

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

Manual de Instruções

Máquina de costura
ZIGUE ZAGUE INDUSTRIAL

SS-20U (SÉRIES)

SS-20U33 / SS-20U43 / SS-20U53 / SS-20U73 / SS-20U83 / SS-20U93

www.sunspecial.net.br

Índice

02	01. APLICAÇÃO
02	02. NOTAS IMPORTANTES DE SEGURANÇA
02	03. PRIMEIRAS PROVIDÊNCIAS
03	04. INSTALANDO O PROTETOR DA CORREIA
03	05. LUBRIFICAÇÃO
04	06. AGULHAS, TECIDOS E LINHAS
04	07. COLOCAÇÃO DA AGULHA
05	08. RETIRANDO A CAIXA DA BOBINA
05	09. ENCHIMENTO DA BOBINA
06	10. PASSANDO A LINHA NA CAIXA DA BOBINA
06	11. COLOCAÇÃO DA CAIXA DE BOBINA
07	12. PASSAGEM DE LINHA SUPERIOR
07	13. COMO REGULAR O COMPRIMENTO DO PONTO
07	14. COMO REGULAR A PRESSÃO DO PÉ CALCADOR
08	15. TENSÃO DA LINHA DA AGULHA
08	16. COMO AJUSTAR A MOLA DE ARRASTE
08	17. TENSÃO DA MOLA DA CAIXA DE BOBINA
08	18. SELETOR DE POSIÇÃO DA AGULHA
09	19. REGULADOR DE LARGURA DO PONTO
09	20. CONTROLE DA LARGURA DA COSTURA ZIGUEZAGUE
09	21. TRAVA DO SUPORTE DA BARRA DA AGULHA
10	22. PEÇAS PARA COSTURA RETA E ZIGUEZAGUE
10	23. TROCANDO A CHAPA DA AGULHA E O DENTE IMPELENTE
10	24. MONTAGEM DO PORTA-CONES
11	25. COMO USAR O PRENDEDOR PARA CARRETEL
11	26. REDE RESTRITORA DE FLUXO DA LINHA DO CONE
11	27. CONJUNTO DA JOELHEIRA MONTAGEM DA JOELHEIRA PREPARAÇÃO DA JOELHEIRA PARA LEVANTAR E ABAIXAR O PÉ CALCADOR PREPARAÇÃO DA JOELHEIRA PARA CONTROLAR A LARGURA DO PONTO
12	28. PEÇAS PARA FAZER CASEADO (20U53 / 73 / 83)
13	29. PEÇAS PARA FAZER BAINHA (20U53 / 73 / 83)
13	30. PEÇAS PARA PREGAR ZÍPER E CORDÃO (VIVO) (20U53 / 73 / 83)
13	31. CUIDADOS COM A SUA MÁQUINA
14	32. POSSÍVEIS PROBLEMAS E SUAS SOLUÇÕES
15	33. ESPECIFICAÇÕES
16	34. LISTA DE PEÇAS

1. Aplicação

Esta máquina artesanal ziguezague SUN SPECIAL é indicada para:

- Costura ornamental e ziguezague com largura e comprimento de ponto variados.
- Costura reta de perfeita qualidade.
- Costura acetinada por meio de um controle de comprimento de ponto bastante estreito.
- Costura elásticos.

Modelos:

20U53 / 73 / 73B / 135: Largura do ponto até 9mm.

20U83 / 83B: Largura do ponto até 12mm.

2. Notas importantes de segurança

A máquina somente deve ser operada depois de se ler o manual de instruções.

Antes de colocar a máquina em funcionamento, deve-se ler as notas referentes à segurança, bem como as instruções sobre o motor.

A máquina somente deve ser usada em trabalhos para os quais ela esteja destinada.

Não é permitido o uso da máquina sem os seus dispositivos de segurança.

Desligue a máquina ou retire o plugue da tomada antes de trocar a agulha, pé calcador, chapa da agulha, dente impelente e bobina, e ao passar a linha ou quando a máquina não estiver sendo usada.

Se o motor usado for do tipo que funciona por meio de fricção, é preciso deixá-lo parar antes de qualquer atividade posterior.

A manutenção da máquina deverá sempre ser executada por pessoal treinado.

Verificações ou mesmo reparos envolvendo a parte elétrica, deverão ser executados por pessoal especializado e mesmo assim com o circuito desligado.

Quaisquer conversões ou mudanças na máquina devem atender sempre a todas as recomendações de segurança.

No caso de reparos, deve-se usar somente as peças aprovadas pela SUN SPECIAL.

Significado dos símbolos encontrados neste manual:



Ponto perigoso
Itens que requerem
atenção especial



Perigo de acidente
Observar estas notas
sobre segurança



Aterramento

3. Primeiras providências

Para evitar quaisquer distúrbios ou danos, torna-se necessário observar as seguintes instruções.

Antes de colocar a sua máquina pela primeira vez em funcionamento, limpe-a completamente e lubrifique-a como mostrado na página 3.

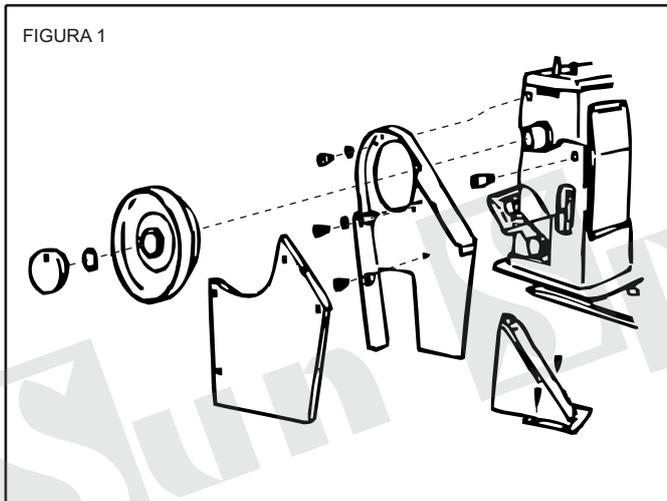
Verifique a parte mecânica, bem como a instalação elétrica.

Não dê a partida na máquina caso a voltagem não seja a apropriada.

A polia do motor deve girar em sua direção.



4. Instalando o protetor da correia



Face superior da bancada

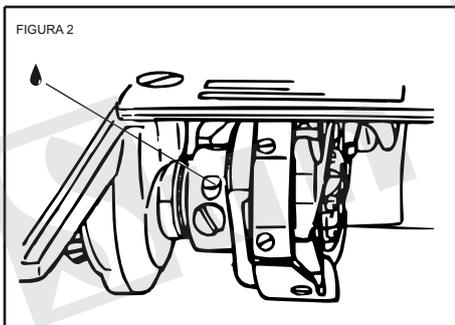
Instale e alinhe o protetor da correia, não deixando quaisquer interferências do protetor com o volante da máquina ou com a correia

Face inferior da bancada

Tanto a polia do motor como a correia devem funcionar livres de quaisquer interferências.

