

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

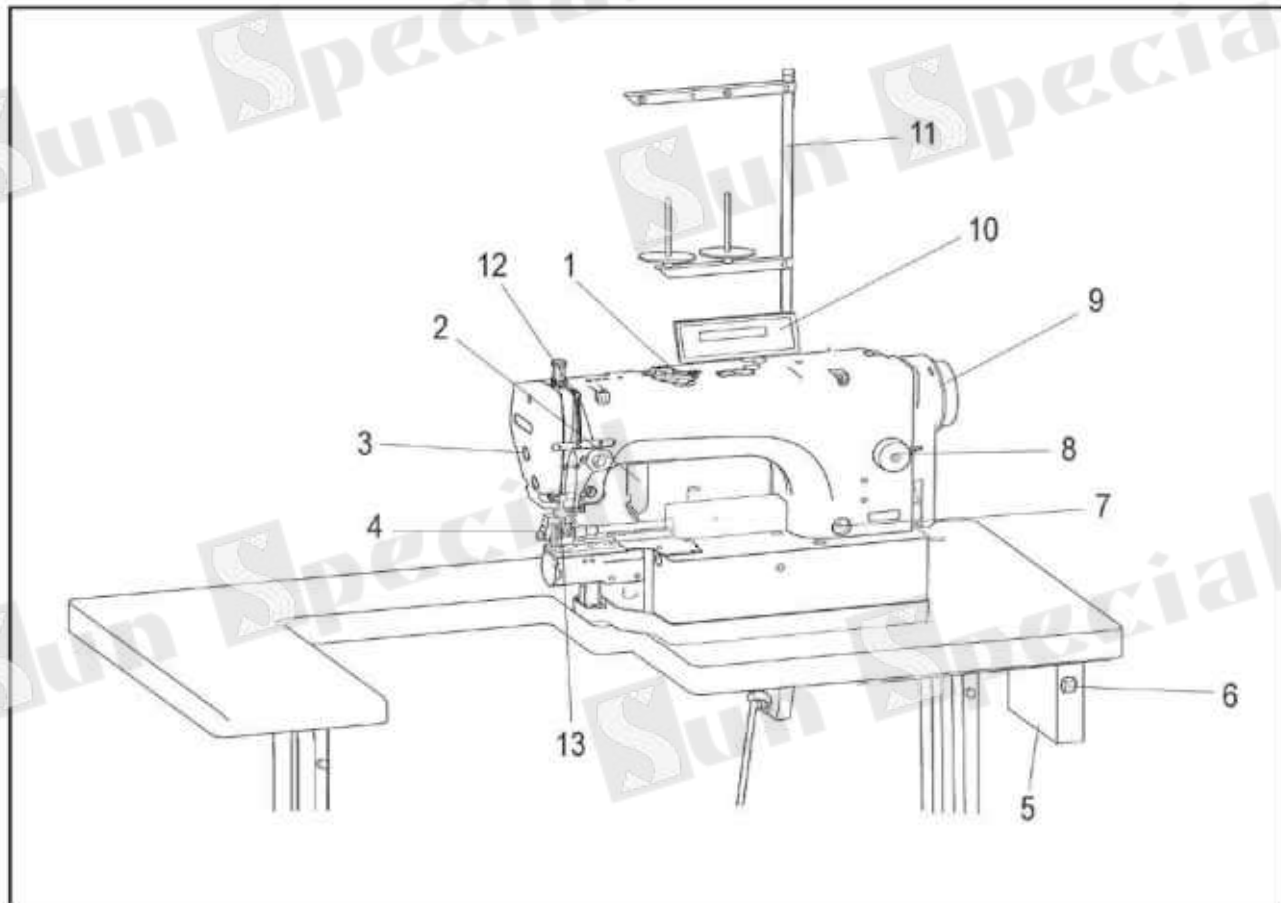
MANUAL DE INSTRUÇÃO

Modelo
Maquina de Costura
SS 6770

WWW.SUNSPECIAL.COM.BR

índice

1. NOME DAS PARTES PRINCIPAIS -----	1
2. GUARDA-ÓLEO -----	1
3. CABEÇOTE -----	2
4. PAINEL DE OPERAÇÃO -----	2
5. PREPARAÇÃO ANTES DA COSTURAR -----	3
5-1 INSTALAÇÃO DO NEEDLE -----	4,5
6. COSTURA -----	6
7. TENSÃO DA LINHA -----	6
7-1 AJUSTE A TENSÃO DA LINHA -----	6
8. LIMPEZA -----	7
9. LUBRIFICAÇÃO -----	7
10. APLICAÇÃO DE GRAXA -----	9
11. AJUSTES PADRÃO -----	10
12. RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS -----	11



1. NOME DAS PARTES PRINCIPAIS

1. Enchedor de bobina embutido no cabeçote
2. Limpa-linha
3. Alavanca de elevação
4. Calçador
5. Caixa de controle
6. Interruptor de alimentação
7. Visor de óleo
8. Botão de comprimento do ponto
9. Volante
10. Painel de operação
11. Porta-os

Dispositivos de segurança:

12. Protetor do estica-o
13. Protetor de quebra de agulha

3. Guarda-óleo

- (1) Dobradiça de borracha 12 pçs]
- (2) montar dobradiça cabeçote [2 pcs]
- (3) pino de suporte cabeçote [2 pcs]
- (4) dobradiça do guarda-óleo [2 pcs]
- (5) almofada de borracha 12 pçs]
- (6) guarda-óleo.

4. Cabeçote

(1) Cabeçote

(2) apoio do cabeçote

Nota:

Toque no encosto de cabeça (2) de forma segura para o buraco de mesa. Se a cabeça de descanso (2) não é empurrado na medida em que ele vai forçando a cabeça da máquina não será suficientemente estável quando ela é inclinada para trás.

