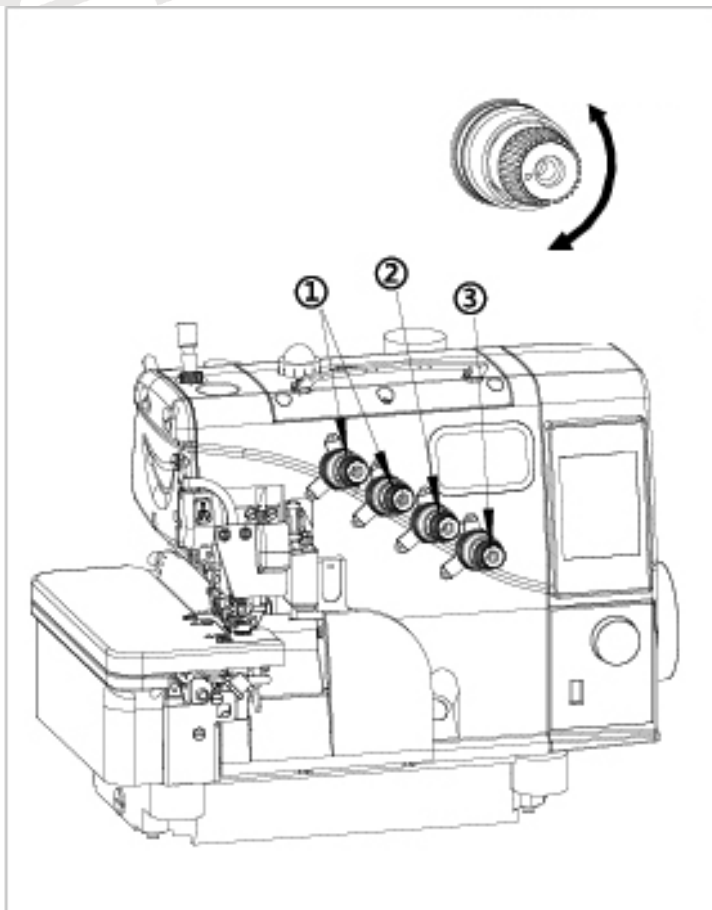
2. Aperte o parafuso.



9. AJUSTANDO A TENSÃO DA LINHA

Faça ajustes de tensão com o botão da linha da agulha (1), o botão superior do tensor (2) e o botão inferior do tensor (3).

Se você quiser apertar a linha, gire o botão para a direita. Quando você quiser se soltar, vire à esquerda. Tente usar uma condição de aperto de linha mais solta para obter um efeito de costura uniforme e bonito.

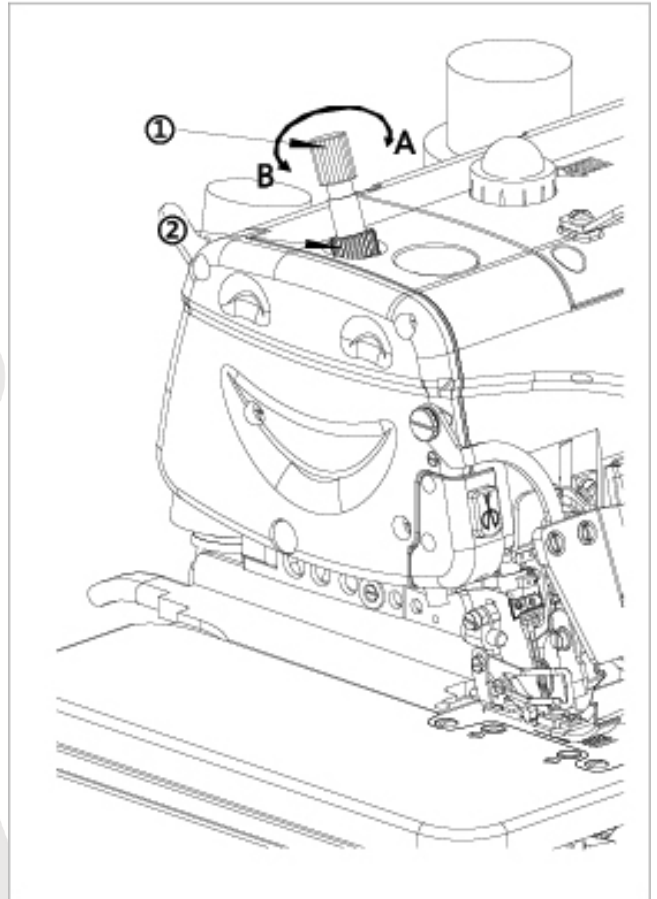


10. AJUSTANDO A PRESSÃO DO CALCADOR

1. A pressão do calcador deve ser tão fraca quanto possível, para que o tecido possa ser costurado e alimentado suavemente.