	Cuidado
	<p>Desligue a máquina. Manuseie a máquina usando as duas mãos. Cuidado para não prender os dedos entre a base da máquina e a bancada. Não dê a partida na máquina, sem instalar antes o protetor de correia.</p>

5. Lubrificação



☹ Lubrifique a lançadeira e as peças por debaixo da chapa da agulha.

Gire o volante da máquina em sua direção até ter acesso ao furo existente no corpo da lançadeira (ver figura 2) e em seguida aplique uma ou duas gotas de óleo.

Retire a tampa frontal e superior.

Em seguida, limpe e lubrifique os locais indicados na figura 3.

Aplique óleo nos pontos (feltros) mostrados na figura 3.

Engrase os dentes das engrenagens identificadas na figura 3 com a palavra "Graxa".

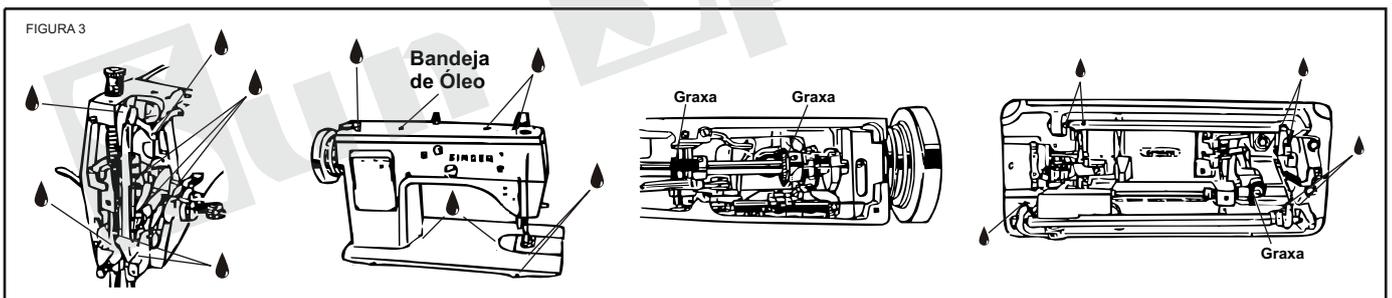
Aplique também uma gota de óleo nos locais identificados com uma gota ☹.

Mantenha sempre a bandeja de óleo (A), saturada com óleo.

Óleo Recomendado:

Use Óleo SUN SPECIAL.

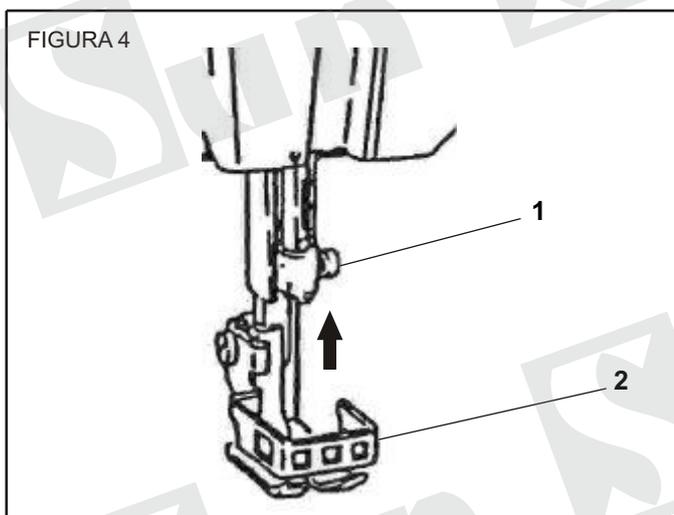
	Cuidado
	<p>Desligue a máquina. Manuseie a máquina usando as duas mãos. Cuidado para não prender os dedos entre a base da máquina e a bancada.</p>



6. Agulha, tecido e linha

Modelo	SS-20U33/SS-20U43/SS-20U53 / SS-20U73/SS-20U83/SS-20U93		
Classe de tecido	Tecidos leves	Tecidos médios	Tecidos meio pesados
Espessura da linha sintética*	120	60	30
Bitola da agulha	10	12 a 16 (80 a 100)	18 a 19 (110 a 120)
Agulha Cat. Nº.	1910 ou 1955		
* ou espessura equivalente no caso de outros tipos de linha			

7. Colocação da agulha



	Cuidado
	<p>Desligue a máquina. Não funcione a máquina sem usar o protetor de dedos (2) da figura 4. Perigo de ferimentos !</p>

Use somente agulha Cat. Nº. 1910 ou 1955.

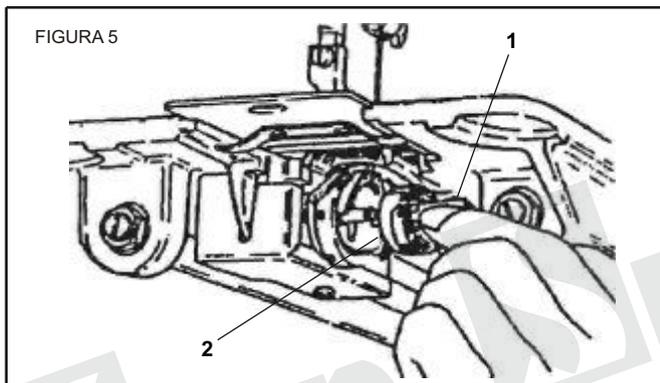
Gire o volante da máquina em sua direção, para levar a barra da agulha até o seu ponto mais alto.

Solte o parafuso (1) mostrado na figura 4. Posicione a agulha o máximo que puder na barra de agulha.

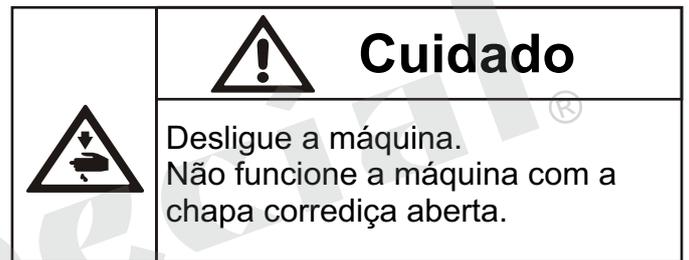
Assegure-se de que a ranhura mais comprida existente na agulha, fique voltada para frente.

Aperte bem o parafuso (1).

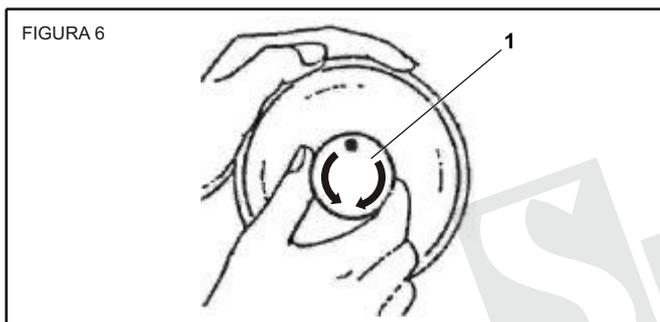
8. Retirando a caixa de bobina



1. Abra a chapa corredeira.
2. Levante o fecho (1) (ver figura 5).
3. Puxe para fora a caixa da bobina (2) (ver figura 5).