5. Painel de Operação

(1) Painel de operação

(2) parafusos [2 pcs]

(Utilize para apertar a tampa traseira)

6. Porta-fios

(1) Porta-fios

Nota:

Aperte bem a porca (4), de modo que a junta de borracha de dois (2) e a arruela (3) estão firmemente apertada e de modo que o porta-fio (1) fique firme e não se mova.



Não conecte o cabo de alimentação até que a lubrificação seja concluída, caso contrário, a máquina pode danificar

Se acionar o pedal por engano e estiver com a mão próxima da agulha, poderá sofrer ferimentos graves

Usar luvas e óculos de proteção quando utilizar óleo, para evitar contato com os olhos ou sua pele.

Mantenha o óleo fora do alcance das crianças.

Lubrificar a máquina no ponto principais , antes de ser utilizada a primeira vez e também depois de longos períodos de não utilização.

Use somente o óleo lubrificante próprio para máquina de costura.

1. Remova a tampa de borracha

(1) despeje 150 ml de óleo.

(2) através do dosador que consta nos acessórios

2. Substitua a tampa de borracha (1)

3. Verifique se o medidor de óleo (4) vem para o superior A linha de referência no visor de óleo (3)

4. Adicionar mais óleo, se o medidor de óleo (4) está abaixo a linha de referência inferior.

3. Preparação antes da costura

Cuidado

Sempre desligar o interruptor de alimentação antes de instalar a agulha. Se acionar o pedal por engano e estiver com a mão próxima da agulha, poderá sofrer ferimentos graves

1. Mover a barra da agulha para a sua posição mais alta.
2. Solte o parafuso (1).
3. Insira a agulha (2) em uma linha reta até o fim da entrada certificando-se de que o longo sulco na agulha está no sentido à esquerda, e depois aperte o parafuso (1).

Cuidado

Sempre desligar o interruptor de alimentação antes de remover a caixa da bobina. A máquina pode operar se o pedal é pressionado por engano, o que poderia resultar ferimentos

1. Desligue a polia da máquina para levantar a agulha até que esteja acima da chapa da agulha.
2. Abra a tampa do cilindro.
3. Puxe a trava (2) da caixa da bobina para cima e, em seguida, remover a] caixa da bobina.
4. A bobina (3) sairá quando a trava (2) é liberada

Cuidado

Do não tocar em nenhuma das partes móveis ou pressione quaisquer objetos contra a máquina durante a costura, isso pode resultar acidentes pessoais e danos no equipamento.

<Ligar a energia>

Pressione o interruptor de alimentação ON (I). O indicador de alimentação (2) acenderá

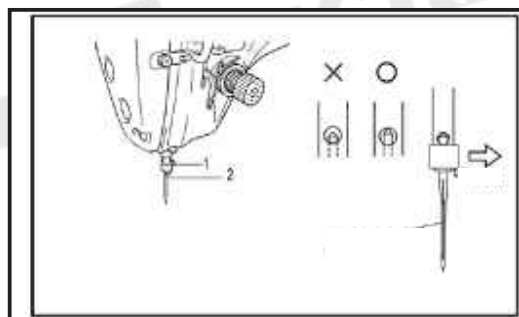
<Teste de operação>

1. Verifique se a máquina de costura em baixa velocidade quando o pedal (3) é suavemente pressionado para a posição (B).
2. Em seguida, verifique se costura em alta velocidade quando o pedal (3) é suavemente pressionado para a posição (C).
3. Depois de pressionar o pedal (3) para a frente, verifique se a agulha encosta na chapa de agulha quando o pedal (3) retornado para a posição neutra (A). (Quando agulha está para baixo a parada é definida.)
4. Se o pedal (3) é pressionado para a posição (D), o corte é realizado e, em seguida, a agulha se eleva acima da chapa de agulha e para.

