

SS180-BA-QI

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO

MAQUINA DE COSTURA RETA DIRET DRIVE

SS180-BA-QI

Índice

Instruções de Segurança.....	3
1. Instalação.....	4
1.1 Conexão de energia elétrica.....	4
1.2 Instalação do motor.....	4
1.3 Ajuste para a força necessária para a operação do pedal.....	4
1.4 Tabela comparativa de fontes e fontes reais do visor LCD.....	4
1.5 Resolução de problemas de parada superior e inferior.....	4
2. Funções das teclas.....	5
3. Instruções Operacionais.....	5
3.1 Restauração do Sistema.....	5
3.2 Inserir argumentos do usuário e salvar alterações.....	5
3.3 Acesso ao modo técnico e salvar alterações.....	5
4. Parâmetros do usuário e parâmetros técnicos.....	5
4.1 Parâmetros do usuário.....	5
4.2 Parâmetros técnicos.....	6
5. Tabela de código de Erros.....	7
6. Diagrama esquemático das portas.....	7
6.1 Nome de cada porta.....	7
1. Instalação.....	8
1.1 Conexão de Energia Elétrica.....	8
1.2 Instalação do motor.....	8
1.3 Ajuste para a força necessária para a operação do pedal.....	8
1.4 Tabela comparativa de fontes e fontes reais do visor LCD.....	8
1.5 Resolução de problema de parada superior e inferior, resolução de problema da junta de acionamento lento.....	8
2. Funções das Teclas.....	9
Livro de peças de travamento eletrônico com acionamento direto.....	10
1. Estrutura da máquina e componentes diversos de cobertura.....	10
2. Componentes do eixo principal e da alavanca de rosqueamento.....	11
3. Barra da agulha, eixo vertical e componentes do eixo de acionamento do gancho.....	12
4. Componentes levantadores de mão.....	13
5. Componentes de alimentação.....	14
6. Componentes de lubrificação.....	15
7. Componentes do reservatório de óleo.....	15
8. Componentes do Porta fio.....	16
9. Acessórios Diversos.....	17

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

1. Os usuários devem ler o manual de operações na íntegra e com atenção antes de qualquer procedimento de instalação ou operação.
2. Todas as instruções que contenham o sinal Δ devem ser observadas ou executadas; caso contrário, podem ocorrer lesões corporais.
3. O produto deve ser instalado e previamente operado por profissionais bem treinados.
4. Para uma perfeita operação e segurança, fica proibido o uso de cabos de extensão com múltiplas tomadas para conexão à energia elétrica.
5. Ao conectar cabos de energia elétrica a fontes de energia, é necessário garantir que a tensão esteja abaixo de 250 VAC e seja equivalente à tensão nominal indicada na placa de informações do motor.
 Δ Atenção: Caso a Caixa de Controle seja um sistema de 220VAC, favor não conectar a Caixa de Controle a tomadas de energia elétrica de 380VAC. Caso contrário, ocorrerá erro e o motor não funcionará. Caso isso ocorra, favor desconectar da energia elétrica imediatamente e verificar a tensão.
6. Não opere sob a exposição direta dos raios solares, em áreas externas e onde a temperatura ambiente esteja acima de 45°C ou abaixo de 5°C.
7. Favor evitar a operação próxima do aquecedor, em áreas sujeitas a formação de umidade ou em locais com umidade abaixo de 30% ou acima de 95%.
8. Não opere em áreas com excesso de partículas atmosféricas, substâncias corrosivas ou gases voláteis.
9. Impeça que o cabo de energia elétrica seja aplicado por objetos pesados ou força excessiva, ou aplique excesso de torção.
10. O fio-terra do cabo de energia elétrica deve ser conectado ao aterramento do sistema da planta de produção pela correta dimensão de condutores e terminais. Esta conexão deve ser permanentemente fixa.
11. Todas as partes móveis devem ser impedidas de exposição pelas peças fornecidas.
12. Ao acionar a máquina pela primeira vez, opere a máquina de costura em baixa velocidade e confirme a direção correta de rotação.
13. Desconecte a máquina da energia elétrica antes das seguintes operações:
 - a) Conexão ou desconexão de quaisquer conectores à Caixa de Controle ou ao motor.
 - b) Aplicação do fio na agulha.
 - c) Elevação da cabeça da máquina.
 - d) Reparo ou realização de quaisquer ajustes mecânicos.
 - e) Paradas da máquina.
14. Reparos e operações de manutenção de alto nível devem ser realizados apenas por técnicos em eletrônica com o treinamento apropriado.
15. Todas as peças sobressalentes para reparo devem ser fornecidas ou aprovadas pelo fabricante.

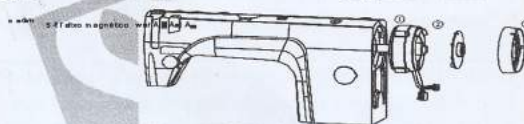
1 Instalação

1.1 Conexão de Energia Elétrica

▲ Para países ou regiões com energia elétrica instável, propomos a instalação de um estabiliz.

1.2 Instalação do Motor:

Instalação do Motor Interno



1.3 Ajuste para a força necessária para a operação do pedal

Para aplicação geral	Para Dispositivo Venturi Integrado

Mola A: Ajuste da força em direção inferior
Parafuso B: Ajuste da força de inclinação traseira
Abertura C: Ajuste da pressão do pedal
Em caso de conexão de um botão de acionamento na haste do pedal, ativar um Dispositivo Venturi favor alterar a posição para B e C conforme exibido abaixo.