9. Enchimento da bobina



1. Para parar o movimento da agulha, solte a trava (1) do volante, Fig. 6. Segure o volante com a mão esquerda e com a mão direita gire a trava (1) em direção a você.

2. Introduza a bobina no eixo (3), Fig.7 do enchedor da bobina, o máximo possível. Obtém-se um enchimento mais denso ou menos denso de linha na bobina, girando-se o botão da pré-tensão conforme mostram as setas com os sinais + e - na Fig. 7.

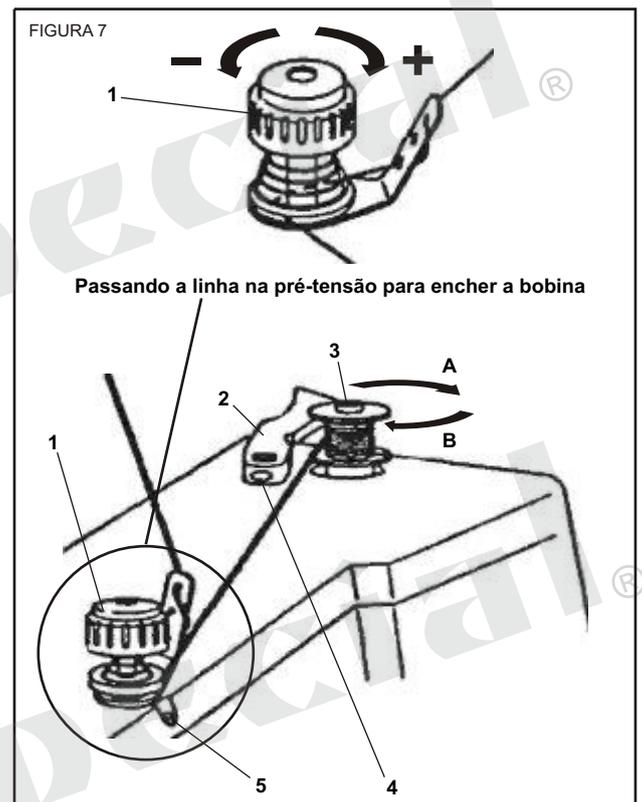
3. Empurre o gatilho (2) na direção da seta A, Fig.7 e em seguida faça a máquina funcionar.

O eixo (3) do enchedor, vai girar na direção indicada pela seta (B), Fig. 7.

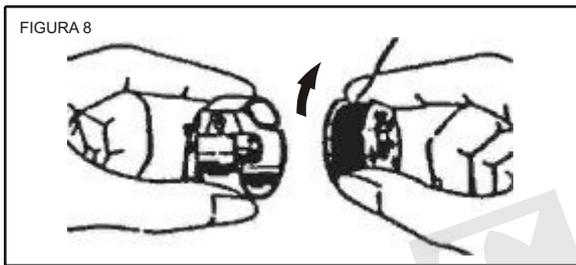
Para ajustar a quantidade de linha da bobina, solte o parafuso (4) existente no gatilho (2) e leve este gatilho para trás ou para frente, de acordo com o desejado.

Para obter mais linha na bobina, desloque o gatilho (2) para trás e para obter menos linha, desloque-o para frente. Reaperte o parafuso (4).

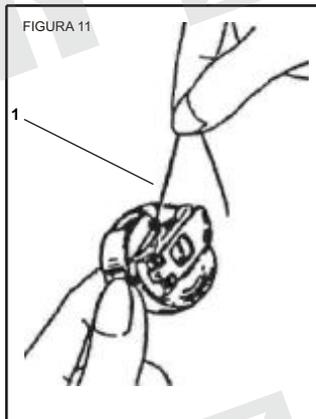
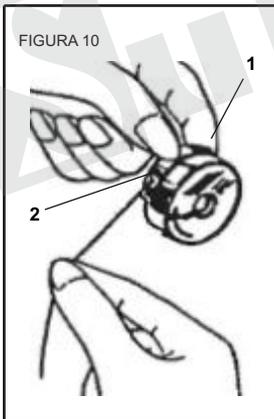
Caso o enchimento se apresente irregular (cônico) solte o parafuso (5) e desloque a pré-tensão (1) para cima ou para baixo. Reaperte o parafuso (5).



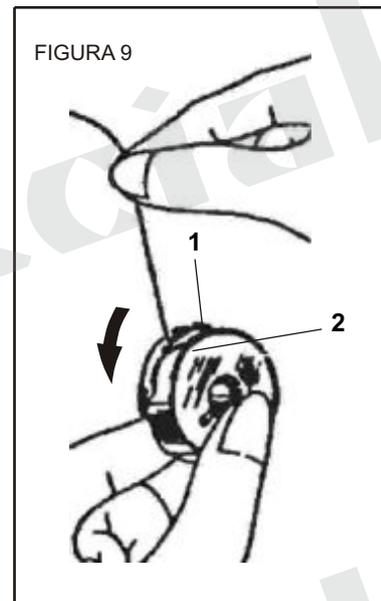
10. Passando a linha na caixa de bobina



1. Segure a bobina para que a linha se desenrole na direção indicada conforme mostrado nessa figura e coloque-a na caixa da bobina.



3. Leve a linha para fora do rasgo (2) existente na ponta da mola (1) (Fig. 10) e passe-a através do guia linha (1) (Fig. 11) existente na caixa da bobina. Deixe uns 10 cm de linha fora da bobina.

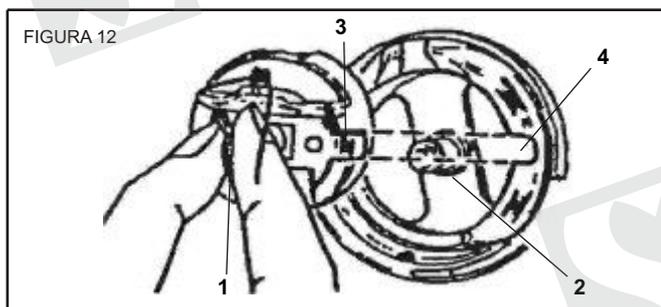


2. Passe a linha no encaixe (1) e arraste-a por baixo da mola (2).

Nota:

Em costura reta, pode-se obter um melhor resultado não passando a linha pelo guia linha (1) da caixa da bobina (Fig. 11).

11. Colocação da caixa de bobina

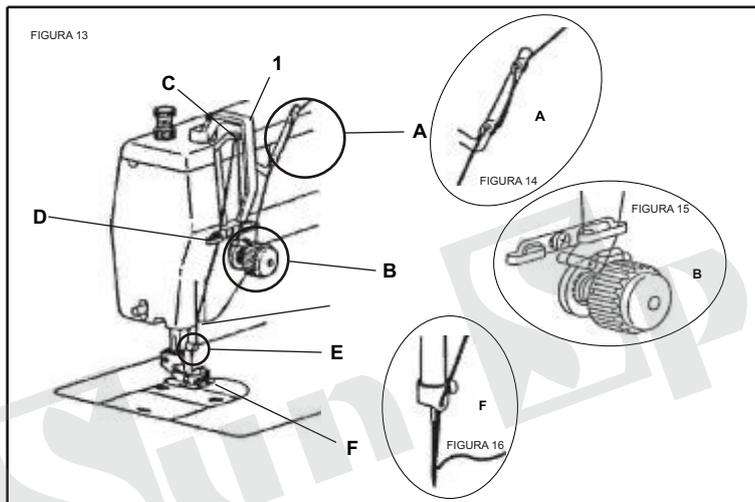


Segure a caixa da bobina pelo fecho (1) e introduza-a no eixo (2) de tal forma que o dedo posicionador (3) encaixe corretamente no rasgo (4) da lançadeira. Solte o fecho e empurre a caixa da bobina para dentro.