3 preparação

3-1 instalação do Needle

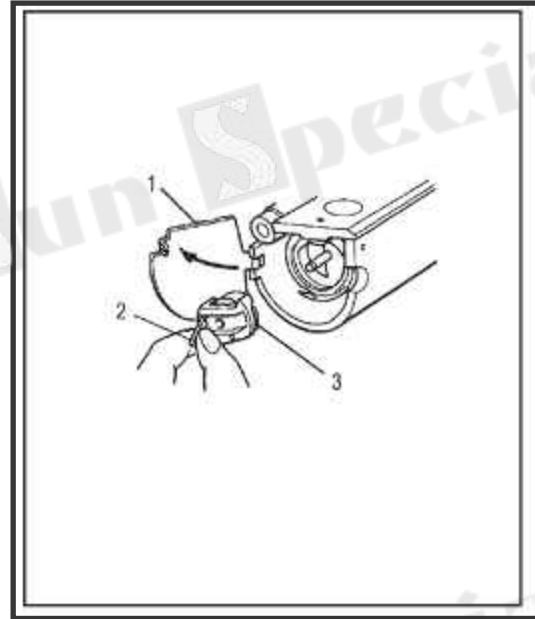
! CUIDADO



3-2 instalação do Needle

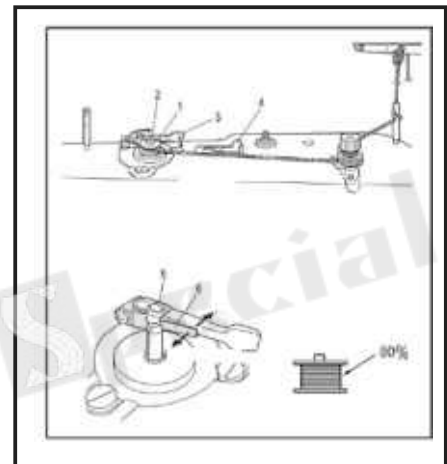
! CUIDADO





3-3 instalação do Needle

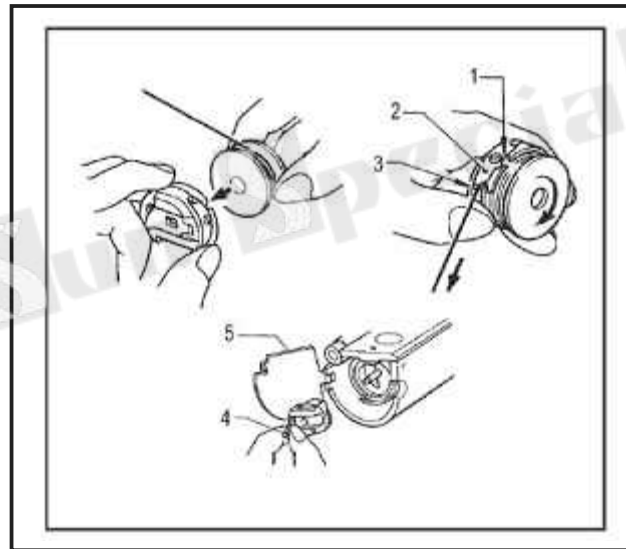
! CUIDADO



3-4 instalação do Needle

! CUIDADO





4 Costura

! CUIDADO



1. Pressione o interruptor de alimentação (1).
O indicador de alimentação (2) acenderá.



2. Use o painel de operação para realizar a programação
que é necessário para a costura.



(Consulte o capítulo sobre o uso do painel de comando.)
3. Pressione o pedal para iniciar a costura.



1. Contador na parte de trás, a borda do rolo da roda é aberta
2. Tal como mostrado na figura colocando tecido.
3. Com um passo em frente começa a costurar

5. tensão da linha

5-1 Ajuste a tensão da linha

Sempre desligar o interruptor de alimentação antes de instalar a caixa de bobina.

Se acionar o pedal por engano e estiver com a mão próxima da agulha, poderá sofrer ferimentos graves

Mesmo ponto

A linha de cima

Linha de baixo

<Baixa tensão da linha>

Ajuste girando o parafuso de ajuste (1) até a bobina cai suavemente pelo seu próprio peso, enquanto a ponta da linha que sai da caixa de bobina .

<Alta tensão da linha>

Após a tensão da linha inferior é ajustado, ajuste a parte superior por tensão do fio.

1. Abaixar o calcador

2. Ajuste girando a porca de tensão (2).

Diminua a tensão da linha superior Aumentar a tensão da linha inferior.

3. Limpe qualquer poeira da lançadeira (3) com um pano macio pano, e verifique se não há nenhum dano ao gancho giratório (3).
4. Retire a bobina da caixa da bobina (I) e limpe a caixa da bobina (1) com um pano.
5. Coloque a bobina na caixa da bobina (I) e, em seguida, colocar a caixa da bobina (I) de volta

Pontos corretos A linha de cima Gire a porca de ajuste (I) para ajustar a pressão do calcador.

O tamanho padrão 30 milímetros

O tempo de corte de linha e a tensão da linha afrouxada e a tensão é aplicada apenas para comprimento de arrasto padrão, o segmento superior é de 35-40 mm. a tensão da pré-tensão (1) é aumentada, o comprimento dos fios à direita da ponta da agulha ser reduzida; se a tensão é reduzida, os comprimentos serão aumentados.

Ajuste girando a pre-tensão (I).

6. Limpeza

CUIDADO

Ao realizar a limpeza da máquina, desligue a energia para evitar acidentes.

Além disso, se a máquina de costura não tenha sido utilizado durante um longo período de tempo, levar a cabo os seguintes procedimentos de limpeza antes de usá-la novamente.

1. Limpeza

I. Abrir tampa do cilindro (2).

2. Retire a caixa de bobina (I).

3. Limpe o pó da lançadeira(3) com um pano macio pano, e verifique se não há nenhum dano na lançadeira (3).

4. Retire a bobina da caixa da bobina (I) e limpe a caixa da bobina (1) com um pano.

5. Coloque a bobina na caixa da bobina (I) e, em seguida, lugar a caixa da bobina (I) de volta para a máquina.

2. Lubrificação

Nota:

Verifique a quantidade de óleo, imediatamente após inclinando para trás a cabeça da máquina. Quando a cabeça da máquina é deixada por longos períodos sem uso, abastecer o tanque de óleo e verificar o nível de óleo visto no visor (1)

<Verifique a quantidade de óleo>

O nível do óleo deve ser normalmente de aproximadamente 2 mm acima a linha de referência central do visor de óleo (1).

1. Olhe para o visor(1) mesmo em frente.

2. Se o nível do óleo está abaixo do nível normal, adicionar mais óleo tal como descrito no procedimento a seguir.

<Lubrificação>

Use somente o óleo lubrificante especificado pela nossa empresa.

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

1. Remova a tampa de borracha (3).
 2. Adicione o óleo lubrificante até que o nível do óleo está cerca de 2 mm acima da linha de referência no centro do visor (1).
- Não despeje todo o óleo de uma vez neste .
Despeje o óleo lubrificante 100 ml de cada vez durante a verificação do visor (1).

Nota:

Podem ocorrer vazamentos se colocar óleo acima do nível permitido 3. Coloque a tampa de borracha (3) de forma segura.