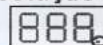
1.4 Tabela Comparativa de Fontes e Fontes Reais do Visor LCD Numerais Árabicos:

Reais	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Visor	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Alfabeto Inglês

Real	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Visor	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Real	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
Visor	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
Real	U	V	W	X	Y	Z				
Visor	U	V	W	X	Y	Z				

1.5 Resolução de problema de parada superior e inferior, resolução de problema da junta de a



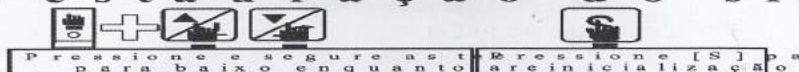
Em	interfaz	Em	interfaz
operacional	operacional	operacional	operacional
comum, quando	comum, quando	comum, quando	comum, quando
botão na tela e a	botão na tela e a	botão na tela e a	botão na tela e a
luz indicativa fica	luz indicativa fica	luz indicativa fica	luz indicativa fica
acesa na posição	acesa até que	acesa na posição	acesa até que
fixa, a	abertura	fixa, a	abertura
indicativa	operação	indicativa	operação
apagada	r velocidade	apagada	r velocidade
momento em q	reduzida	momento em q	reduzida
ocorre a parac	aberta, a	ocorre a parac	aberta, a
para interrupçã	indicativa	para interrupçã	indicativa
da agulha inferior	apagada quando	da agulha inferior	apagada quando
	operação		operação
	co		co
	velocidade		velocidade
	reduzida		reduzida
	interrompe		interrompe
	costura.		costura.

2: Funções das teclas

Definição de Parâmetros Verificar e Salvar	[S]	Após definição do código da função, pressione esta tecla para verificar o parâmetro pré definido e, em seguida, editar o parâmetro correspondente; Quando o parâmetro estiver fixo, pressione a tecla para salvar a configuração e sair.
Entrada no Modo do Parâmetro	[P]	1. Pressione a tecla P para entrar no modo de definição de parâmetros do usuário. 2. Ao pressionar por um período maior a tecla P ao mesmo tempo, você aciona o botão de força para entrar no modo de definição de parâmetros do sistema. (R)
Acionamento da tecla de ajuste/ Seleção de atalho para posicionamento da agulha	[↕]	1. Selecione os itens dos parâmetros da região com a tecla de incremento. 2. Tecla de incremento do valor de definição de parâmetros. 3. Selecione o atalho para posicionamento da agulha.
Tecla em ajuste/ Atalhos de seleção de costura com velocidade reduzida	[↔]	1. Selecione os itens de parâmetros da região pela tecla de redução. 2. As definições de parâmetros são reduzidas pela tecla de redução. 3. Atalhos de seleção de costura de velocidade reduzida.

3. Instruções de operação

3.1 Restauração do sistema



3.2 Inserir argumentos do



3.3 Acesso ao modo técnico



4: Parâmetros do Usuário e Parâmetros Técnicos

4.1 Parâmetros do Usuário

Parâmetros	Função do Parâmetro	Variação	Padrão	Descrição
P01	Velocidade máxima	010-500	450	Definir velocidade máxima de costura (exibir número real *10 = velocidade)
P02	Seleção de posição de parada da agulha	000-001	000	Definir posição de parada da agulha (0: agulha para cima 1: agulha para baixo)
P03	Botão de acionamento suave	000-001	000	Definição de botão de acionamento suave (0: OFF (desligado) 1: ON (ligado))
P04	Velocidade de costura de acionamento suave	010-150	040	Definição de velocidade de costura de acionamento suave (exibir o número real *10= velocidade)
P05	Número de pontos de acionamento suave	001-099	004	Definição do número de pontos de acionamento suave, cada unidade é de meio ponto.
P06	Velocidade mínima	020-600	500	Definição da velocidade mínima (exibir o número real *10= velocidade)

4. Parâmetros Técnicos

Parâmetro	Função Parâmetro	Variação	Padrão	Descrição
P 0 7	Ajuste de Superior	0 0-0 2	0 0 0	
P 0 8	Ajuste de inferior	0 0-0 2	0 1 2	
P 0 9	Agulha Ele Automatic quando Acionam e Força	0 0-0 0	0 0 1	0 : Sem Função 1 : Acionada, em posição e automaticam
P 1 1	Ajuste da de velocidade	0 0-1 0	0 3 2	Quanto mais rápido o aumento da velocidade
P 1 5	Modo de correção do ponto	0 0-0 0	0 0 0	0 : Meio ponto 1 : Um ponto 2 : Meio ponto contínuo Ponto correto contínuo e p imediata da
P 2 1	Direção de rotação do	0 0-0 0	0 0 0	Definição da de rotação do (0 : sentido h sentido h em anti
P 2 2	Velocidade de operação automática	0 2-5 0	3 5 0	Definição da velocidade de operação automática (exibir o número * 10 = velocidade
P 2 3	Tempo de operação automática	0 1-0 5	0 2 0	Definição do de operação automática e
P 2 4	Tempo de de operação automática	0 1-0 5	0 2 0	Definição do de parada de operação automática em teste
P 2 5	Teste Item	0 0-0 0	0 0 0	Definição de item A (cont operação com velocidade c
P 2 6	Teste Item	0 0-0 0	0 0 0	Definição de item (eBx executa operação com definido)
P 3 6	Tipo	0 0-0 1		

