

**Sun Special.**  
**Sun Special.**  
Qualidade e Tecnologia

**Sun Special.**

**MANUAL DE INSTRUÇÃO**

**Sun Special.**

**PRENSA SUBLIMÁTICA 3D TRIDIMENSIONAL À VÁCUO**

**MODELO: SSH3D-051**

**Sun Special.**

**cial.**

## PRENSA SUBLIMÁTICA 3D TRIDIMENSIONAL À VÁCUO

A prensa sublimática 3D tridimensional à vácuo é leve e compacta, tem grande tamanho de impressão, multi-função e controle de temperatura. Pode transferir foto e cenário para a canecas, pratos, xícaras de café, copos para licor, capas protetoras de celular, capas de tablets, pedras, acrílico, azulejo e muito mais. É muito utilizado para confecção de brindes e lembranças.

Antes de ligar a prensa e iniciar seu trabalho é indispensável verificar se a mesma está operando com a adequada voltagem para o local de operação. Mantenha sempre a conservação de sua máquina seguindo as instruções de uso corretamente.

- a) verificar se a voltagem está correta e com o aterramento adequado;
- b) mantenha a máquina em local seco, bem ventilado e longe de inflamáveis;
- c) mantenha a máquina em local estável e horizontal;
- d) quando estiver ligada, evite deixar sem uso por muito tempo. Neste caso, desligue-a enquanto não for usá-la;
- e) mantenha as crianças longe da prensa, mesmo quando estiver sem uso;
- f) para reduzir o risco de choque elétrico, não molhe o equipamento com água ou outros líquidos;
- g) nunca puxe o fio para desconectar da tomada. Segure o plugue e puxe para desconectar;
- h) não utilize a prensa com o fio danificado, ou se o equipamento tiver sido derrubado ou danificado. Não desmonte ou tente consertar o equipamento, leve-a para assistência técnica para examinar e realizar os reparos. Remontar ou consertar o equipamento de forma incorreta pode causar risco de incêndio, choque elétrico ou danos aos usuários durante o uso;
- i) queimaduras podem ocorrer ao tocar peças quentes de metal;
- j) para reduzir a possibilidade de sobrecarga elétrica, não utilize outro equipamento na mesma tomada;
- k) remova todo o material de proteção da prensa.

### VANTAGENS:

- a) excelente sublimação, inclusive em objetos 3D;
- b) máquina com design "Porsche": compacto e de operação simplificada;
- c) a prensa é projetada com circuito duplo para o controle de temperatura, mantendo o forno interno abaixo de 250°C, caso ultrapasse essa temperatura a máquina deixará de aquecer;
- d) o processo de radiação infravermelho propicia o aquecimento homogêneo, gerando

- melhor transferência da tinta sublimática do papel para o objeto;
- e) compartimento de prensagem bem amplo: até 12 canecas por vez;
  - f) contagem automática, extração de ar por sucção;
  - g) estampagens flexíveis em capas de celular e tablet, além de capa para Iphone 4, 5, caneca, azulejo, camiseta, copo de vidro etc.
  - h) conceito inteligente: dispensa alguns controles manuais.

**DADOS TÉCNICOS:**

Voltagem: 220V

Potência: 2900W – 50/60Hz

Ampere: 13 / 26A

Temperatura: 0~200 °C

Tempo: 0~20 minutos

Dimensões: 55 X 45 x 30 cm (leve e compacta)