4. Retorne a cabeça da máquina para sua posição original.

Nota:

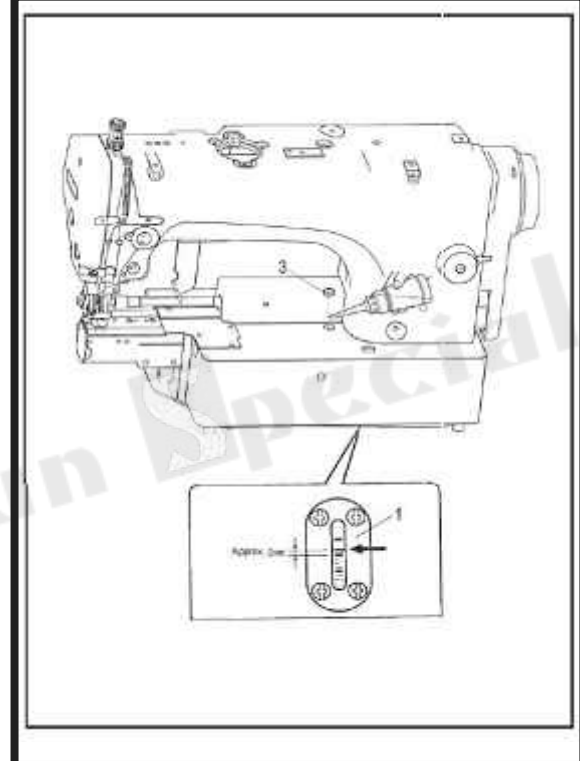
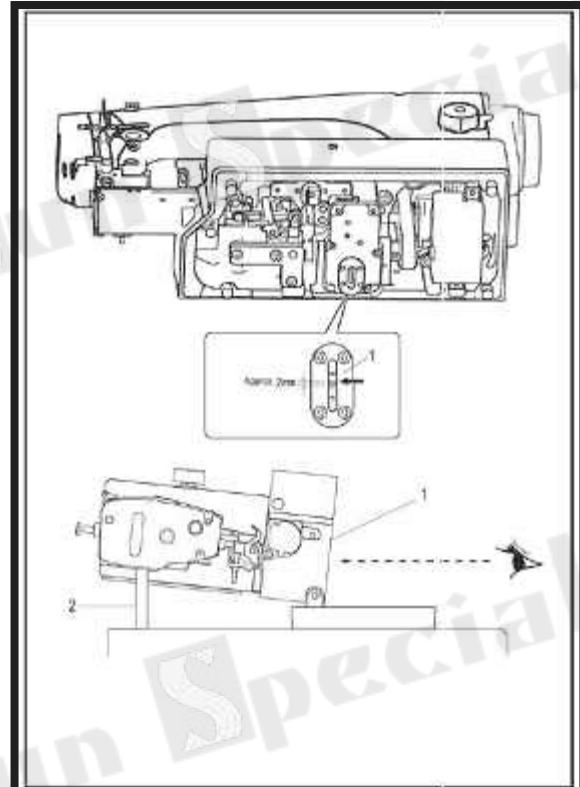
A tampa de borracha (3) tem um buraco no meio para ajustar a pressão do ar.

Ao substituir a tampa de borracha (3) utilizar apenas peças originais.

Quantidade de óleo do tanque B.

Verifique o visor de óleo (1) se o nível (2) está abaixo da linha de referência mais baixa.

2. Verifique se as linhas de cima está passada corretamente.



<Aplicação de graxa>

Utilizar graxa especial

1. Desligue o interruptor de alimentação.
2. Remova os parafusos e os parafusos de fixação.
3. Aplique graxa para cada um dos buracos até que a graxa transborda ligeiramente.
4. Aperte os parafusos e os parafusos de ajuste, a fim de empurrar a graxa.
5. Vire a polia da máquina com a mão para mover a barra de agulha para cima e para baixo várias vezes, a fim de dispersar a graxa.
6. Use um pano para enxugar o excesso de gordura ao redor dos parafusos e parafusos de ajuste, por baixo da barra da agulha.
7. Realizar o procedimento na parte de abaixo.

AJUSTE DA LUBRIFICAÇÃO DA LANÇADEIRA

Cuidado para não tocar os dedos ou com a folha de papel ,quando máquina estiver ligada. Verificar a quantidade de óleo fornecido pela lançadeira, Use o seguinte procedimento para verificar a quantidade de óleo que está sendo fornecida pela lançadeira.

<Verifique a quantidade de lubrificação>

1. Remova a linha de todos os pontos da linha , até a agulha.
2. Use a alavanca de elevação para elevar o calcador.
3. Execute a máquina na velocidade normal de costura para aproxi madamente 1 minuto sem costura qualquer material.
4. Coloque a folha de papel para verificar a quantidade de lubrificação (l) por baixo o gancho (2) e mantê-lo. Em seguida, execute a máquina na velocidade normal de costura por 8 segundos. (Qualquer tipo de papel pode ser usado como a quantidade de verificação de lubrificação folha (1).)
5. Verifique a quantidade de óleo que tenha respingado sobre a folha.



Nota:

Se a quantidade de lubrificação te quem coincidir com a correta montante mostrado na ilustração à esquerda (se a quantidade de óleo respingado é muito ou nenhum), gire o ajuste parafuso (3) no sentido horário para apertá-lo totalmente, gire no sentido horário por 2 1/2 voltas.

<Ajustar a quantidade de lubrificação>

1. Gire o parafuso de ajustamento (3) para ajustar a lubrificação quantidade.

Se o parafuso gancho ajustando (3) é girado no sentido horário, a quantidade de lubrificação torna-se maior.

Se a parafuso de ajuste gancho giratório (3) é ligada contador no sentido horário, a quantidade torna-se menor.

2. Verifique a quantidade de lubrificação novamente de acordo com o procedimento descrito em "Verificar a quantidade de lubrificação" acima.

* Vire o parafuso de ajuste (3) e verificar a lubrificação equivaleria repetidamente até que a quantidade de lubrificação está correto

3. Verifique a quantidade de lubrificação novamente após a costura, com a máquina sendo utilizada durante aproximadamente duas horas.

8. AJUSTES PADRÃO

<Posição da mola de linha superior>

A posição padrão da linha da mola (1) é 4-6 mm acima da superfície do guia-fios (3) quando o calcador (2) é reduzido.