2. Desparafuse a porca de ajuste de pressão (2).

3. A pressão do calcador aumenta se o parafuso de ajuste de pressão (1) for girado.

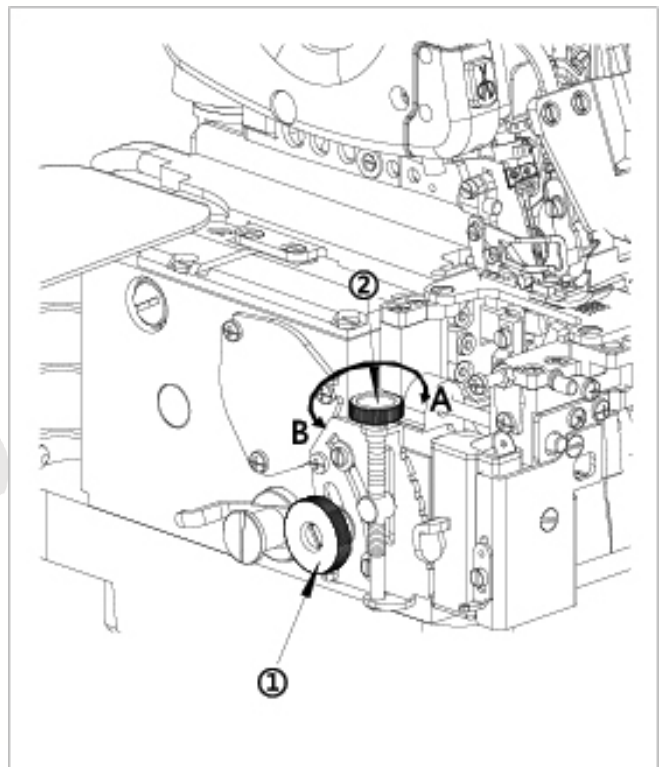


11. AJUSTE DE RELAÇÃO DIFERENCIAL

1. Desparafuse a porca de ajuste (1).

2. Se a porca de ajuste (2) girar no sentido horário (direção A), o diferencial será menor do que o tecido costurado e esticará; se girar no sentido anti-horário (direção B), a relação diferencial torna-se maior, o tecido costurado encolherá.