5. Tabela de Códigos de Erros:

Erro	Problema	Medida
E01	1) Quando acionada, detectada tensão elétrica excessivamente alta. 2) Quando a tensão de alimentação está excessivamente alta.	Desligue a fonte de alimentação do sistema e detecte se a tensão de alimentação está correta. (Ou aumente a tensão nominal). Se correta, favor substituir a caixa de controle e informar o fabricante.
E07	a) Erro de conexão do conector do motor. b) Máquina travada ou objeto preso na polia do motor. c) Material para costura com excesso de espessura. d) Saída do módulo anormal.	Favor verificar a cabeça da máquina para confirmar se existem objetos presos na polia do motor. Caso afirmativo, isso não representa uma falha de maquinário da cabeça da máquina. Se houver operação normal, favor verificar o conector do codificador e o conector do cabo de força do motor e confirmar se estão mal encaixados. Caso afirmativo, favor corrigir a conexão. Em caso de correta conexão, favor verificar se existe anormalidade na tensão de alimentação ou se a velocidade está excessivamente alta. Caso afirmativo, favor modificar. Se os casos acima estiverem normais, favor substituir a caixa de controle e notificar o fabricante.
E09 E11	Erro no sinal do sincronizador.	Desligue a fonte de alimentação do sistema, favor verificar o conector do codificador do motor e confirmar se está mal encaixado ou se foi desconectado, renovar para modo normal e, em seguida, reiniciar o sistema. Caso ainda não funcione, favor substituir o motor e notificar o fabricante.
E12	Acionamento da máquina sem sinal do sincronizador.	Motor ainda em funcionamento, mas inicia automaticamente o modo de embreagem. As funções de padrão de costura de ponto constante e aparador /ressalto estão inválidas. Favor verificar o sincronizador.
E14	Erro no sinal do sincronizador.	Desligue a fonte de alimentação do sistema, favor verificar o conector do codificador do motor e confirmar se está mal encaixado ou se foi desconectado, renovar para modo normal e, em seguida, reiniciar o sistema. Caso ainda não funcione, favor substituir o motor e notificar o fabricante.
E15	Proteção contra excesso de corrente anormal no módulo de força	Saída do acionador do módulo e saída da cabeça serão ambos fechados. Aguarde até que abertos / restaurados. (Favor verificar com cuidado a placa de fonte de alimentação em cada função)
E17	Chave de segurança da mesa de costura não está na posição correta	Favor verificar se a mesa de costura está aberta ou não, se a chave de segurança da mesa de costura está danificada ou não, se a tomada está anormal ou não.

6. Diagrama esquemático das portas

6.1.1.: Nome de cada porta:

Interface de Funcionamento

Interface de Funcionamento
Luzes de Roupas: 1 (VERDE), 4 (+5V)
Aguilha de aplicação de deslocamento: 3 (VERDE), 6 (sinal)

Interface dos Pedais



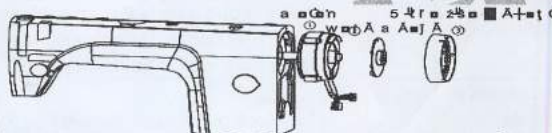
1 Instalação

1.1 Conexão de Energia Elétrica

△ Para países ou regiões com energia elétrica instável, propomos a instalação

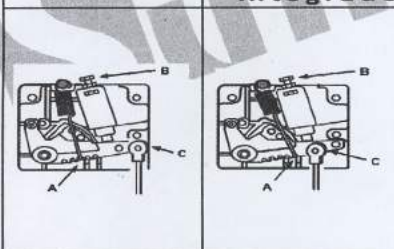
1.2 Instalação do Motor:

Instalação Motor Interno



1.3 Ajuste para a força necessária para a operação o pedal

Para aplicação geral
Para Dispositivo Venturi Integrado



Mola A: Ajuste da
em direção inferior
Parafuso B: Ajuste
força de inclinação
traseira

Abertura Ajuste
pressão do pedal

Em caso de conexão
um botão de acionamento
na haste do pedal
ativar um Dispositivo V
favor alterar a posição
e C conforme exibido a

1.4 Tabela Comparativa de Fontes e Fontes Reais do Visor LCD

1.4 Tabela Comparativa de Fontes e Fontes Reais do Visor LCD Numerais Árabicos:

Reais	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Visor	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Alfabeto Inglês

Real	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Visor	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Real	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
Visor	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
Real	U	V	W	X	Y	Z				
Visor	U	V	W	X	Y	Z				

1.5 Resolução de problema de parada superior e interrupção de problema da junta de acionamento



Em interface operacional comum, quando botão na tela e a luz indicativa fica acesa na posição fixa, a luz indicativa apagada momento em que ocorre a parada para interrupção da agulha inferior

Em interface operacional comum, quando botão na tela e a luz indicativa fica acesa até que a abertura de operação com velocidade reduzida for aberta, a luz indicativa apagada quando operação com velocidade reduzida interrompe costura.