1. Abaixar a base de pressão (2).
2. Solte o parafuso de ajuste (4).
3. Coloque o suporte de tensão da linha (5) para ajustar a mola
4. Aperte o parafuso de ajuste (4).

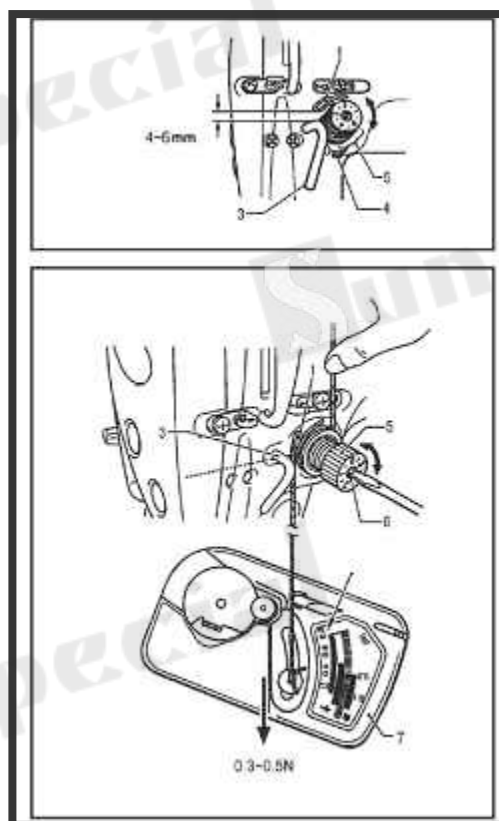
< mola de tensão >

A tensão padrão da mola (1) varia de acordo com as especificações da máquina como mostrado na tabela. especificações 0,30 0,5 N ~

1. Empurre o fio da agulha com o dedo até que é um pouco maior do que a tensão da linha de suporte (5) e de modo que a linha de cima não é puxada para fora.
2. Puxe a linha de cima para baixo até que a mola (1) é a mesma altura que a base da rosca guia (3) .e depois medir a tensão da linha da mola (1).
3. Insira uma chave de fenda na ranhura do parafuso de tensão (6), e virar a chave de fenda para ajustar a tensão da rosca da mola (1).

Nota:

Usando o medidor de tensão (7) (vendido separadamente) para medir a tensão, então a leitura da escala do lado da linha vermelha.



A posição padrão de guia de linha braço R (l) é a posição onde o parafuso (2), no centro de Ajuste o para guia de linha braço R (l).

Para ajustar a posição .desaperte o parafuso (2) e, em seguida mover guia de linha braço R (l).

Ao costurar material grosso, mova guia de linha braço R (1) para a esquerda, (A quantidade será vir maior.)

Ao costurar material fino, mova guia de linha braço R (i) para a direita. (A quantidade será menor.)

Quando o uso de chave- T no calcador (2) para levantar o conjunto de roda do calcador (1), e a altura do cano roda (8) e roda inferior (9) é de 6mm, a alavanca do pé elevador é 5 mm.

1. Soltar a porca (3) do parafuso de ajuste (4), e em seguida rodar o parafuso de ajuste (4), de modo que não há pressão aplicada ao calcador.

2. Levante a alavanca de elevação. O calcador vai também subir.

3. Retire a tampa de óleo (6).

4. Solte o parafuso (7) e, em seguida, mova a barra do calcador (5) até ou para baixo até que o calcador (l) está no padrão altura de 6 mm.

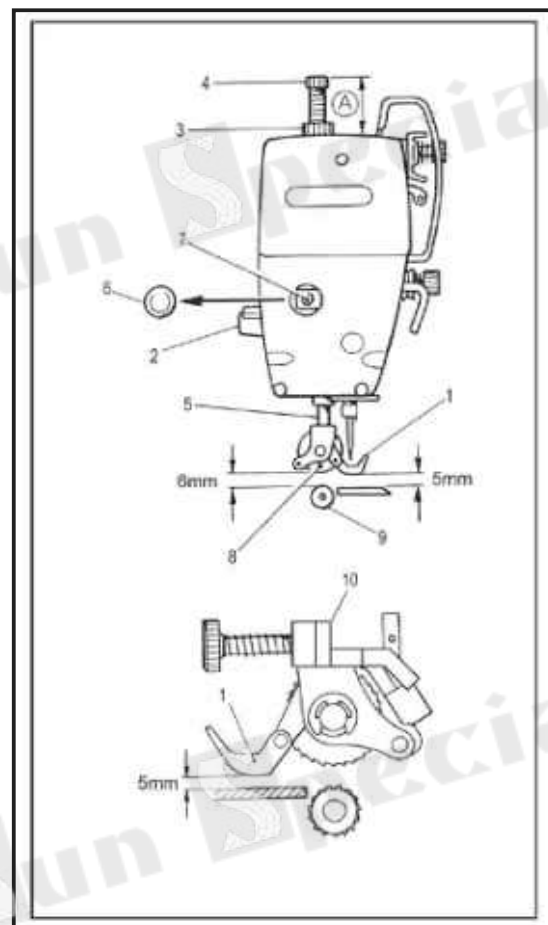
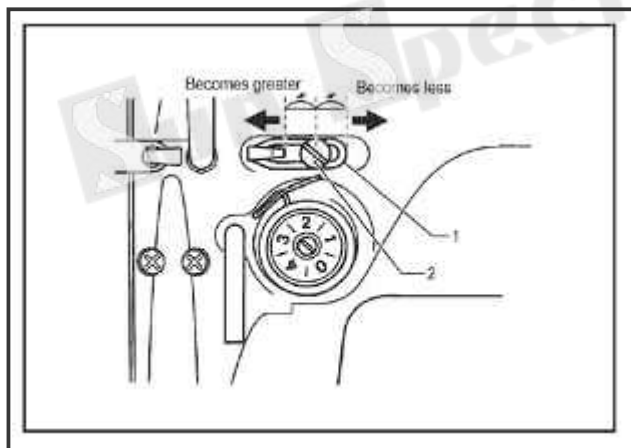
5. Aperte o parafuso (7).

