

MANUAL DE INSTRUÇÃO

PRENSA TÉRMICA PARA ESTAMPAR CANETAS E CANECAS

MODELOS:

SSH-PH - 2 em 1

PRENSA TÉRMICA PARA ESTAMPAR CANETAS E CANECAS– SSH-PH – 2 em 1

1. INTRODUÇÃO

Você pode utilizar este equipamento para estampar caneta ou caneca cilíndrica resinada. Com esta prensa você poderá confeccionar materiais publicitários, brindes empresariais, presentes e artesanato.

Este equipamento funciona através da aplicação de pressão e temperatura, sobre um papel específico ao qual contém tinta para sublimação (que passa diretamente do estado sólido para o gasoso), aderindo à superfície do produto a ser estampado.

Para garantir o bom funcionamento e o prolongamento da vida útil de seu equipamento, siga as recomendações descritas neste manual.

2. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

- a) Sempre siga as instruções de segurança fornecidas pelos fabricantes dos insumos (papel, tintas, canecas e canetas).
- b) Assegure-se de que a sua instalação elétrica esteja devidamente aterrada, de modo a não colocar em risco a vida do operador ou causar possíveis danos ao equipamento.
- c) Ao conectar o equipamento à alimentação elétrica, não utilize adaptadores nem troque o plugue original.
- d) Verifique se a tensão da rede elétrica é compatível com a do equipamento.
- e) Evite deixar o equipamento ligado sem utilizá-lo.
- f) Mantenha as crianças longe da prensa, mesmo quando esta estiver sem uso.
- g) Para reduzir o risco de choque elétrico, não molhe o equipamento com água ou outros líquidos.
- h) Nunca puxe o fio para desconectar o equipamento da tomada. Segure o plugue e puxe para desconectar.
- i) Para reduzir a possibilidade de sobrecarga elétrica, não utilize outro equipamento na mesma tomada.
- j) Não deixe o fio entrar em contato com superfícies quentes, aguarde o esfriamento completo do equipamento antes de guardá-lo.
- k) Não utilize a prensa com fio ou componentes danificados. Não desmonte ou tente consertar o equipamento, leve-o para assistência técnica autorizada a fim de examinar e realizar os devidos reparos. Remontar ou consertar o equipamento de forma incorreta pode causar risco de incêndio, choque elétrico e perda da garantia.

- l) Manuseie os produtos com uma luva protetora para evitar queimaduras.
- m) Para proteger o seu equipamento contra variações de tensão da rede elétrica, recomendamos o uso de estabilizador.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

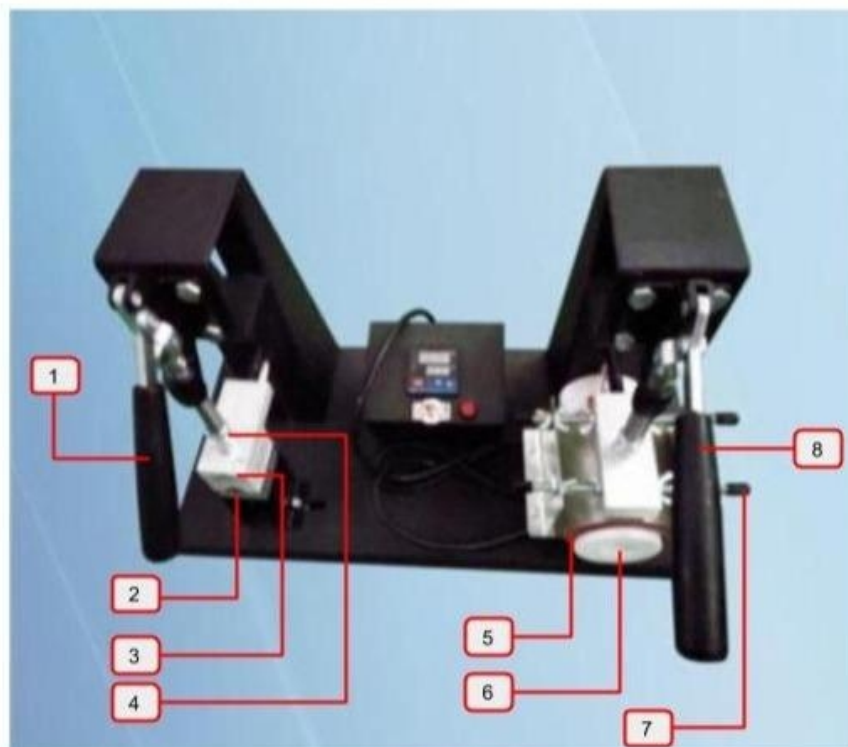
3.1. Especificações Técnicas

Tensão	220V
Potência	350W
Temperatura	0 ~ 400°C
Tempo	0 ~ 999s (16min65s)
Dimensões suporte para caneta	45x10x5mm
Dimensões suporte para caneca	325 ml