Feche a chapa corredeira.

		<h3>Cuidado</h3>
	<p>Desligue a máquina. Não funcione a máquina com a chapa corredeira aberta. Perigo de ferimentos.</p>	

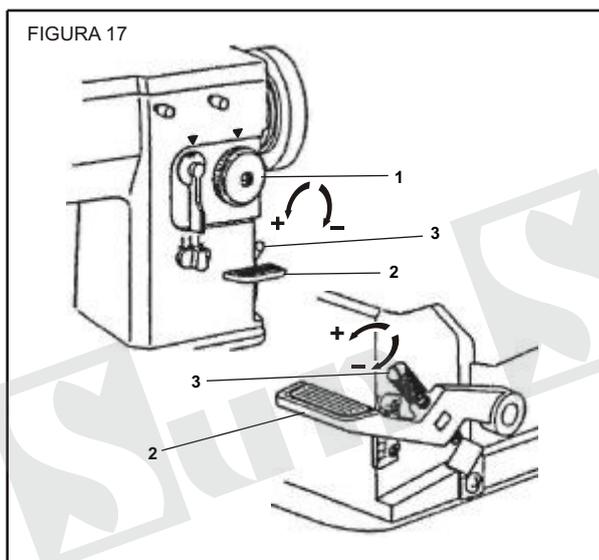
12. Passagem de linha superior



	Cuidado
	<p>Desligue a máquina. Não funcionar a máquina sem o protetor da alavanca do estica fio. Não funcione a máquina sem o protetor de dedo. Perigo de ferimentos !</p>

1. Pegue a linha do porta cones e passe por todas as passagens de linha: A (Fig. 14), B (Fig. 15), C (Fig. 13), D (Fig. 13), E (Fig. 13) e F (Fig. 16).
2. Passe a linha na agulha da frente para trás, como mostrado na Fig. 16.
3. Puxe uns 10 cm de linha para trás da agulha.

13. Como regular o comprimento do ponto



Para regular o comprimento do ponto, gire o seletor (1) Fig. 17 para a direita ou para esquerda.

+ Para aumentar o comprimento do ponto.

- Para diminuir o comprimento do ponto.

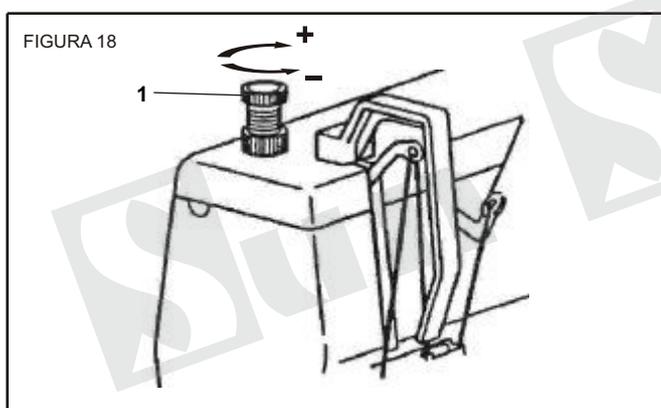
Mudando a direção da alimentação do tecido:

- Para arrematar pressione a alavanca (2) Fig.17 para baixo.
- Para regular o comprimento do arremate, gire o parafuso recartilhado (3) Fig. 17 para a esquerda ou para direita.

+ Para aumentar o comprimento do arremate.

- Para diminuir o comprimento do arremate.

14. Como regular a pressão do pé calcador

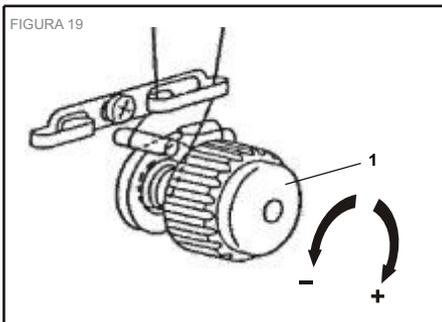


Para regular a pressão do pé calcador, gire o parafuso recartilhado (1) Fig. 18, para a direita ou para a esquerda.

+ Mais pressão

- Menos pressão

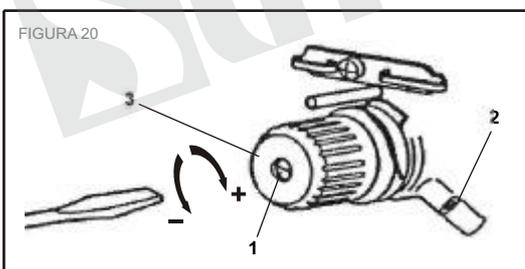
15. Tensão da linha da agulha



A regulagem da tensão da linha da agulha, é feita através do seletor (1) Fig. 19.

- + Mais tensão
- Menos tensão

16. Como ajustar a mola de arraste



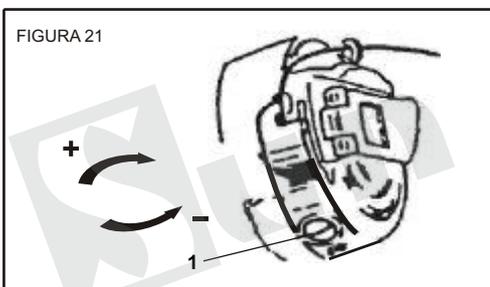
A tensão e o curso dessa mola, podem necessitar de diferentes ajustes dependendo da linha e do tecido que estiver sendo costurado.

Introduzindo-se uma chave de fenda no rasgo do pino (1) Fig. 20, pode-se ajustar a tensão dessa mola, girando o pino (1), como segue:

- + Mais tensão
- Menos tensão

Para ajustar o curso dessa mesma mola, solte o parafuso (2) Fig. 20 e regule a altura da mesma, girando o conjunto (3) para a esquerda ou para a direita. Reaperte o parafuso (2).

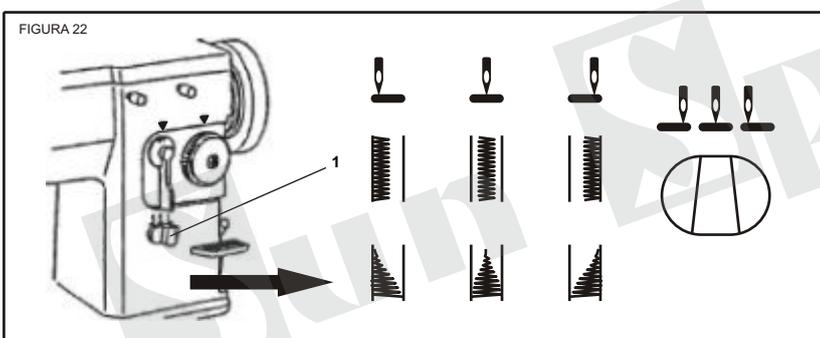
17. Tensão da mola da caixa de bobina



A regulagem da tensão dessa mola, é feita através do parafuso (1) Fig. 21.