6. Recoloque a tampa de óleo (6).

7. Solte o parafuso placa limite para placa movimento de posicionamento (10), calcador (1) para 5 mm de altura, aperte o parafuso

8. Ajuste a pressão do calcador usando o ajuste parafuso (4), e, em seguida, apertar a porca (3).

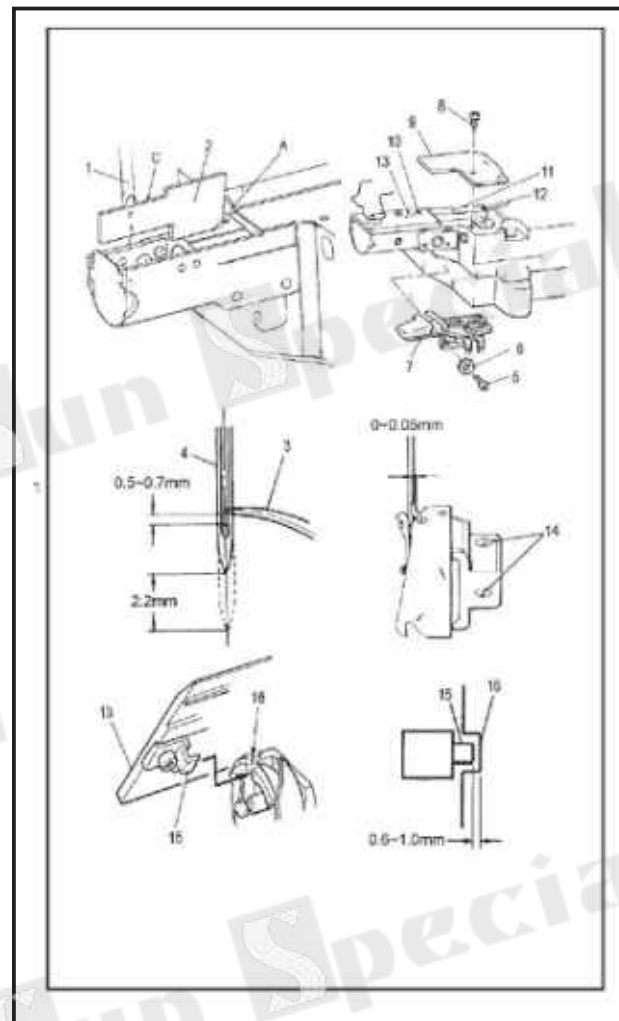
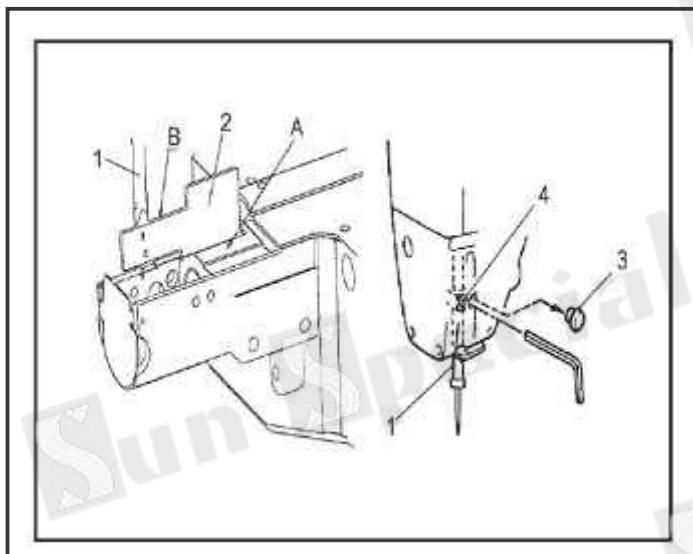
Ajuste de modo que a distância entre placa e a superfície de montagem A para a borda inferior da barra da agulha (l) é a mesma como a altura da superfície do lado B quando a barra de agulha (1) está na posição mais baixa , como mostrado na ilustração



1. Remova a placa da agulha e o calcador.
2. Vire a polia da máquina para definir a barra de agulha (1) para a sua posição alta.
Retire a tampa de borracha da placa de face Solte o parafuso.
Mova a barra da agulha (1) para cima ou para baixo para ajustar e para que a distância da chapa de agulha montagem em superfície A fique a mesma que a altura de superfície B no lado <1>