3. Aperte a porca (1) quando o ajuste estiver concluído.



12. AJUSTANDO O COMPRIMENTO DO PONTO

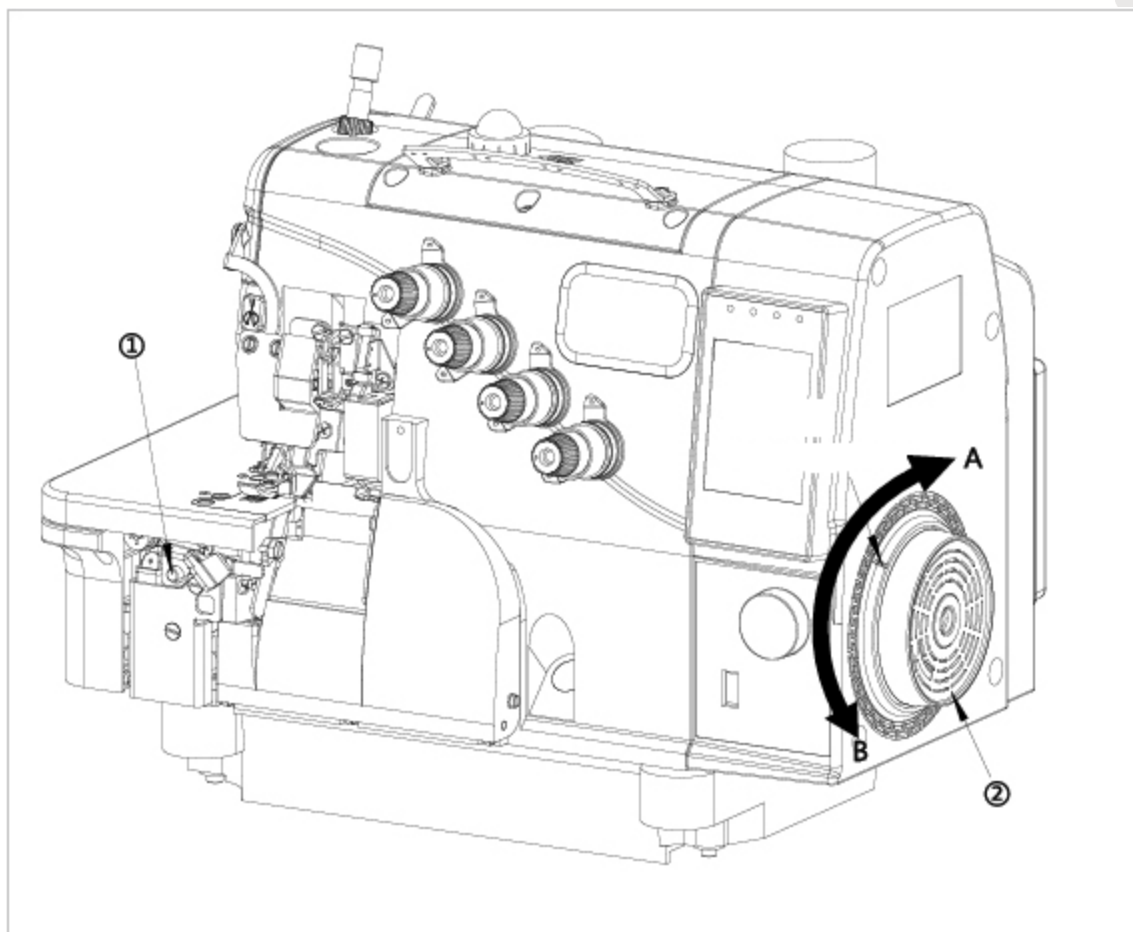
1. Enquanto pressiona o botão (1), gire o volante (2) para buscar a posição em que o botão entra mais fundo.

2. Em seguida, continue a pressionar o botão (1). Se o volante (2) girar no sentido horário (direção A), o comprimento do ponto aumenta; se o volante (2) girar no sentido anti-horário (direção B), o comprimento da haste ficará menor

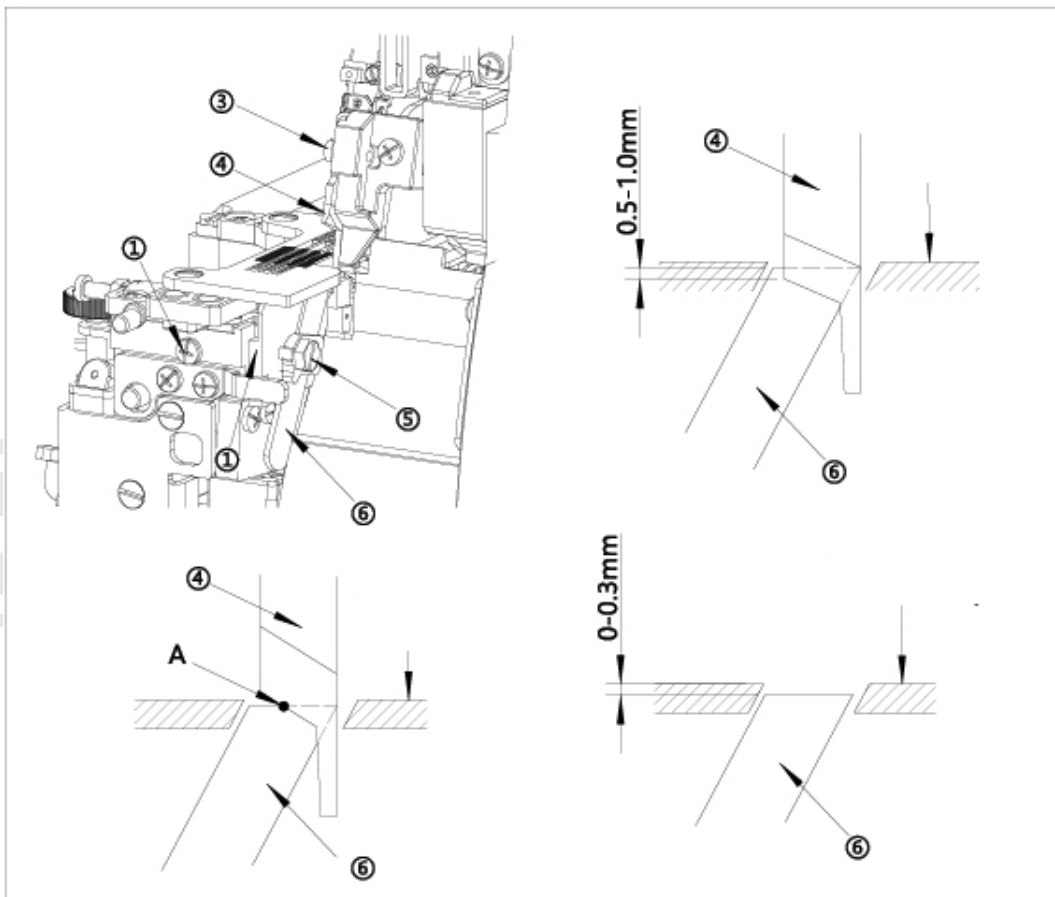
Cuidado:

1. Para evitar a inicialização inesperada da máquina de costura, desligue a fonte de alimentação antes da operação ser conduzida.

2. Antes de ajustar o comprimento do ponto das máquinas de costura, certifique-se de ajustar a taxa de alimentação diferencial.



13. SUBSTITUINDO A FACA



1. Substituição da faca superior

1) Afrouxe o parafuso (1) e, temporariamente, o parafuso (1) depois de deslizar o porta-faca inferior (2) para a esquerda.

2) Solte o parafuso (3) e remova a faca superior (4). Fixe temporariamente a nova faca superior com o parafuso (3), gire o volante, coloque o porta-faca superior na posição inferior, mova a faca superior para cima e para baixo para fazer a oclusão mútua cerca de 0,5-1,0 mm entre a faca superior e a faca inferior, aperte o parafuso (3).

3) Centralize a ponta A da faca superior no ponto onde o centro da parte inferior da faca é cruzado. Afrouxe os parafusos e confirme a distância entre as facas superior e inferior. Em seguida, aperte os parafusos (1).

4) Verifique a ação de corte da faca.

2. Substituindo a faca inferior

1) Afrouxe o parafuso (1) temporariamente, o parafuso (1) depois de deslizar o porta-faca inferior (2) para a esquerda.

2) Solte o parafuso (5), remova a faca inferior (6), insira a nova faca inferior. Ajuste a faca inferior de modo que a folga entre a lâmina da faca inferior e a placa da agulha seja de 0-0,3 mm e, em seguida, aperte os parafusos (5).

3) Operar de acordo com as etapas 3 e 4 para substituir a faca superior.

ATENÇÃO

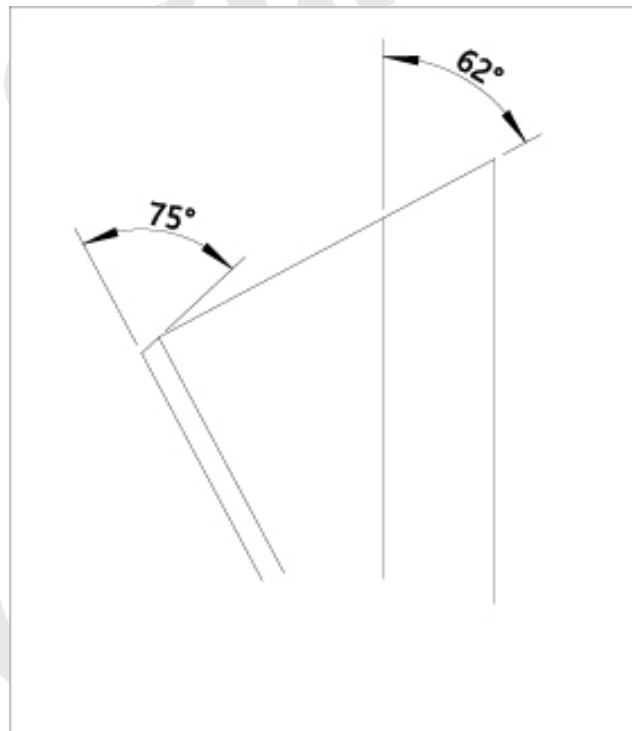
1. Para evitar a inicialização inesperada da máquina de costura, desligue a fonte de alimentação antes de realizar a operação.
2. Tenha cuidado ao manusear a lâmina da faca.

14. DESGASTE DA FACA

A faca superior é feita de uma liga resistente e não requer desbaste por muito tempo.

Quando a faca for cortada, amole a faca inferior.