- + Mais tensão
- Menos tensão

18. Seletor de posição da barra da agulha



Esse seletor, possibilita o deslocamento da barra da agulha para a esquerda, direita ou centro, e com isso realizar tanto costuras retas ou ziguezague nestas posições.

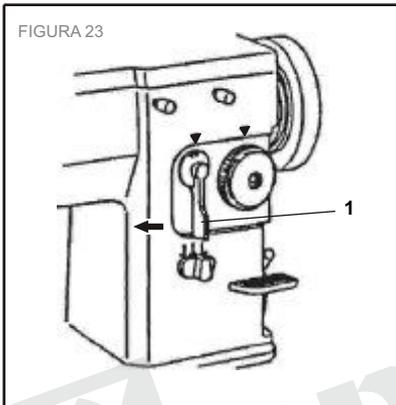
Para deslocar o seletor de uma posição para outra, empurre-o para dentro e leve-o na posição desejada.

Não desloque esse seletor se a agulha estiver dentro do tecido.



NOTA: Aplicado aos modelos 53 / 73 / 73B / 83 / 83B.

19. Regulador de largura do ponto



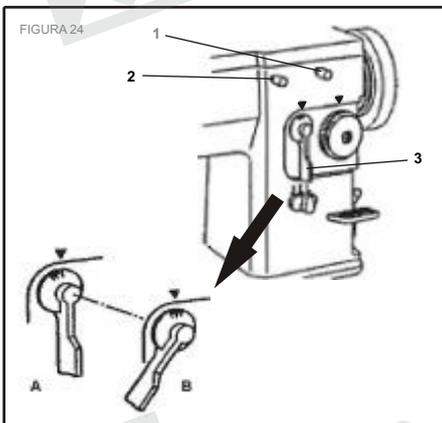
A largura da costura ziguezague, é controlada através da alavanca (1) Fig. 23. Largura máxima do ponto:

20U33 / 20U53 / 73 / 73B / 135 - 0 a 9 mm

20U43 / 20U83 / 83B - 0 a 12 mm

Não faça mudanças na posição da agulha, enquanto a agulha estiver dentro do tecido.

20. Controle da largura da costura ziguezague

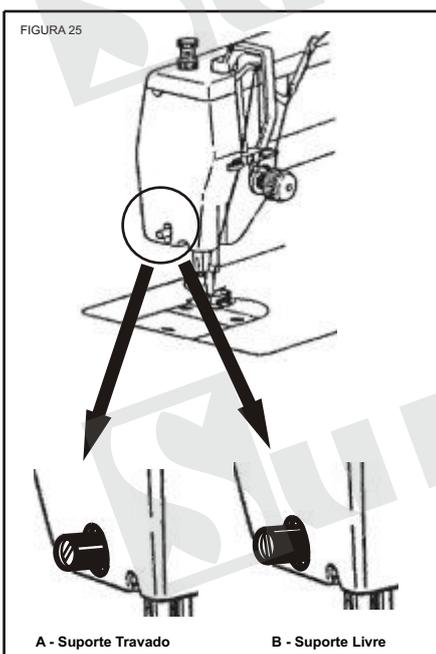


Para obter os pontos ziguezague desde uma largura mínima até a máxima, primeiro solte o pino recartilhado (2) Figura 24, permitindo assim que a alavanca (3) retorne para a sua posição zero (ver A na Fig. 24) e em seguida, reaperte o pino recartilhado (2).

Depois solte o pino recartilhado (1). Gire então a alavanca (3) no sentido horário o máximo que puder e enquanto segurar essa alavanca (3) nessa posição (ver B na Fig. 24), e em seguida, reaperte o pino recartilhado (1).

A partir disso, você poderá regular a alavanca (3) desde zero até o máximo.

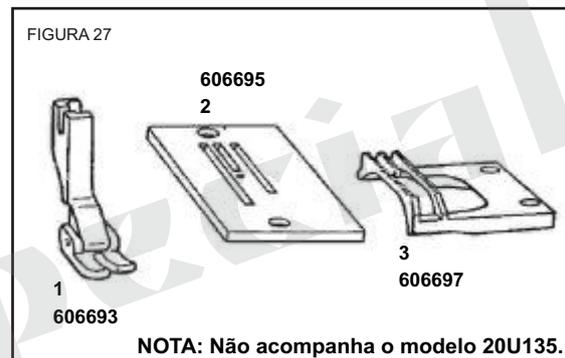
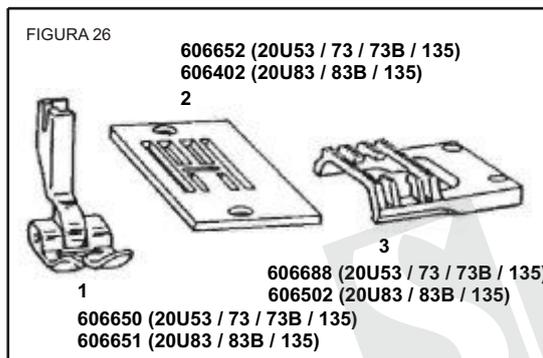
21. Trava do suporte da barra de agulha



Em costura reta, pode-se obter melhor resultado travando-se o suporte da barra de agulha (ver Fig. 25).

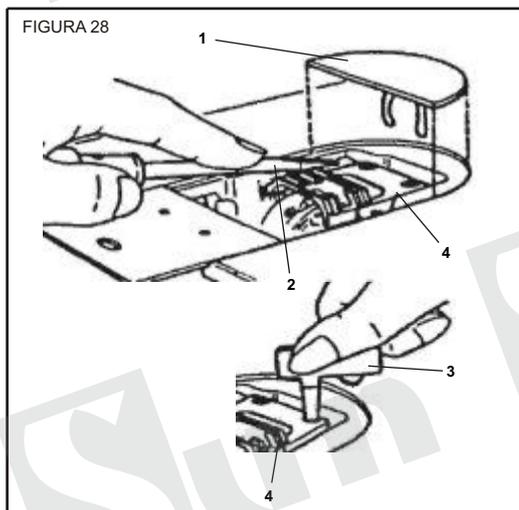
A: suporte travado
B: suporte livre

22. Peças para costura reta e ziguezague



O pé calcador de uso geral (1), a chapa da agulha (2) e o dente impelente (3) mostrados na Fig. 26, são usados para costura reta e ziguezague. O pé calcador para costura reta (1), a chapa da agulha (2) e o dente impelente (3) mostrados na Fig. 27, são usados exclusivamente para costura reta.