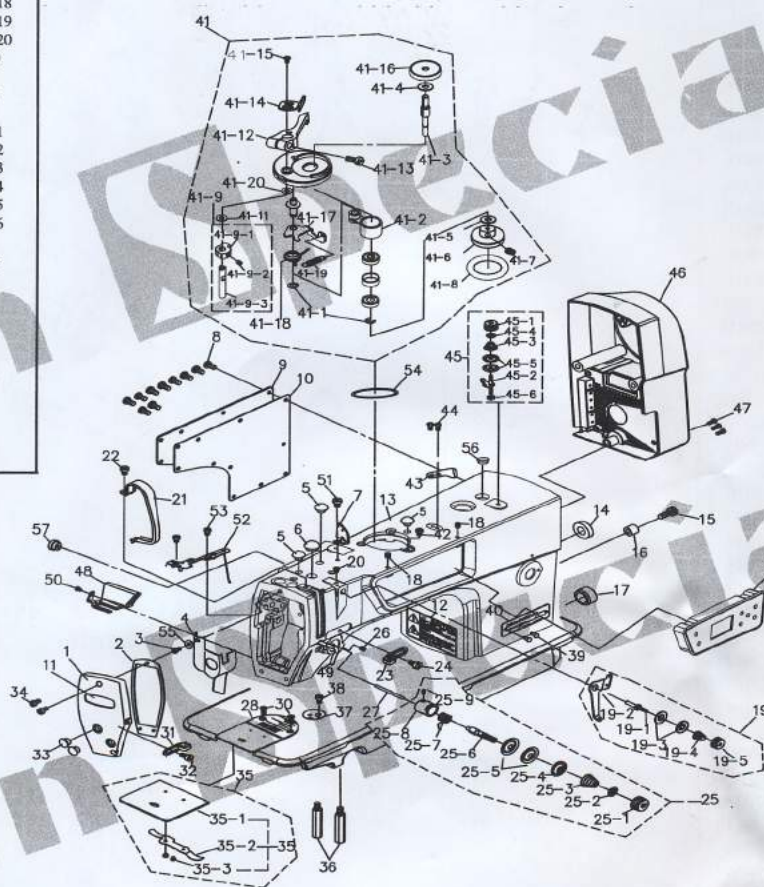
2: Funções das teclas

Definição de Parâmetros Verificar e Salvar		Após definição do código da função, pressione esta tecla para verificar o parâmetro pré definido e, em seguida, editar o parâmetro correspondente; Quando o parâmetro estiver fixo, pressione a tecla para salvar a configuração e sair. ®
Entrada no Modo do Parâmetro		1. Pressione a tecla P para entrar no modo de definição de parâmetros do usuário. 2. Ao pressionar por um período maior a tecla P ao mesmo tempo, você aciona o botão de força para entrar no modo de definição de parâmetros do sistema.
Acionamento da tecla de ajuste/ Seleção de atalho para posicionamento da agulha		1. Selecione os itens dos parâmetros da região com a tecla de incremento. 2. Tecla de incremento do valor de definição de parâmetros. 3. Selecione o atalho para posicionamento da agulha.
Tecla em ajuste/ Atalhos de seleção de costura com velocidade reduzida		1. Selecione os itens de parâmetros da região pela tecla de redução. 2. As definições de parâmetros são reduzidas pela tecla de redução. 3. Atalhos de seleção de costura de velocidade reduzida.

Catálogo de Peças

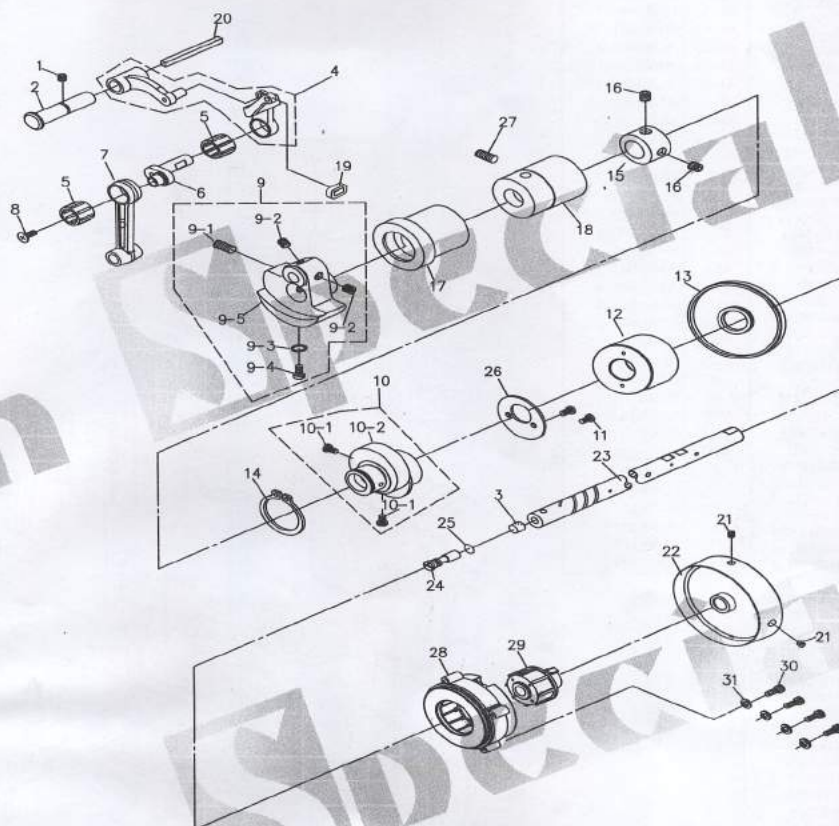
1. Controle eletrônico com motor Direct Drive

Ref. Peça	Cód. Peça	Ref. Peça	Cód. Peça
1	180001001	41-9-3	991001041-9-3
2	180001002	41-11	991001041-11
3	S073184404	41-12	991001041-12
4	991001004	41-13	991001041-13
5	991001005	41-14	991001041-14
6	991001006	41-15	991001041-15
7	991001007	41-16	991001041-16
8	S094762809	41-17	991001041-17
9	280001009	41-18	991001041-18
10	280001010	41-19	991001041-19
11	180001011	41-20	991001041-20
12	991001012	42	M080500810
13	180001013	43	991001043
14	991001014	44	S093574005
15	S184782818	45	991001045
16	991001016	45-1	991001045-1
17	991001017	45-2	991001045-2
18	S144374006	45-3	991001045-3
19	991001019	45-4	991001045-4
19-1	991001019-1	45-5	991001045-5
19-2	991001019-2	45-6	991001045-6
19-3	991001019-3	46	180101046
19-4	991001019-4	47	M180500835
19-5	991001019-5	48	991001048
20	S113742806	49	991001049
21	991001021	50	S094762806
22	S094762806	51	S074374007
23	991001023	52	991001052
24	S074374006	53	S073574011
25	991001025	54	991001056
25-1	991001025-1	55	991001057
25-2	991001025-2	56	991001058
25-3	991001025-3	57	280001063
25-4	991001025-4	58	180001058
25-5	991001025-5		
25-6	991001025-6		
25-7	991001025-7		
25-8	991001025-8		
25-9	S143574005		
26	S15952807		
27	991001027		
28	991001028		
28	991001028D		
30	S044374006		
31	991001031		
32	S074374006		
33	991001033		
34	S094762808		
35	991001035		
35-1	991001035-1		
35-2	991001035-2		
35-3	S082385602		
36	991001036		
37	991001037		
38	S074374006		
39	991001039		
40	180001040		
41	991001041		
41-1	991001041-1		
41-2	991001041-2		
41-3	991001041-3		
41-4	991001041-4		
41-5	991001041-5		
41-6	991001041-6		
41-7	991001041-7		
41-8	991001041-8		
41-9	991001041-9		
41-9-1	991001041-9-1		
41-9-2	991001041-9-2		