Peso aproximado: 24 kg

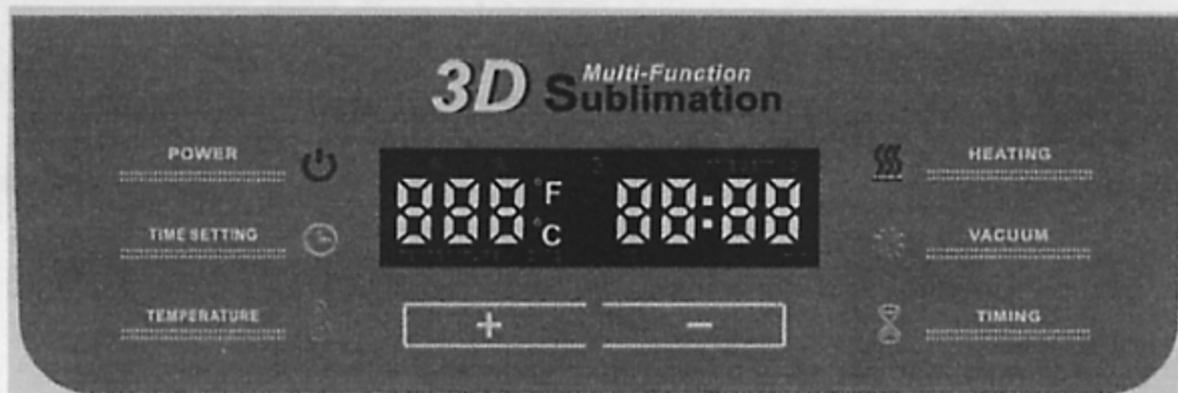
Produtividade: 12 canecas por vez

Área de gravação: 30 x 42 cm

Controle de tempo e temperatura: digital

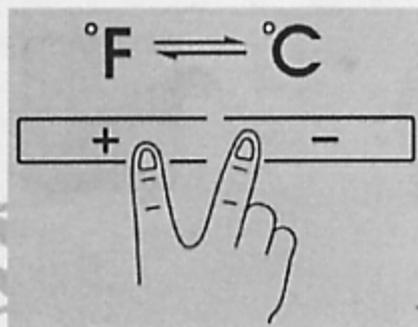
**EMBALAGEM:**

- 1 un - Prensa sublimática 3d tridimensional à vácuo, modelo SSH3D-051
- 1 pç – cabo de energia de 1,5m
- 1 pç – manta de silicone de vácuo resistente ao calor
- 3 pçs – abraçadeira de silicone para produção de canecas
- 1 pç – filtro de ar reserva
- 1 par – luva
- 1 pç – mangueira de silicone

**AJUSTES:**

	Botão liga/desliga.
	Botão ajuste de tempo: - pressione este botão e o botão (+/-) para definir o tempo desejado.
	Botão ajuste de temperatura: - pressione este botão e o botão (+/-) para definir a temperatura desejada.
	Botão de aquecimento: - pressione uma vez para ligar o tubo de aquecimento superior; - pressione duas vezes para ligar os tubos de aquecimento superior e inferior; - pressione três vezes para desligar todos os tubos de aquecimento.
	Botão de vácuo: - pressione uma vez para ligar a bomba de vácuo; - pressione a segunda vez para desligar a bomba de vácuo.
	Botão de contagem regressiva: - pressione uma vez para iniciar ou terminar a contagem regressiva; - pressione por 3 segundos para reiniciar; - não pressione durante a operação, pois cancelará o trabalho.

**Dica:** Aperte o botão de temperatura, pressione e segure o botão (+/-) para converter entre Fahrenheit e Celsius.



**OPERANDO A PRENSA:**

- ✓ **ATENÇÃO:** DESLIGUE A PRENSA DA ENERGIA ELÉTRICA E SEJA CAUTELOSO AO MANIPULAR AS PEÇAS QUENTES, POIS HÁ RISCO DE QUEIMADURAS.

Conecte o plugue na tomada e ligue no botão "liga/desliga".

- a) para trabalhar com caneca, coloque o papel sublimático com a imagem virada para a caneca e fixe com fita crepe. Prenda com a abraçadeira de silicone e coloque-a de ponta cabeça na máquina sem a câmara de vácuo. Feche a prensa e ajuste o tempo, temperatura e pressione o botão de aquecimento;
- b) para sublimar em prato, coloque a imagem virada para o fundo do prato e fixe com a fita crepe. Coloque-a dentro da prensa, virada para cima, feche a câmara de vácuo, pressione o botão de vácuo e feche a prensa. Ajuste o tempo e temperatura e pressione o botão de aquecimento;

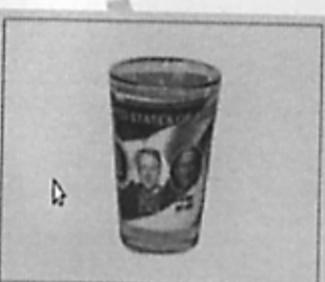
**Dica:** para garantir um vácuo perfeito, coloque um pedaço pequeno de papel na borda do prato.

- c) para sublimar em capa de celular e copo para dose (cachaça), são necessários adquirir os moldes separadamente;
- d) para sublimar em camiseta é necessário um pedaço de vidro para apoiar e fixar o papel sublimático com a imagem.

**AJUSTE DE PARÂMETRO:**



Caneca	200 °C	Prato	195 °C	Pedra	200 °C
	360 seg (1 pç)		360 seg (1 pç)		480 seg (1 pç)
	480 seg (12 pçs)		400 seg (2 pçs)		480 seg (2 pçs)



Vidro	190 °C	Cristal	190 °C	Copo de dose	195 °C	Caneca cerveja	200 °C
420 seg (1 pç)		480 seg (1 pç)		420 seg (7 pçs)		480 seg (7 pçs)	
480 seg (2 pçs)		480 seg (2 pçs)					



Capa celular	190 °C	Camiseta	190 °C	Acrílico	190 °C	Metal	190 °C
360 seg (1 pç)		180 seg (1 pç)		420 seg (1 pç)		180 seg (1 pç)	
420 seg (6 pçs)							