23. Trocando a chapa da agulha e o dente implemente

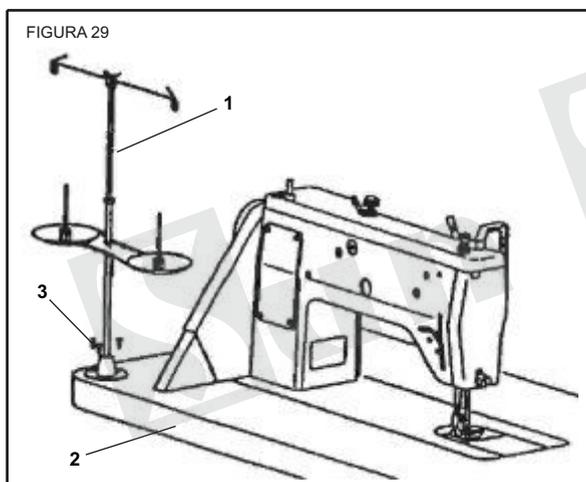


Cuidado

Desligue a máquina.

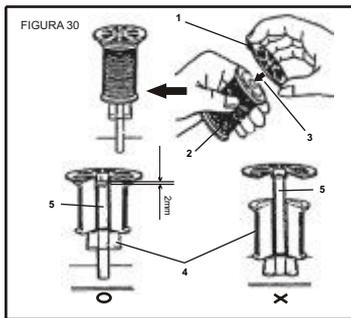
1. Abra a chapa corredeira e retire a chapa da agulha usando a chave de fenda (3) Fig. 28, que é fornecida com a máquina.
2. Com uma chave de fenda retire a tampa da base (1) e o dente impelente (4) Fig. 28.
3. Para recolocar o dente impelente, prenda-o temporariamente. Coloque a chapa da agulha e só fixe definitivamente o dente impelente, quando os dentes não tocarem lateralmente nos rasgos da chapa da agulha.
4. Coloque a tampa da base e pressione-a firme no seu alojamento.

24. Montagem do porta-cones



Prenda o porta-cones (1) na bancada (2), por meio de parafusos (3) como mostrado na Figura 29.

25. Como usar o prendedor para carretel

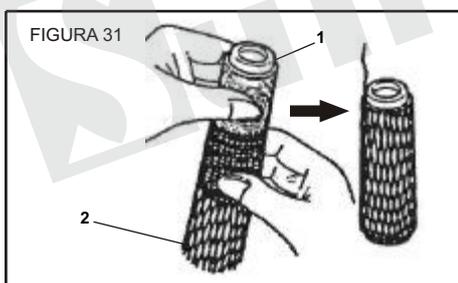


Quando colocar o carretel de linha em lugar de um porta cones, use o prendedor para carretel (1) fornecido com a máquina.

Esse prendedor deve ser encaixado no carretel, como mostrado na Fig. 30, já que as garras existentes nele poderão ser quebradas.

Ajuste a altura de descanso (4) de forma que fique uma folga de aproximadamente 2 mm entre a ponta do pino (5) e a face inferior da flange desse prendedor, como mostrado na Figura 30.

26. Rede restritora de fluxo da linha do cone



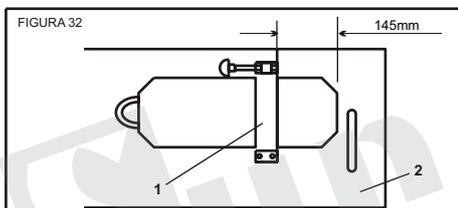
Quando se usam linhas sintéticas, a linha do cone tende a se desenrolar além do necessário.

Para eliminar esse problema, coloque a rede (2) no cone de linha, como mostrado na Fig. 31.

Essa rede é fornecida com a máquina.

27. Conjunto da joelheira

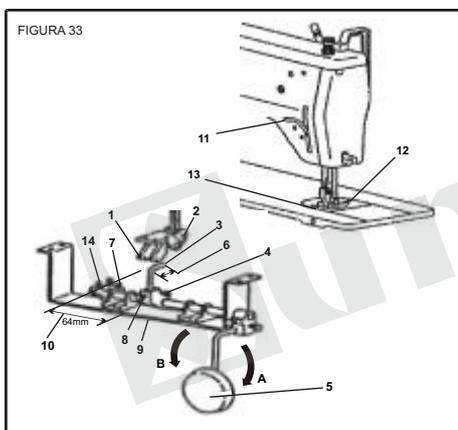
Instruções para montagem



Fixe o suporte (1) da joelheira, na parte inferior da bancada (2).

Esse suporte, deve ser localizado a 145 mm da lateral da abertura existente na bancada como mostrado na Fig. 32.

Instruções de como levantar ou abaixar o pé calcador através da joelheira



O suporte das alavancas (1) e (2) mostrado na Fig. 33, precisa ser fixado na parte inferior da base da máquina.

A alavanca (1), é usada para levantar e abaixar o pé calcador enquanto que a alavanca (2), é usada para controlar a largura do ponto (ver Fig. 33).

Para preparar a joelheira, de maneira que se possa levantar o pé calcador através dela, proceda como se segue: (ver Fig. 33).

Segure o braço (3) e solte o parafuso (4).

Desloque o braço (3), localizando-o por debaixo da alavanca (1) e em seguida, reaperte bem o parafuso (4). Solte a contra porca do parafuso (7) e depois, solte esse parafuso.

Localize a parte dobrada do braço (3), de modo que essa dobra fique quase na horizontal, quando a sapata (5) for totalmente empurrada na direção da seta (A).

		Cuidado
	<p>Desligue a máquina. Manuseie a máquina usando as duas mãos. Cuidado para não prender os dedos entre a base da máquina e a bancada.</p>	

Com o braço (3) localizando nessa posição, solte o parafuso (8) e desloque esse braço para cima ou para baixo, até conseguir uma distância de 64 mm entre a dobra do braço e o suporte (9).

Ver na Fig. 33 o item (10) que identifica essa distância.

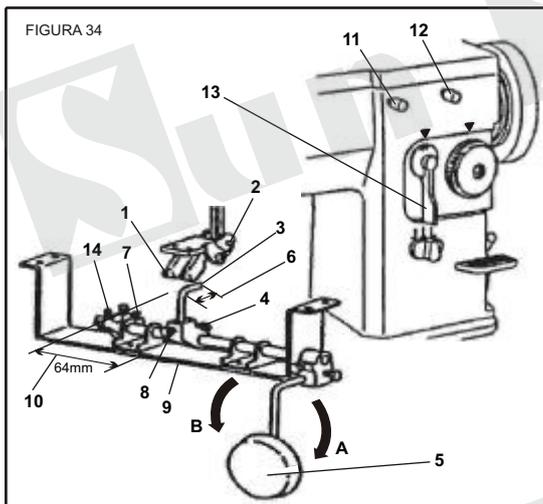
Levante a alavanca (11), para levar o pé calcador (12) para cima.

Solte a contra-porca do parafuso (14) e em seguida, regule esse parafuso de tal forma que a sapata (5) possa desarmar a alavanca (11), quando o pé calcador for levantado um pouco além da sua posição total para cima.

Observar que o vão livre entre a face inferior do pé calcador (12) e a face superior da chapa da agulha (13), deve ser de aproximadamente 9 mm. Reaperte bem a contra porca (14).

Pode-se então agora, erguer ou abaixar o pé calcador, empurrando-se a sapata (5) na direção da seta (B).

Instruções de como controlar a largura do ponto através da joelheira



O suporte das alavancas (1) e (2) mostradas na Fig. 34, precisa ser fixado na parte inferior da base da máquina.