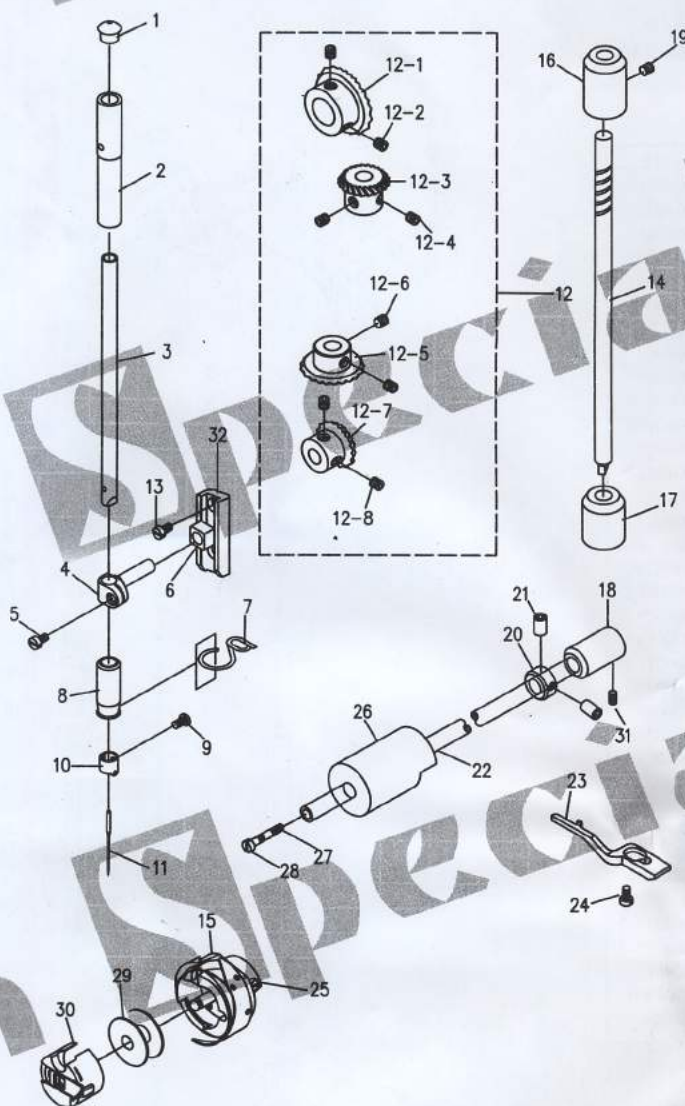
2. Componentes do eixo principal

Ref.	Cód. Peça
1	991002001
2	991002002
3	991002003
4	991002004
4	991002004H
4	991002004D
5	991002005
6	991002006
6	991002007H
7	991002007
8	991002008
9	991002009
9	991102009H
9-1	S127142816
9-2	S116354006
9-3	991002009-3
9-4	S077142815
9-5	991002009-5
10	991002010
10-1	S076354011
10-2	991002010-2
11	S093574006
12	991002012
13	991002013
14	991002014
15	991002015
16	S116354006
17	991002017
18	991002018
19	991002019
20	991002020
21	M140500806
22	920102022-C
23	920102023
24	991002024
25	991002025
26	991002026
27	S145952808
28	920102028
29	920102029
30	M180500822
31	991002034