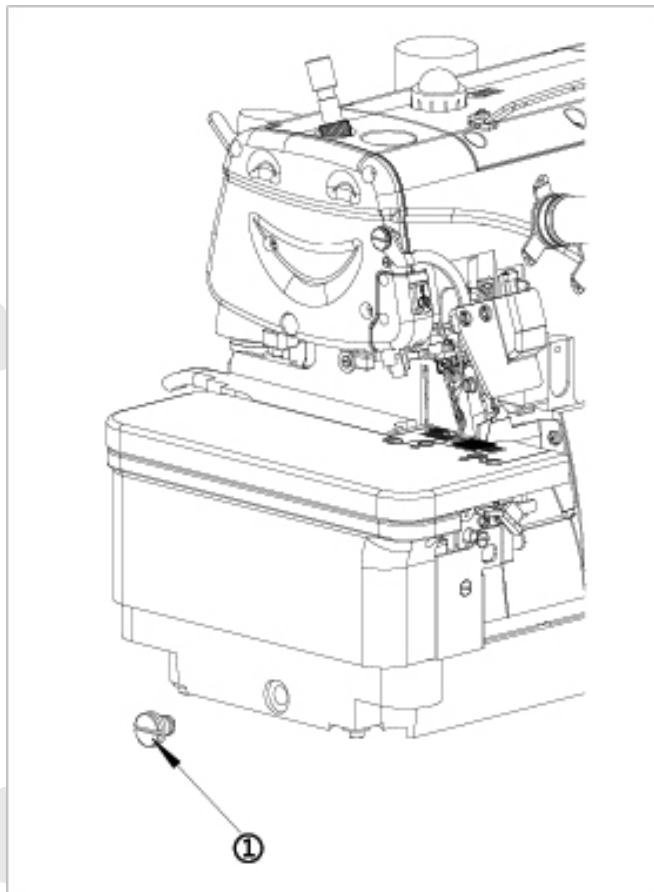
Se o método de cortar estiver errado, a faca ficará cega e não poderá ser cortada muito rapidamente. Por favor, preste atenção a isso.



15. SUBSTITUINDO O ÓLEO

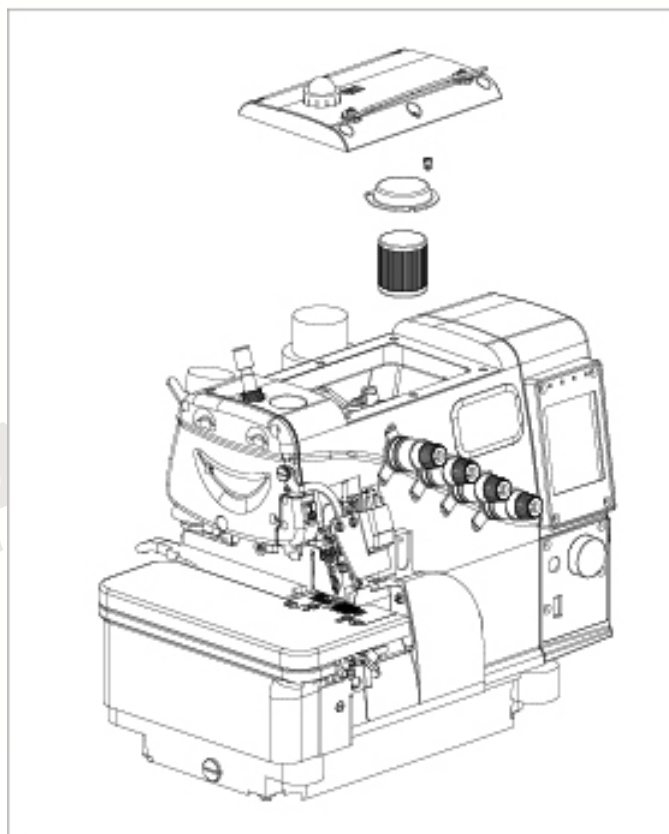
1. Retire o parafuso (1) e drene todo o óleo do tanque. Após a drenagem, aperte o parafuso (1). E reabasteça com óleo novo.

2. Para a longa vida útil da máquina, troque o óleo de lubrificação completamente após um mês da operação inicial. Após a primeira vez, mudar o óleo de lubrificação a cada 6 meses.