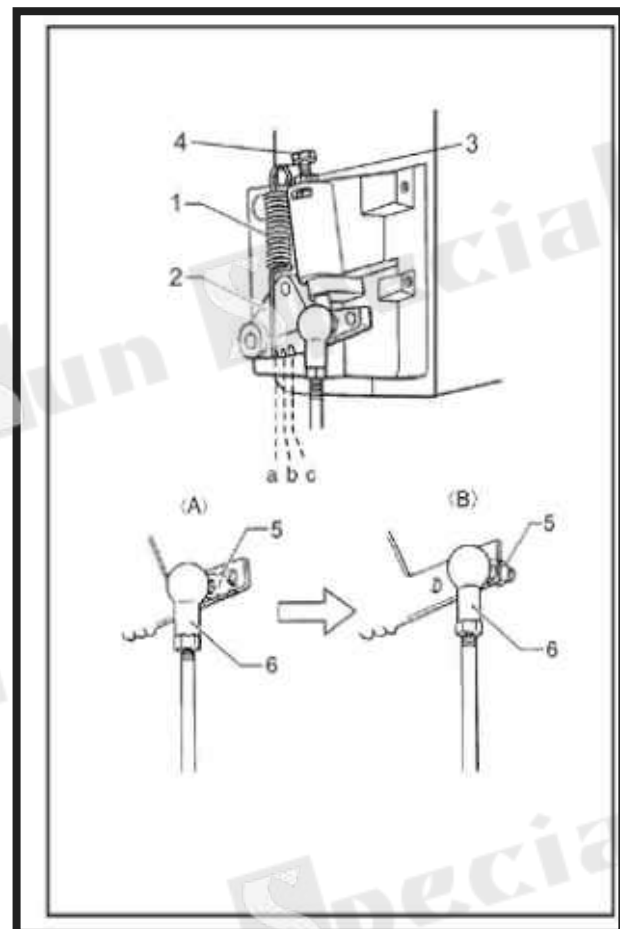
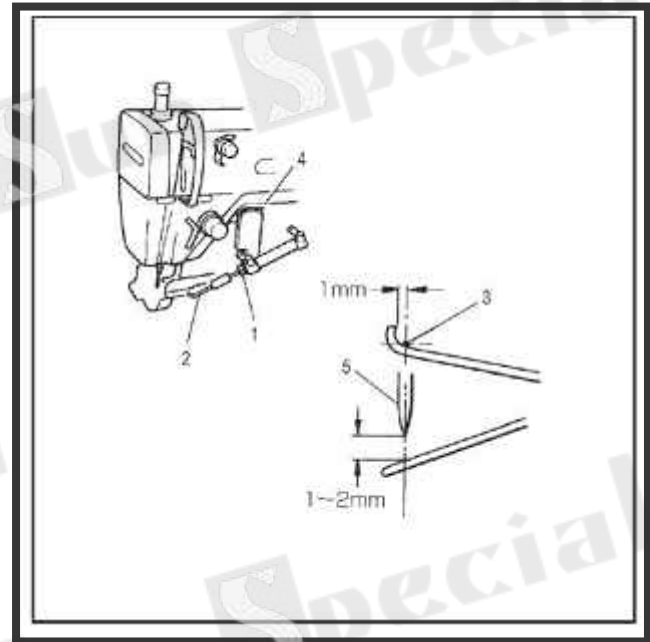
Aperte bem o parafuso.
Instale a tampa .

Instale a placa da agulha e o calcador Quando a polia da máquina é ligada para a frente para aumentar a barra de agulha (1) 2,2 milímetro de sua posição mais baixa, notar que a ponta do gancho (3) deve ser alinhado com o centro da agulha (4) como mostrado na figura, quando a distância a partir da chapa de agulha Uma superfície de montagem para a extremidade inferior do barra da agulha (1) é a mesma que a altura da superfície C no <2> lado da bitola acessório de distribuição (2).



1. Solte os parafusos (5) e a porca auxiliar (6), aperte o componente (7).
2. Levante o calcador. Solte os parafusos (8) (3pcs), remover a tampa (9).
3. Abra o parafuso (10).
4. Retire o elo de ligação (11) a partir da manivela faca (superior) (12), remova o suporte da placa de agulha (13).
5. Vire para trás a roda da cabeça da máquina, barra de agulha (I) subir a partir o menor posição, como mostrado na figura, quando o distância da chapa de agulha montagem em superfície A para o fundo extremidade da barra da agulha (I) é a mesma que a altura de C no lado <2> da bitola (2) (neste momento, a diferença de altura entre o furo da agulha lado e gancho ponta superior (3) é 0,5 milímetros \neq 0,7 milímetros).
6. Solte o parafuso (14), fazer a consistência da ponta do gancho e centro agulha, neste momento, a diferença entre a ponta do gancho (3) e agulha (4) é 0 ~ 0,05 milímetros.
7. Aperte o parafuso (14).
8. A diferença entre gancho posicionado e gancho é de 0,6 = 1.0mm.
9. Defina ligação corte de linha (11) na faca manivela (12).
10. Aperte o parafuso (10) e fixar o suporte da placa da agulha (13).

1. Aperte o parafuso (8)
2. Aperte o parafuso (5) e a porca auxiliar (6) (2pcs), por sua vez, corrigir o componente (7), fazer a extremidade dianteira colocado na placa da agulha (13).
3. Abaixar o calcador.
1. Desligue o fornecimento de ar e solte a mangueira.
2. Solte a porca (I), puxe o limpador com a mão.
3. Ajuste a posição da extremidade dianteira do limpador e agulha central (3) de acordo com a imagem.
4. Solte o parafuso (4) (2pcs) ajustar a posição da frente final de limpeza (2) e ponto de agulha (5), aperte o parafusos (4) de volta para o local de origem de acordo com a figura.
5. A extremidade dianteira do limpador pressionado para a posição extrema
6. Insira a mangueira



Se a máquina começa a funcionar em baixa velocidade quando seu pé é simplesmente descansar sobre o pedal, ou se a pressão no pedal é considerado demasiado fraco, ajustar a posição (a a c) em que a mola pedal (1) na alavanca de pedal (2).

a posição mais fraca e torna-se gradualmente mais forte em b e c, respectivamente.

1. Solte a porca (3) e o parafuso (4).

Quando o parafuso (4) é apertado, a operação do pedal é mais pesado, e quando ele é solto, a operação fica mais leve

2. Aperte a porca (3).

<Ajustar o curso do pedal>

Remova a porca (5), e depois mover a biela (6) a partir da posição na figura A para a posição na figura B. O curso do pedal será então de aproximadamente 27%. Neste momento .o pedal para a frente e para trás a pressão vai mudar, então reajustar se necessário.