A alavanca (1), é usada para levantar e abaixar o pé calcador enquanto que a alavanca (2), é usada para controlar a largura do ponto (ver Fig. 34).

Para preparar a joelheira, de maneira que se possa controlar a largura do ponto através dela, proceda como segue: (ver Fig. 34).

Segure o braço (3) e solte o parafuso (4).

Desloque o braço (3), localizando-o por debaixo da alavanca (2) e em seguida, reaperte bem o parafuso (4).

Solte a contra porca do parafuso (7) e depois, solte esse parafuso.

Localize a parte dobrada do braço (3) de modo que essa dobra fique quase na horizontal, quando a sapata (5) for totalmente empurrada na direção da seta (A).

Depois disso, reaperte bem a contra porca.

Com o braço (3) localizado nessa posição, solte o parafuso (8) e desloque esse braço para cima ou para baixo, até conseguir uma distância de 67 mm entre a dobra do braço e suporte (9).

Ver na Fig. 34 o item (10) que identifica essa distância.

Solte os parafusos recartilhados (11) e (12), para que a alavanca reguladora da largura do ponto (13), possa ser deslocada desde zero até a largura máxima, ou seja: 9mm nos modelos 20U53 / 73 / 73B / 135 e 12mm nos modelos 20U83 / 83B.

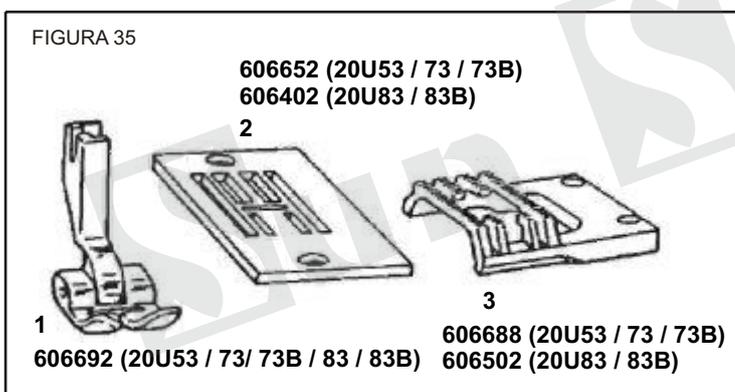
Solte então a contra-porca do parafuso (14) e em seguida, regule esse parafuso de tal forma que quando a sapata (5) for empurrada na direção da seta (B), ela possibilite levar a alavanca (13) reguladora da largura do ponto, até a posição de máxima largura.

Reaperte bem a contra porca (14).

Observar que a largura do ponto será maior, toda vez que a sapatilha (5) for empurrada na direção da seta (B) e que essa largura se tornará menor na medida que a sapata for sendo gradativamente liberada.

	Cuidado
	Desligue a máquina. Manuseie a máquina, usando as duas mãos. Cuidado para não prender os dedos entre a base da máquina e a máquina.

28. Peças para fazer caseado



	Cuidado
	Desligue a máquina.

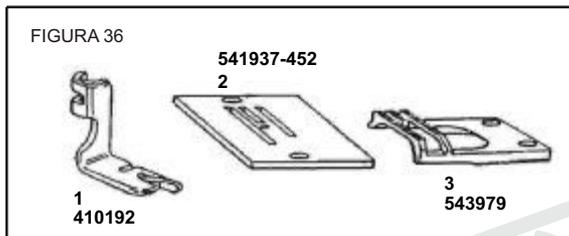
(1) Pé para casear

(2) Chapa da agulha de uso geral

(3) Dente impelente

Essas peças mostradas na Fig. 35, são usadas para casear.

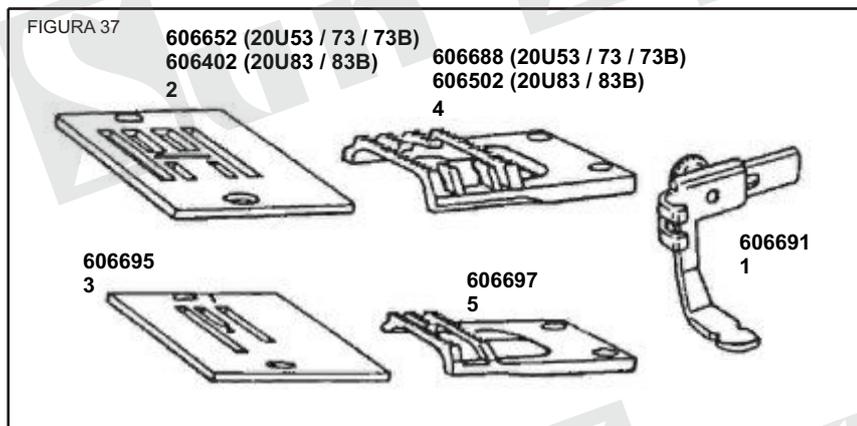
29. Peças para fazer bainha



- (1) Pé embainhador
- (2) Chapa da agulha para costura reta
- (3) Dente impelente

Essas peças mostradas na Fig. 36, são usadas para fazer bainha.

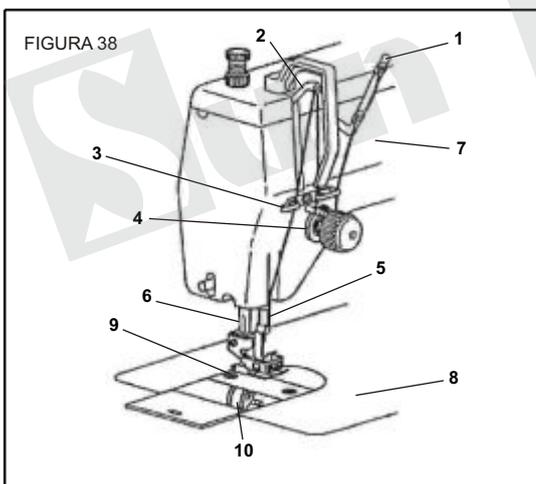
30. Peças para pregar zíper ou cordão (vivo)



- (1) Pé para zíper
- (2) Chapa da agulha de uso geral
- (3) Chapa da agulha para costura reta
- (4) Dente impelente de uso geral
- (5) Dente impelente para costura reta

Essas peças mostradas na Fig. 37, são usadas para pregar zíper ou cordão (vivo).

31. Cuidados com a sua máquina



A sua máquina SUN SPECIAL proporcionará resultados excelentes por muitos anos, desde que seja freqüentemente limpa e lubrificada.

A freqüência da limpeza e da lubrificação, dependerá de quanto ela for usada.

Se a máquina for regularmente usada, deve-se remover os resíduos acumulados nas suas peças.

Se a máquina for usada continuamente, deve-se lubrificá-la freqüentemente, especialmente quando ela trabalhar na velocidade máxima recomendada.