3.2. Características

Prensa térmica para estampar canetas e canecas

- Estampa da Caneta**
- 1- Manopla de acionamento
 - 2- Suporte para resistência
 - 3- Resistência
 - 4- Parafuso de ajuste de pressão
- Estampa da Caneca**
- 5- Resistência
 - 6- Encaixe para a caneca
 - 7- Parafuso de ajuste para o tamanho da caneca
 - 8- Manopla de acionamento



Controlador digital de tempo e temperatura

- 1- Chave liga/desliga
- 2- Botão de seleção
- 3- Botão de tempo
- 4- Botões de regulação



4. INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

- 1) Conecte o plugue na tomada e mude a chave “liga/desliga” para a posição “liga”.
- 2) Pressione o “Botão de seleção”, aparecerá na tela “SP”, pressione ▼▲ para ajustar a temperatura, esta deverá ser regulada de acordo com as orientações do fornecedor de insumos.
- 3) Pressione novamente o “Botão de seleção”, aparecerá na tela “SE”, pressione ▼▲ para ajustar o tempo.
- 4) Imprima a imagem de modo espelhado e em papel sublimático, corte-a em um tamanho adequado e cole-a virada para a caneta ou caneca.
- 5) Limpe a superfície da caneta ou caneca com um pano limpo e seco.
- 6) Coloque a caneta ou caneca dentro do seu respectivo suporte e abaixe a “Manopla de acionamento”. Quando o equipamento alcançar a temperatura configurada, pressione o “Botão de tempo” para iniciar a contagem regressiva.
- 7) Ao terminar a impressão, retire cuidadosamente o papel sublimático.

Observações:

- a) A temperatura na tela é mostrada em graus Celsius.
- b) Sempre faça um teste numa única peça antes de confeccionar grandes quantidades.
- c) Ao ajustar a temperatura, a máquina começa a aquecer-se automaticamente.
- d) Quando o equipamento estiver em funcionamento, nunca deixe-o fechado quando este estiver sem caneta ou caneca. Pois, esta condição favorece o aparecimento de bolhas na resistência prejudicando as próximas estampagens.

4.2. Limpeza

- a) Não lave a máquina com água. Pois, esta pode danificar os componentes elétricos e eletrônicos do equipamento.
- b) Se houver a necessidade de limpar a borracha siliconada da resistência, utilize um algodão

umedecido com álcool. Não utilize outros tipos de solventes, pois podem atacar quimicamente a borracha. Também não utilize componentes abrasivos, puncionadores ou cortantes, pois eles podem facilmente causar danos.

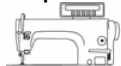
5. POSSÍVEIS PROBLEMAS DE IMPRESSÃO E SUAS CAUSAS

Problema Aparente	Causa	Solução
1- A máquina não apresenta nenhuma indicação após ligada	O plugue do equipamento não está conectado, ou houve queima do fusível	Reconecte o plugue do aparelho, ou troque o fusível
2- Está difícil regular o parafuso de ajuste de pressão	A porca não está lubrificada	Coloque um pouco de óleo ou grafite na porca
3- A máquina não aquece	A resistência ou relê estão danificados	Envie o equipamento para reparos na revenda ou assistência técnica autorizada
4- As cores estão fracas	A temperatura está muito baixa, ou o tempo de aquecimento não foi suficiente. A pressão aplicada não é suficiente, ou a superfície da caneca está desigual.	Aguarde até a máquina atingir a temperatura desejada ou aumente a temperatura. Aumente a pressão ou substitua a caneca.
5- A imagem não está nítida	O tempo de sublimação é muito longo e faz a tinta da impressão se espalhar	Diminua o tempo de sublimação no “Botão de tempo”
7- A imagem não está sendo estampada por inteiro	O calor gerado pela resistência não está sendo transferido de maneira uniforme	Envie o equipamento para reparos na revenda ou assistência técnica autorizada
8- A imagem está escurecida	O tempo de sublimação é muito longo	Reduza o tempo de sublimação
9- Papel de transferência está colando na caneta ou caneca	A temperatura está muito alta, o tempo de estampagem foi muito longo, ou o material de transferência é de baixa qualidade	Diminua o tempo de sublimação no “Botão de tempo”, ou troque o papel de sublimação

Observação: A qualidade dos insumos; papel sublimático, papel laser, tintas, canetas, canecas, perfil de cores e imagem impressa, afetam diretamente a qualidade do seu produto.

SAC: 0800 660 6000

Importado e Distribuído por:



Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Endereço: Rua da Graça, 577

Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334.8800

www.sunspecial.com.br

País de Origem: China

Prazo de validade do produto: Indeterminado