9. Resolução de Problemas

Por favor, verifique os seguintes pontos antes de solicitar reparos ou serviço Verifique se seguintes soluções não corrigir o problema, desligue a energia se consulte um técnico qualificado ou o local de compra



CUIDADO

Pelo menos 5 minutos depois de desligar o interruptor de alimentação e desconectar o cabo de alimentação da tomada de parede

Depois da abertura da caixa de controle. Não tocar em áreas onde há altas tensões, que podem resultar em sérias lesões

9. Resolução de Problemas

Por favor, verifique os seguintes pontos antes de solicitar reparos ou serviço Verifique se seguintes soluções não corrigir o problema, desligue a energia se consulte um técnico qualificado ou o local de compra



CUIDADO

Desligue o interruptor de alimentação e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a solucionar problemas

A máquina pode funcionar se o pedal for acionado por engano, o que poderia resultar em danos no equipamento e possivelmente pessoais.

Problema	Possível causa
----------	----------------

1. A linha de cima muito apertada. Linha de baixo muito forte Ajuste a tensão da linha superior ou tensão da linha inferior.	É a tensão da linha superior muito fraco, ou a tensão da
---	--

2. Linha de baixo muito apertada. é a tensão da linha de baixo muito fraco, ou é a tensão da linha superior muito forte? Ajuste a tensão da linha de baixo ou tensão da linha superior.

3. Nós aparecem na costura É o caminho da linha não é bom o suficiente?
Verificar se na passagem das linha tem alguma rebarba. verificar se a bobina não está presa
Puxe a linha de baixo para verificar que não há negligência na tensão do fio, ou substituir a caixa de bobina ou a bobina

4. Pontos falsos e a ponta da agulha torta Se a ponta da agulha está torta ou quebrada, substitua a agulha. A agulha não está correta Se estiver incorreto, instale agulha corretamente.
Passagem de linha incorreta Se estiver incorreto, passe a linha corretamente.
A pressão do calcador muito fraca

Ajuste o tamanho.

* A faca não está cortando corretamente

Afie as facas fixas, ou substituir o fixo e as facas móveis se necessário

* A agulha é muito grande

Usar uma agulha menor, porém correta.

* O comprimento da linha da bobina é muito curto

Se a bobina está girando livremente, substituir a mola na bobina

* A velocidade de costura muito rápido no começo da costura

Use o recurso de início lento.

6. Costura irregular

* A pressão do calcador é muito fraca

Ajuste a pressão do calcador.

*Bobina com rebarba

Se a bobina está danificada, alisá-lo com uma pedra de amolar oleada ou substituí-lo.

7. Grau elevado de franzimento

* Tensão da linha superior muito forte?

Faça a tensão da linha superior tão fraco quanto possível.

*A tensão da linha de baixo muito forte

Faça a tensão da linha inferior tão fraco quanto possível.

* A tensão da linha superior muito forte

Faça a tensão da mola tão fraco quanto possível.

* A pressão do calcador muito forte?

Ajuste a pressão do calcador.

* A velocidade de costura é muito rápida?

Use as teclas de controle de velocidade de costura para reduzir gradualmente a velocidade de costura. corregamento de materiais

- * A pressão do calcador é muito forte
Ajuste a pressão do calcador.

9. Ponto embolando

Desfiando a linha diante o corte A bobina está girando na direção correta e a linha de baixo está puxando no início da costura Mudar a direção da bobina

- * A linha da bobina está irregular Troque bobina e abasteça com 80 % da sua capacidade total
- * A bobina não está carregando corretamente Substitua a bobina linha de baixo

10. Linha superior e inferior está quebrando

- * A ponta agulha quebrada

Troque a agulha

- * A agulha não está instalada corretamente?

Se estiver incorreto, instale uma agulha corretamente.

- * A linha está embolando

Se estiver incorreto, passe corretamente a linha.

- * Não está lubrificando a lançadeira Verificar o nível do óleo, se estiver baixo- abasteça-o

- * Tensão da linha muito fraca ou muito forte

Ajustar a tensão da linha de cima ou a tensão da linha inferior.

- * A linha de cima pode estar solta, porque a tensão da mola de cima é muito fraca Ajuste a posição da mola superior

- * Lançadeira danificada? Se estiver danificada, retire e faça polimentos ou substitua por uma nova

- * Passagem de fio danificada? Se a passagem de linha está danificada, faça polimentos ou substitua por uma nova

O corte de linha superior e inferior, incorretos

- * Faca fixa ou móvel, danificada ou desgastada?
Substitua a fixa ou a faca móvel.

12. O aparador de linha está incorreto

- * Está instalado corretamente se estiver incorreto, instale corretamente

- * Faca fixa ou faca móvel cega substitua a faca fixa ou a faca móvel

13. A agulha quebrando durante a costura

- * Puxando o material enquanto costura

- * Agulha instalada corretamente se estiver incorreta, instalar novamente

- * Agulha torta ou quebrada substitua por uma nova e no tamanho correto.

15. A máquina não funciona quando não tem energia no pedal.

- * O conector está bem encaixado se não estiver, conecte corretamente.
- * O cabo do acionador do pedal tem algum fio solto Verificar o cabo e trocar por um novo.

16. A máquina não opera com a velocidade correta

- * A definição da velocidade de costura ou incorreção as teclas de controle de velocidade de costura para definir a velocidade.

17. A máquina para durante a costurar

- * A tensão de alimentação muito baixa
Verifique a fonte de alimentação.
- * O cabo de alimentação é muito longo ou muitos aparelhos estão sendo executados a partir de uma única tomada, isso pode causar quedas de tensão.

18. Não aparece nada no display do painel

- * O conector de alimentação desconectado da caixa de controle
Reconecte corretamente
- * o conector do painel de operação dentro da caixa de controle desconectado
Insira o conector de forma segura.

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

Sun Special

Sun Special

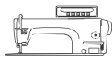
Sun Special

Sun Special

Sun Special

Sun Special

Origem: China
Importado e Distribuído por:



Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22
Endereço: Rua da Graça, 577
Bom Retiro – São Paulo – SP
Fone: (11)3334.8800

SAC:0800 660 6000
WWW.SUNSPECIAL.COM.BR
Prazo de Validade: Indeterminado

Sun Special