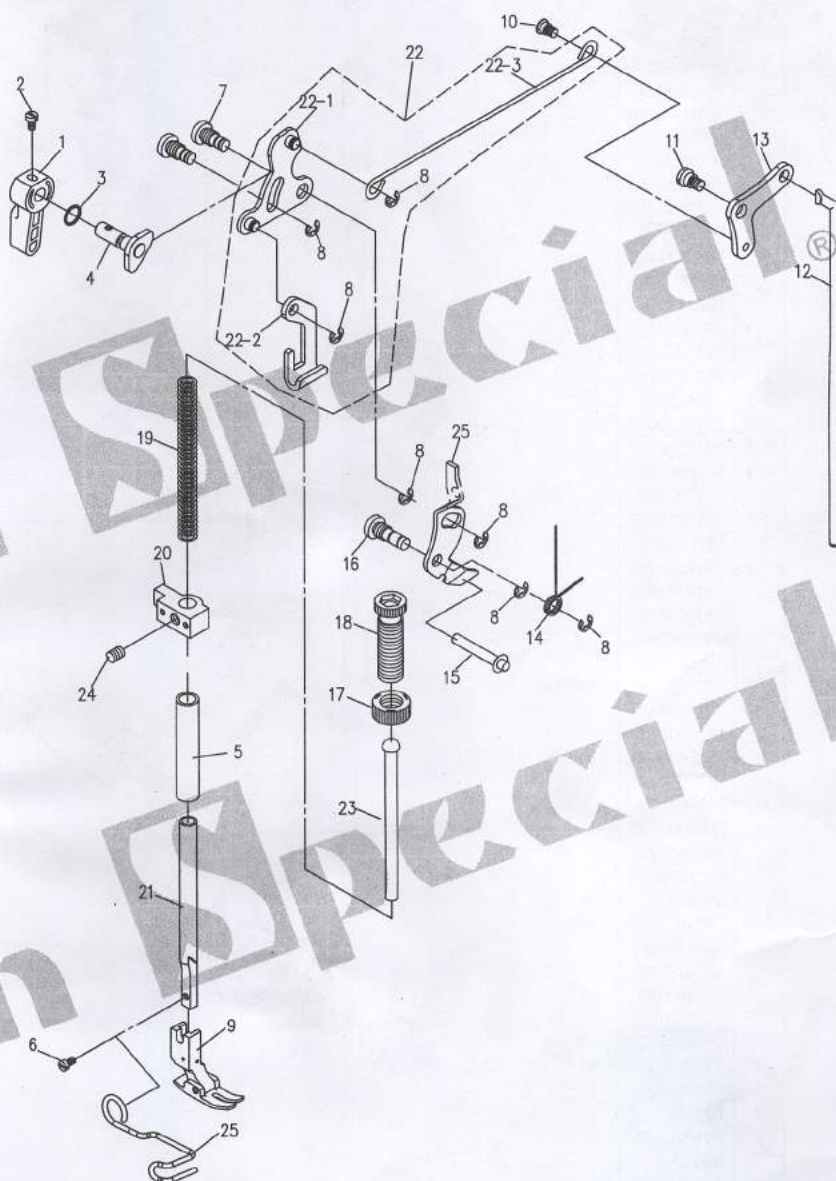
3. Componentes da barra de agulha

Ref. Peça	Cód. Peça
1	991003001
2	991003002
3	991003003
4	991003004
5	S073574007
6	991003006
7	991003007
8	991003008
9	S083184405
10	991003010
11	0303D
12	991003011
12-1	991003012
12-2	991003014
12-3	S116354008
12-4	991003016
12-5	S116354008
12-6	991003019
12-7	S116354008
12-8	991003021
13	S074374008
14	991003014
15	991105006
16	991003015
17	0303D
18	991003016
19	991003017
20	991003018
21	S145952808
22	991003020
23	S074374005
24	991003022
25	991107001
26	991003023
27	0303D
28	S084374011
29	991003032
30	991003026
31	991105012
32	991003027
	991003028
	991003029
	0303D
	991003030
	0303D
	S145952808
	991003032



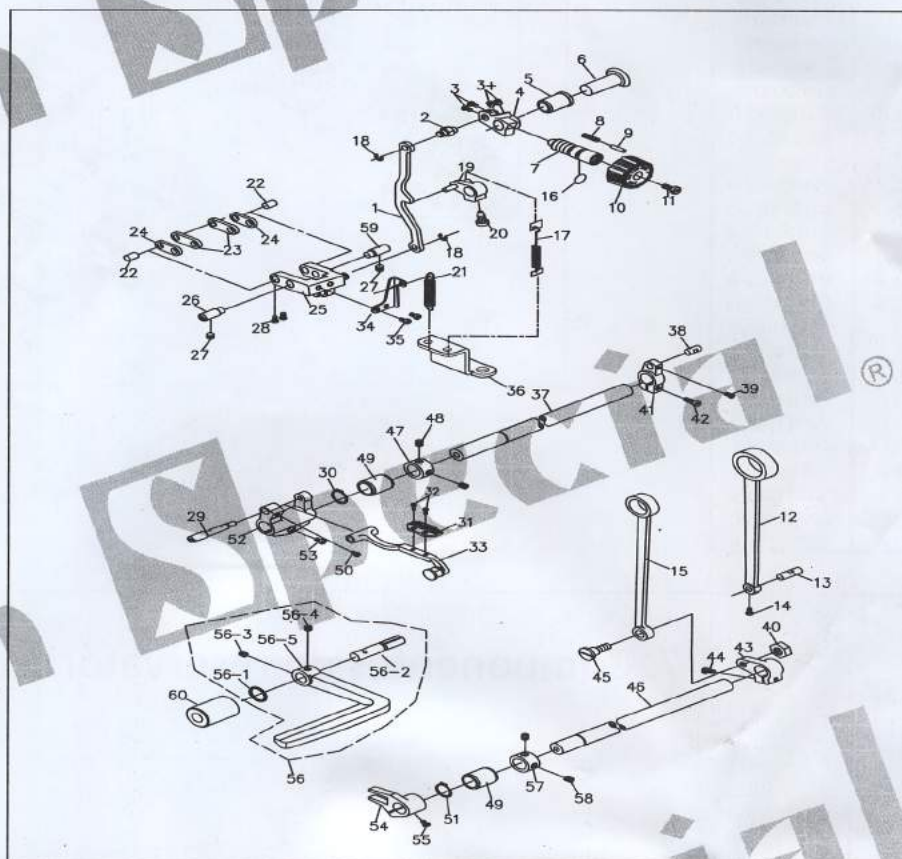
4. Componentes do calcador

Ref.	Cód. Peça
1	991004001
2	991004002
3	991004003
4	991004004
5	991004005
6	S073574011
7	991004007
8	991004008
9	991004009
10	991004009H
11	991004009D
12	991004010
13	991004011
14	991004012
15	991004013
16	991004013-H
17	991004022
18	991001027
19	991004025
20	991004026
21	991004027
22	991004027H
22-1	991004028
22-2	991004028H
22-3	991004029
23	991004029H
24	991004030
25	991004031
26	991004032
27	991004032W
28	991004032-1
29	991004032-2
30	991004032-3
31	991004033
32	S126354006
33	991004036