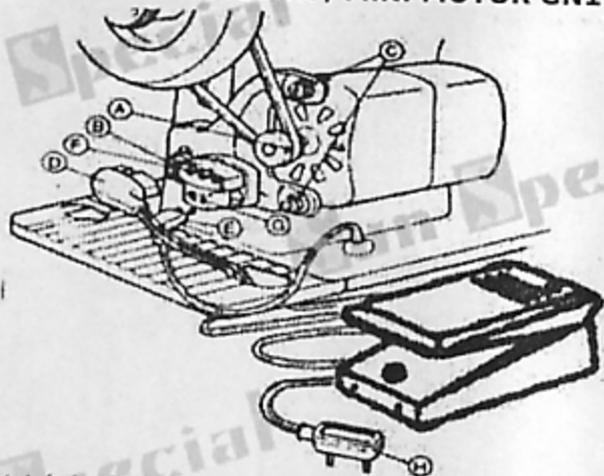
**MANUTENÇÃO:****a) Limpeza do filtro de ar:**

- abra a parte traseira da prensa (1), retire o filtro de ar e jogue fora a água (2). Note o filtro de ar (branco), limpe-o com água corrente e aguarde secar completamente para recolocá-lo na prensa. Trocar o filtro de ar periodicamente.

**b) Troca da manta de silicone:**

- a troca da manta de silicone deve ser feita quando houver furos devido aos objetos ou alta temperatura.

**COLOCAÇÃO DO MOTOR SUN SPECIAL  
MODELO: MINI MOTOR / MINI MOTOR GN1**



O motor Sun Special é do tipo universal, servindo para aplicação em todos os tipos de máquinas de costura doméstica. Sua colocação na máquina é muito fácil, o que pode ser feito em poucos minutos.

Observe as seguintes instruções:

1. Verifique se o motor é próprio para a corrente elétrica de sua casa: 110V ou 220V.
2. Retire a correia de couro ligada ao movimento do pedal da máquina.
3. Fixe o suporte com o motor no corpo da máquina com o parafuso "B". Essa fixação é regulável, podendo ser para cima ou para baixo, conforme a necessidade.
4. Coloque a correia de borracha do motor sobre a canaleta do volante da máquina e na polia do motor. Não ficando a correia no alinhamento, regule-a, corrigindo a posição da polia conforme o parafuso "A".
5. Regule a tensão da correia, deslocando o suporte do motor para cima ou para baixo, servindo para isso o parafuso "B". Atente, a correia não poderá ficar muito esticada, devendo ser levemente flexível. Necessitando de maior regulagem, use as porcas "C".
6. Coloque a tomada "D" nos pinos "F" e a tomada "E" nos pinos "G". Ligue o plug "H" na tomada da corrente elétrica e acione o reostato do motor com o pé, imprimindo a velocidade desejada, com maior ou menor pressão.

País de Origem: China

Importado e Distribuído por:



**Sun Special.**

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom Retiro - São Paulo - SP

Fone: (11)3334.8800

SAC: 0800 660 6000

[www.sunspecial.net.br](http://www.sunspecial.net.br)

**COMO RESOLVER ALGUNS PROBLEMAS:**

<b>PROBLEMA</b>	<b>SOLUÇÃO</b>
Manta de sublimação não envolve o material.	- Apoie as laterais de alumínio que envolvem a manta de silicone para facilitar o vácuo.
A impressão não está nítida	- Verifique o medidor de vácuo, se a pressão atinge 600mmHg. Se a pressão não atinge esse valor, deve haver vazamento. Verifique se a fita de extração do vácuo está bem vedada. - Verifique se há folga ou vazamento de ar nos conectores dos tubos.
Falha na operação automática, incluindo extração de ar, sucção e contagem regressiva	- Ajuste a distância entre a placa de extração de vácuo e o interruptor. Normalmente, a distância deve ser 3 mm, caso contrário a força magnética será fraca.
Barulho anormal e a prensa não funciona normalmente	- Abra a tampa traseira da caixa de energia e verifique se há ar na ventoinha do vácuo. Se houver, libere. - Verifique se há água no filtro de ar e jogue fora e o núcleo do filtro de ar deve ser substituído periodicamente.
Grande diferença entre a temperatura ajustada e a real	- Superaquecimento de até 30°C é aceitável quando os tubos de aquecimento estão em funcionamento. - Verifique se a ventoinha abaixo da placa de circuito está funcionando normalmente. Se houver dano, substitua a ventoinha.

SAC: 0800 660 6000

Importado e Distribuído por:

**Sun Special.**

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Endereço: Rua da Graça, 577

Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334.8800

[www.sunspecial.com.br](http://www.sunspecial.com.br)

País de Origem: China

Prazo de validade do produto: Indeterminado