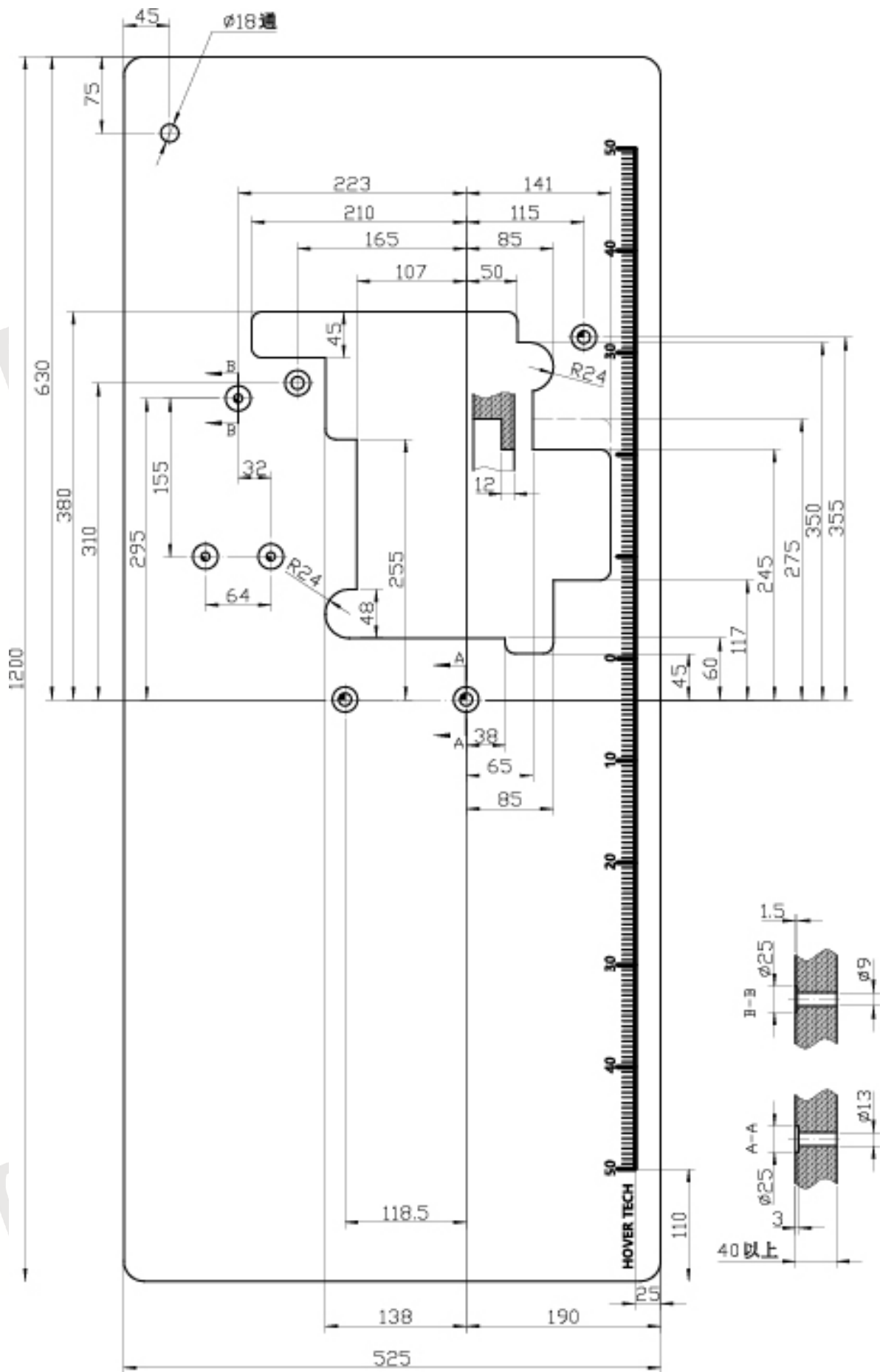


16. SUBSTITUINDO O FILTRO DE ÓLEO

Esta máquina está equipada com um filtro de óleo, para trocar o filtro de óleo após um mês de operação inicial. Depois disso, troque o filtro de óleo a cada 6 meses.



Nota: A dimensão geral da mesa, a régua e o canto esquerdo inferior do logotipo são fabricados de acordo com a necessidade do cliente. Caso o cliente não exija, será feita de acordo com os desenhos



Prazo de validade do produto: Indeterminado

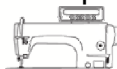
País de Origem: China

SAC - SERVIÇO DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

0800 660 6000

assistencia@sunspecial.net.br;

Importado e Distribuído por:



Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Endereço: Rua da Graça, 577

Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334.8800

www.sunspecial.com.br