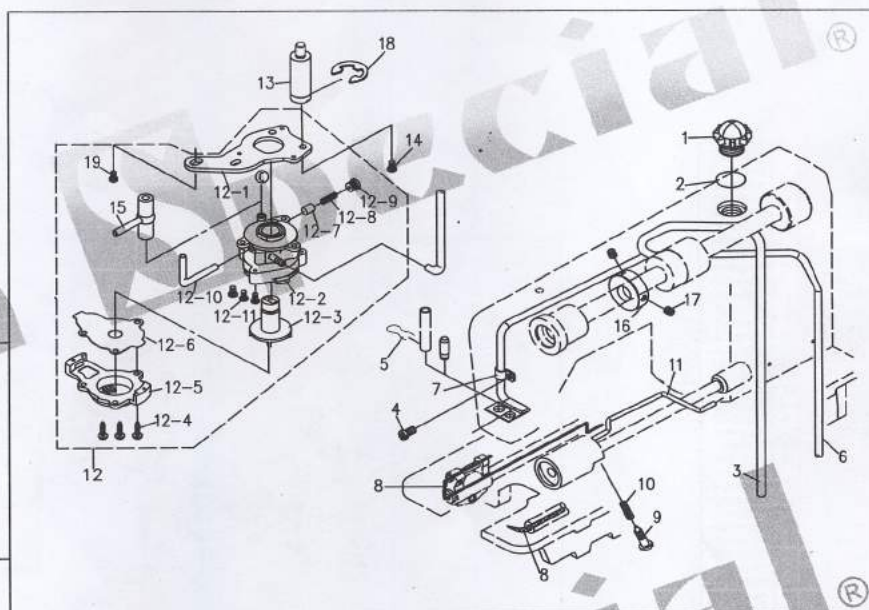
5. Componentes de alimentação

Ref	Qtd	Des
1	991005001	
2	991005002	
3	S043574006	
3+	M090500806	
4	991005004	
5	991005004D	
6	991005005	
7	991005007	
8	991005008	
9	991005009	
10	991005010	
10	991005010-4	
11	991005010-7	
11	S074762818	
12	991005012	
13	991005013	
14	S083574004	
15	991005015	
16	991005016	
17	991005017	
18	991005018	
19	991005019	
19	991005019D	
20	S074762815	
21	991005021	
22	991005022	
23	991005023	
24	991005024	
25	991005025	
26	991005026	
27	991002001	
28	S123574005	
29	991005029	
30	991005030	
31	991005031	
31	991005031H	
31	991005031D	
32	0303D	
32	S073184406	
33	991005033	
33	991005033D	
34	991005034	
35	S074374007	
36	991005036	
37	991005037	
38	991005038	
39	S073574008	
40	N217142805	
41	991005041	
41	991005041D	
42	S074762815	
43	991005043	
44	S074762815	
45	991005045	
46	991005046	
47	991005047	
48	S126354004	
49	991005049	
49	991005049D	
50	S084374007	
51	991005051	
52	991005052	
53	S074762812	
54	991005054	
54	991005054D	
55	S084374012	
56	991005056	
56-1	991005056-1	
56-2	991005056-2	
56-3	S145552808	
56-4	S145552810	
56-5	991005056-5	
57	991005057	
58	S126354004	
59	991005059	
60	991005060	



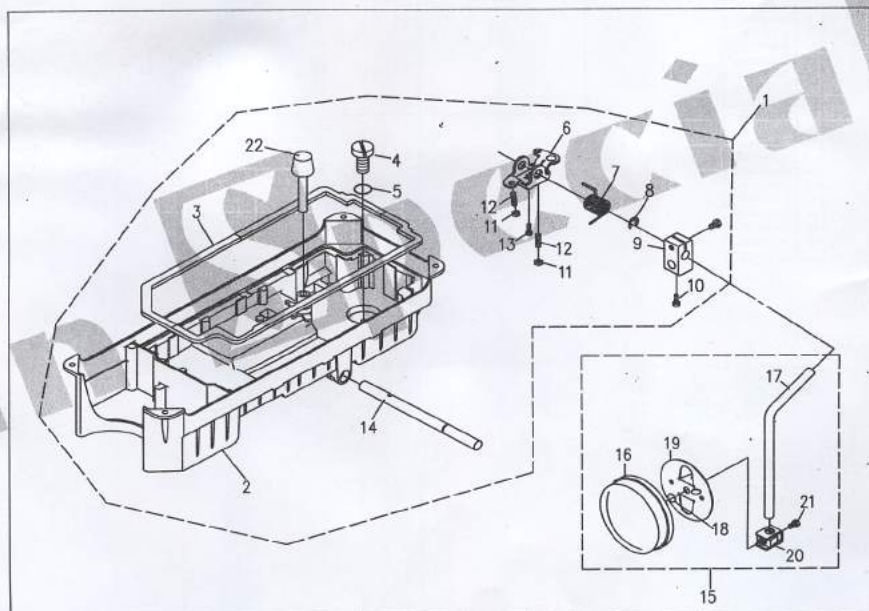
6. Componentes de lubrificação

Ref. Peça	Cód. Peça
1	991009001
2	991009002
3	991009003
4	S094762806
5	991009005
6	991009006
7	991009007
8	991009008
9	991009009
10	991009010
11	991009011
12	991009012
12-1	991009012-1
12-2	991009012-2
12-3	991009012-3
12-4	991009012-4
12-5	991009012-5
12-6	991009012-6
12-7	991009012-7
12-8	991009012-8
12-9	991009012-9
12-10	991009012-10
12-11	M070300508
13	991009013
14	S074374010
15	991009015
16	991009016
17	S144374006
18	991009017
19	S075952510



