

MANUAL DE INSTRUÇÃO

PRENSA TÉRMICA 8X1

Special

Sun S S H-008C 8 EM 1

www.sunspecial.com.br



PRENSA TÉRMICA 8X1

Leia atentamente as instruções antes de iniciar o uso da prensa:

- a) Verificar se a voltagem está correta e com o aterramento adequado;
- b) Quando estiver ligada, evite deixar sem uso por muito tempo. Neste caso, desligue-a enquanto não for usá-la
- c) Evite tocar a mola de pressão enquanto estiver em uso
- d) Quando pressionar a alavanca, se sentir muita pressão e estiver difícil de pressionar, ajuste na manopla, diminuindo a pressão na mola.
- e) Mantenha as crianças longe da prensa, mesmo quando estiver sem uso
- f) A resistência para prato só pode ser utilizada em prato de porcelana. Não utilize em outros materiais.

ADVERTÊNCIA:

- Risco de Choque Elétrico
- ✔ Retire o plugue da tomada antes de realizar qualquer serviço de manutenção ou limpeza.
- Monte todas as partes antes de ligar o produto.
- ✔ Não seguir estas instruções pode trazer risco de vida, incêndio ou choque elétrico.

Para obter um melhor resultado em canecas e pratos, utilize a mola de 5 mm a 6 mm. Para camisetas e bonés, utilize a mola de 10 mm a 14 mm.

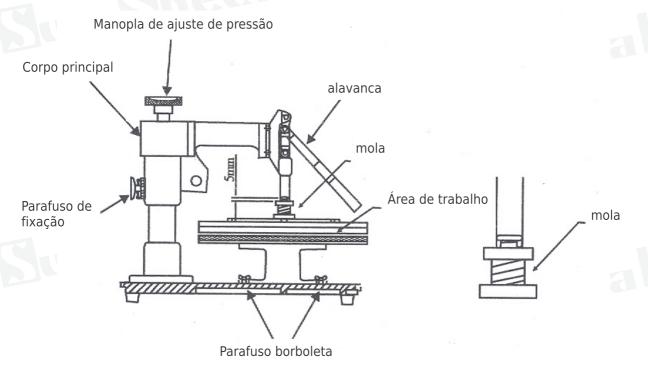
	ajuste de temperatura	SET
	ajuste de tempo	ST
	diminuir	V
	aumentar	Λ
	tela de temperatura	PV
	tela de tempo	SV
1.	luz de tempo	4
2.	alarme	3
3.	indicador de aquecimento	
4.	indicador de ajuste	①



PARÂMETRO TÉCNICO:

Voltagem:	220V	
voitageiii.	22UV	
Potência:	1000W/360W/800W/360W	
Temperatura:	0°C ~399°C	Der.
Tempo:	0~200 segundos	
Dimensão da embalagem:	54 x 47 x 47 cm	
Peso líquido	31 kg	
Peso bruto	33 kg	

MODO DE USO:



a) Monte a resistência desejada com os parafusos borboleta. Certifique se o conector da peça de aquecimento (prensa plana, prato, caneca ou boné) encaixou no conector do controle elétrico.

ATENÇÃO: ANTES DE QUALQUER TROCA ENTRE AS RESISTÊNCIAS DESLIGUE A PRENSA DA ENERGIA ELÉTRICA E SEJA CAUTELOSO AO MANIPULAR AS PEÇAS QUENTES, POIS HÁ RISCO DE QUEIMADURAS.

b) Ligue o botão liga/desliga (a voltagem da prensa é 220V e a potência mais alta é 1000W)

- Prensa plana: 1000W- Prensa de boné: 800W



Qualidade e Tecnologia

- Prensa aplicação de strass e entretela
- Prensa de caneca cilindrica e conicas: 360W
- Prensa de prato (15,50 cm): 360W
- Prensa de pires (12,50 cm): 360W
- c) Ajustando a operação (**Atenção:** Temperatura em Celsius)
 - Ajuste de temperatura: Pressione o botão "SET" uma vez, acenderá a luz da tela de temperatura. Pressione o botão Λ ou V para selecionar a temperatura desejada. Geralmente para camiseta e boné a temperatura é 120°C~200°C e para caneca e prato é 180°C~200°C. Pressione novamente o botão "SET".
 - Ajuste de tempo: Pressione o botão "ST" uma vez, acenderá a luz na tela de tempo. Pressione o botão Λ ou V para selecionar o tempo desejado. Geralmente para camiseta e boné são 5~20 segundos e para caneca e prato são 150~180 segundos. Pressione novamente o botão "ST".

O alcance da temperatura da prensa é 0°C~399°C e o alcance de tempo é de 1~200 segundos.

RECOMENDAÇÕES:

- a) Desligue a prensa por 2 minutos a cada uma hora de trabalho contínuo.
- b) Nunca deixe sua prensa térmica fechada sem caneca sendo estampada. Esta condição favorece o aparecimento de bolhas na resistência (a qual está quente), prejudicando as próximas estampagens.
- c) Coloque uma caneca na resistência quando não estiver em uso e feche a alavanca de pressão para proteger a esponja de silicone.
- d) Se a pressão não for suficiente ou estiver demais, ajuste a pressão na manopla.
- e) Após ligar a prensa, normalmente em alguns minutos alcançará a temperatura programada (plana e boné precisará aproximadamente 15 minutos e de 1~2 minutos para caneca e prato). Se não esquentar, verifique o circuito.

DICAS DE ESTAMPAGEM:

- a) A imagem a ser estampada tem que ter, pelo menos, 150dpi de definição para que sua imagem mantenha o padrão de qualidade na estampagem.
- b) Para canecas, geralmente toma-se como base uma área de impressão e estampagem de cerca de 20 cm de largura X 9 cm de altura.
- c) Após imprimir, espere alguns segundos para a secagem da tinta no papel sublimático e depois recorte conforme o produto que irá estampar.



COMO RESOLVER ALGUNS PROBLEMAS:

PROBLEMA	MOTIVO	SOLUÇÃO		
Cor fraca	Tempo de sublimação curto	Aumente o tempo de sublimação		
A imagem não está clara	O tempo de sublimação é muito longo e faz a tinta da impressão se espalhar			
A cor de algumas partes está fraca	A pressão não é o suficiente ou a cobertura do material está desigual	•		
A imagem não está clara na manta térmica	Partes da manta térmica estão com problemas	Substitua a manta térmica		
Marcas sobre a imagem	O tempo de sublimação é muito longo	Reduza o tempo de sublimação		
Sun Spec				

Sun Special Sun Special. SAC: 0800 660 6000

Importado e Distribuído por:



CNPI: 05.013.910/0001-22 Endereço: Rua da Graça, 577 Bom Retiro - São Paulo - SP

Fone: (11)3334.8800 www.sunspecial.com.br

País de Origem: China