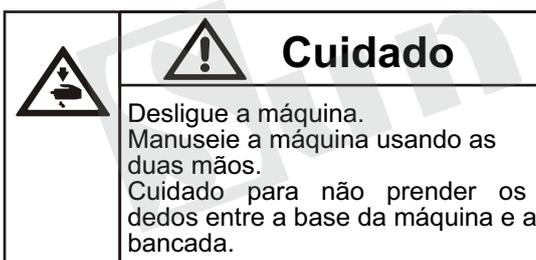
Procedimentos para limpeza:

Com um pano macio, limpe os pontos descritos abaixo que aparecem na Fig. 38.

- (1) Guia linha do cabeçote
- (2) Alavanca do estica fio
- (3) Guia linha e protetor
- (4) Discos de tensão
- (5) Barra da agulha
- (6) Barra de pressão
- (7) e (8) Cabeçote e a base da máquina. Com um pincel, limpe os pontos abaixo que também aparecem na Fig. 38.
- (9) Dente impelente
- (10) Lançadeira e a área por debaixo da chapa da agulha.

Gire o volante da máquina em sua direção, até tornar acessível o furo para lubrificação existente no corpo da lançadeira.

Aplique então, uma ou duas gotas de óleo nesse furo.



32. Possíveis problemas e suas soluções

Sempre que alguma dificuldade se apresentar durante a costura, consulte esta tabela e corrija conforme as sugestões abaixo:

Problemas	Possíveis causas	Soluções
Quando a linha que vai para a agulha se quebra freqüentemente	<ol style="list-style-type: none"> 1. A linha foi enfiada corretamente através da máquina? 2. As áreas de passagem da linha tais como, guia linha ou discos de tensão, estão limpas? 3. A tensão da linha que vai para a agulha, está muito alta? 4. A agulha está torta ou sem ponta ? 5. A agulha foi montada corretamente? 6. A bitola da agulha é a apropriada para a linha e o tecido que estão sendo usados? 7. A linha está com fiapos ou nós? 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Corrija o enfiamento da linha. 2. Retire também os fiapos e quaisquer resíduos da caixa da bobina e da lançadeira. 3. Corrija a tensão. 4. Troque a agulha. 5. Monte corretamente a agulha. 6. Escolha a linha e a bitola da agulha corretamente. 7. Retire os fiapos ou nós da linha.
Quando a linha da bobina quebra freqüentemente	<ol style="list-style-type: none"> 8. A bobina foi enchida corretamente? 9. A linha está emaranhada ou presa? 10. A tensão das linhas estão corretas? 11. A bobina está livre? 	<ol style="list-style-type: none"> 8. Confira e corrija se necessário. 9. Desfaça um possível emaranhamento da linha na caixa da bobina ou na lançadeira. 10. Regule corretamente a tensão da linha que vai para a agulha e da linha da caixa da bobina. 11. Verifique se a bobina foi cheia corretamente.
Falha de ponto	<ol style="list-style-type: none"> 12. A agulha foi montada corretamente? 13. A agulha está torta ou sem ponta ? 14. A bitola da agulha e a linha, são apropriadas para o tecido? 15. A linha foi enfiada corretamente através da máquina? 	<ol style="list-style-type: none"> 12. Verifique e corrija se necessário. 13. Troque a agulha. 14. Escolha uma agulha e linha que sejam apropriadas. 15. Corrija o enfiamento da linha.
Quebra da agulha	<ol style="list-style-type: none"> 16. A agulha foi montada corretamente? 17. A agulha está torta? 18. A bitola da agulha é a apropriada para o tecido? 19. O parafuso que prende a agulha, está solto? 20. O tecido está sendo puxado durante a costura? 	<ol style="list-style-type: none"> 16. Verifique e corrija se necessário. 17. Troque a agulha. 18. Escolha a bitola que seja correta. 19. Aperte firmemente o parafuso. 20. Guie o tecido com as mãos mas não puxe-o durante a costura.
O tecido não avança	<ol style="list-style-type: none"> 21. O dial regulador do comprimento do ponto, está corretamente regulado? 22. A pressão do pé calcador está apropriadamente regulada? 	<ol style="list-style-type: none"> 21. Regule o dial para obter um ponto com comprimento maior. 22. Verifique e corrija a pressão se necessário.
O tecido enruga durante a costura	<ol style="list-style-type: none"> 23. A linha foi enfiada corretamente? 24. A agulha está sem ponta ? 25. A tensão da linha que vai para a agulha, está muito elevado? 	<ol style="list-style-type: none"> 23. Verifique e corrija se necessário. 24. Troque a agulha. 25. Verifique e reajuste se necessário.
Barulho na área da costura ou máquina com funcionamento pesado	<ol style="list-style-type: none"> 26. Existem fiapos ou resíduos no dente impelente? 27. Existem fiapos ou resíduos na lançadeira? 	<ol style="list-style-type: none"> 26. Limpe o dente impelente e a área por debaixo da chapa da agulha. 27. Limpe a lançadeira.
A máquina não dá a partida	<ol style="list-style-type: none"> 28. Os plugues de força estão apropriadamente conectados? 29. A chave que liga a máquina foi acionada? 	<ol style="list-style-type: none"> 28. Verifique se os plugues estão conectados. 29. Verifique se a chave liga-desliga está ligada.

Se mesmo depois de realizar as verificações e ajustes descritos acima, você ainda deparar com alguma dificuldade, consulte o seu Revendedor Autorizado SUN SPECIAL.

33. Especificações

Modelo da máquina	33 / 53 / 73 / 73B	43 / 83 / 83B	135
Para costurar tecidos	Leves até meio pesados		
Tipo do ponto	Costura reta, Ziguezague		Costura reta, Ziguezague 3 pontos
Velocidade máxima*	2500 rpm	2000 rpm	2500 rpm
Largura máxima do ponto	9,0 mm	12,0 mm	9,0 mm
Comprimento máximo do ponto	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm
Curso da barra de agulha	34,8 mm		
Curso de subida da barra de pressão (manual)	6,35 mm		
Curso de subida da barra de pressão (joelheira)	9,0 mm		
Agulha Cat. No.	1910 ou 1955		
Bitola da agulha	Ver na tabela da pg. 4 "Agulha e Linha"		
Diâmetro do volante da máquina	Diâmetro efetivo para correia V: 74 mm		
Óleo	Óleo		
Largura disponível de trabalho	211,0 mm		
Altura disponível de trabalho	130,0 mm		
Dimensões da base da máquina	399,0 mm X 178,0 mm		
Peso líquido (só cabeçote)	21,0 Kg	21,0 Kg	21,0 Kg
Peso bruto (com acessórios)	25,0 Kg	25,0 Kg	25,0 Kg
Nível de ruído**	A 1600 rpm < 76 dBA		

* A velocidade máxima deverá variar, dependendo do tecido, linhas e condição de trabalho.

Relação entre a largura do ziguezague e a velocidade máxima de trabalho.

Modelo da máquina	53 / 73		83	
Largura do zigue zague	0mm ~ 5mm	5mm ~ 9mm	0mm ~ 5mm	5mm ~ 12mm
Velocidade máxima	2500 rpm	2000 rpm	2000 rpm	1800 rpm

Sun Special®

Sun Special®

Sun Special®



CNPJ: 05.013.910/0001-22
Endereço: Rua da Graça, 577
Bom Retiro – São Paulo – SP
Fone: (11)3334.8800
<http://www.sunspecial.net.br/>