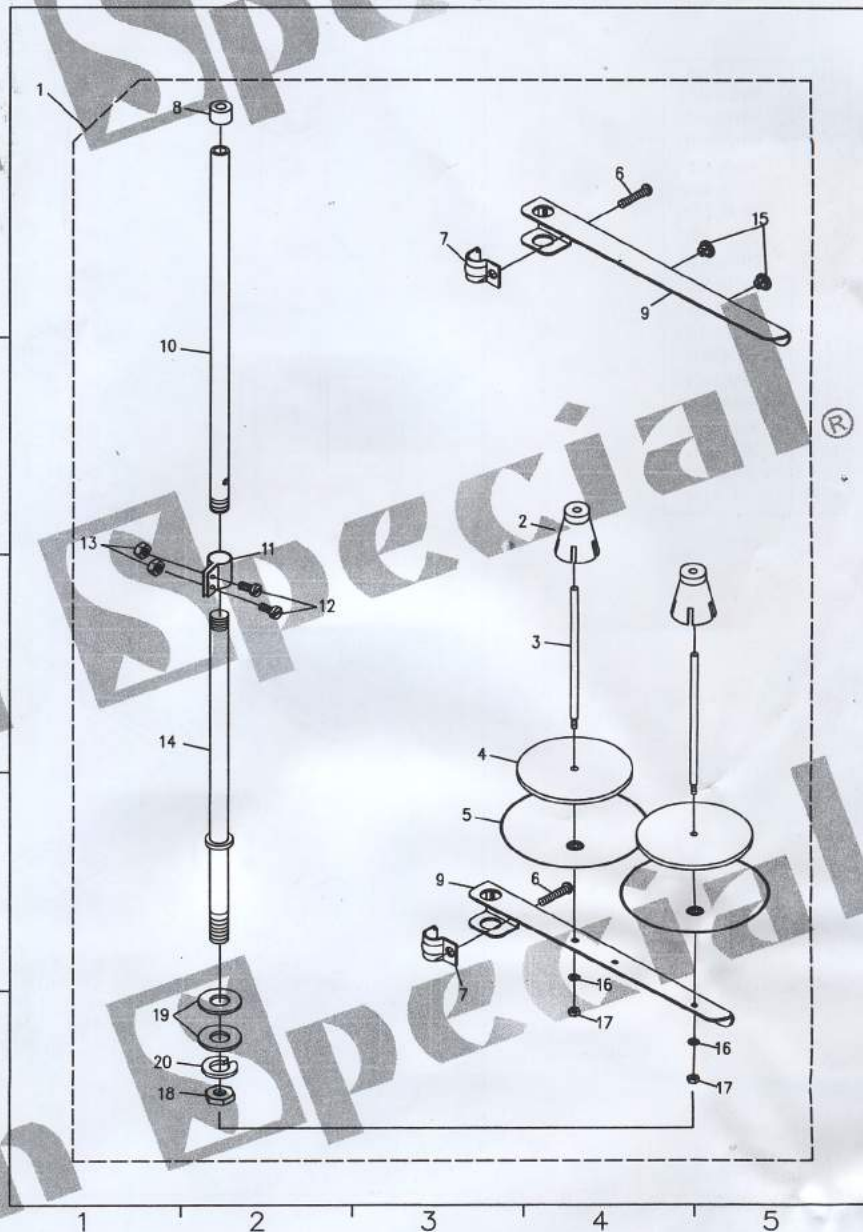
7. Componentes do reservatório de óleo

Ref. Peça	Cód. Peça
1	991010001
2	991010002
3	991010003
4	S077942407
5	991010005
6	991010006
7	991010007
8	991010008
9	991010009
10	991010010
11	N210601006
12	M120601030
13	M190601018
14	991010014
15	991010015
16	991010016
17	991010017
18	991010018
19	991010019
20	991010020
21	M190601012
22	991010022



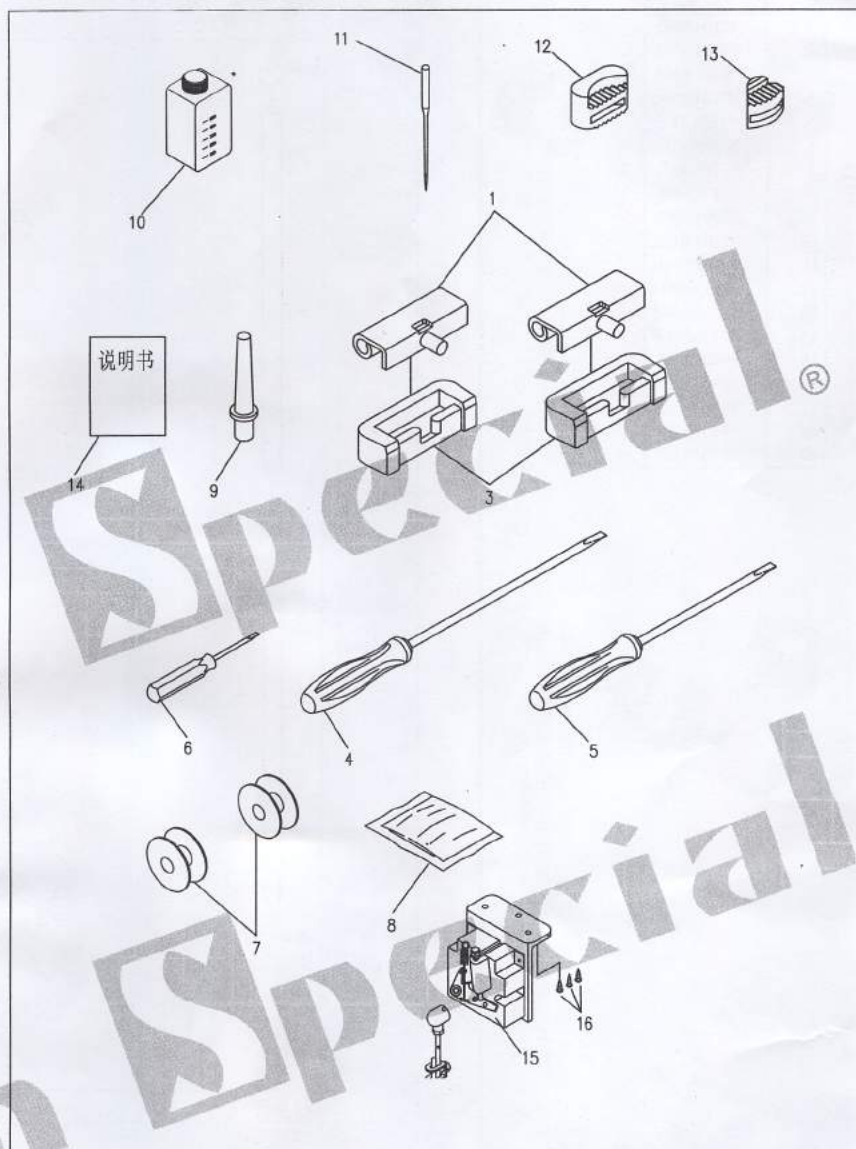
8. Componentes do porta fio

Ref.	Cód. Peça
1	991013001
2	991013002
3	991013003
4	991013004
5	991013005
6	M090601016
7	991013007
8	991013008
9	991013009
10	991013010
11	991013011
12	M090500814
13	N210500805
14	991013014
15	991013015
16	991013016
17	991013017
18	991013018
19	991013019



9. Acessórios diversos

Ref.	
Peça	Cód. Peça
1	991014001
2	991014002
3	991014003
4	991014004
5	991014005
6	991014006
7	991014007
8	991014008
9	991014009
10	991014010
11	991014011
12	991014012
13	991014013
14	991014014
15	991014017
16	991014018
17	1 14 1



Sun Special

Qualidade e Tecnologia

SAC: 0800 660 6000

PRAZO DE VALIDADE:

Importado e Distribuído por:

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334 8800

www.sunspecial.net.br

País de Origem: China