Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÕES

MESA DE PASSAR INDUSTRIAL COM CALDEIRA

SSH-T3B

www.sunspecial.com.br

MESA PARA **PASSAR COM CALDEIRA INDUSTRIAL SS-T3B**

1. INSTRUÇÕES

Leia atentamente as instruções antes de iniciar o uso da mesa:

a) Se o cabo de alimentação estiver danificado, ele deve ser substituído pelo fabricante ou agente autorizado ou pessoa qualificada, a fim de evitar riscos.
b) Crianças devem ser supervisionadas para que não brinquem com o aparelho.
c) O ferro deve ter atenção constante enquanto estiver ligado à rede elétrica.
d) O plugue deve ser removido antes do reservatório de água ser preenchido.
e) A abertura de preenchimento do reservatório não deve ser aberta durante o uso.
f) O ferro deve ser usado e colocado em uma superfície estável.
g) Quando colocar o ferro sobre o suporte, garanta que a superfície é estável.
h) O ferro não deve ser usado se tiver caído, se tiver sinais de dano ou se estiver vazando.
i) Verifique se a voltagem está correta e com o aterramento adequado.
j) Nunca puxe o fio para desconectar a tomada. Segure o plugue e puxe para desconectar.
k) Somente profissionais capacitados estão autorizados a fazer a instalação e reparação elétrica do equipamento.
l) O nível do ruído é menor de 76 decibéis.
m) Utilizar água filtrada.

A mesa para passar industrial com caldeira é utilizada para passar diversas vestimentas, especialmente vestidos finos e leves. Ela é de qualidade confiável, aparência atraente, excelente desempenho, facilidade de operação, ampla variedade de acessórios, ampla aplicabilidade e baixo preço. O quadro é fornecido independente da caldeira interna elétrica para permitir que o ferro elétrico à vapor passe nessa mesa diretamente, sem depender de outras fontes de vapor.

Esta mesa de passar tem as seguintes características estruturais e definições de funções:

a) A estrutura da base é equipada com o pedal na frente inferior para controlar a partida ou a parada da ventoinha de sucção dentro do quadro, através do trilho para alcançar a desumidificação da mesa ou do braço. Este pedal é fácil de operar, controlar e economizar energia.
b) A base está equipada com a alça interruptor do duto de sucção de ar na parte inferior para alcançar o interruptor da base / sucção do braço, reduzindo o volume de aspiração desnecessária ou regular o volume de aspiração e reduzir o consumo desnecessário de energia.
c) A parte interna da mesa está equipada com dispositivo de aquecimento elétrico para permitir o ajuste entre a temperatura ambiente e 120ºC e controle automático sobre a temperatura através do controlador de temperatura ao lado direito do quadro, mantendo a mesa interna, feltro de passar e pano da mesa seco e garantir a qualidade da roupa passada.
d) A estrutura está equipada com a caldeira interna a vapor com aquecimento elétrico para conseguir o controle automático completo sobre o nível de pressão de vapor e da água e garantir o volume de pressão de vapor exigido pelo ferro. No caso de alta pressão do vapor, a válvula de segurança descarregará o vapor automaticamente para evitar acidentes causados por alta pressão do vapor. O medidor de pressão à direita do quadro permite o monitoramento frequente sobre as condições de funcionamento da caldeira.
e) Esta mesa de passar está equipada com ferro a vapor (opcional) com aquecimento elétrico. O suporte de ferro do lado direito da mesa é usado para prender o ferro e a mola. A barra é utilizada para dar suporte ao tubo de vapor e o cabo do ferro. A válvula solenoide do fornecimento de vapor é montada na parte de trás do quadro. Ao utilizar o interruptor da alça do ferro, o usuário pode controlar a válvula de solenoide para o fornecimento de vapor para o ferro e soltar o vapor. Como esta mesa de passar é apropriada para combinar ferro a vapor, ele pode satisfazer plenamente e garantir os requisitos do processo de pós-acabamento de nivelamento, desumidificação, modelagem, em particular, terno e vestido.
f) A máquina é equipada com uma unidade de bombeamento, impulsor rotativo de alta velocidade produz uma sucção poderosa, baixo ruído, pode rapidamente absorver vapor de água, vapor úmido e pó. O pedal do acelerador facilita a transição, o tamanho de sucções pode ser regulado opcionalmente.
g) Componentes elétricos de alta qualidade selecionados e combinação elétrica, fazem a máquina ter um desempenho mais confiável, superfície interna e externa com processamento de spray eletrostática, cor brilhante, resistente ao desgaste, e desempenho anticorrosivo.

A mesa também é equipada com suporte oscilante rotativo, braço, luminária e ferramenta de elevação telescópica para suspender a mangueira e cabo do ferro. Há uma camada de estante sob a mesa para segurar a roupa, o que torna o arranjo de roupas e peças de trabalho mais conveniente durante o engomar.
A lâmpada, o suporte e mola da ferramenta de elevação da parte superior são opcionais.

2. PARÂMETROS TÉCNICOS

Tamanho da mesa	400x1200 mm
Voltagem	220V
Potência do motor sucção	550W
Potência da bomba	250W
Potência da mesa	1000W
Potência do tubo	370W
Potência da luminária	40W
Pressão de sucção	Maior 150Pa
Pressão da caldeira	0.4Mpa
Energia	3kW
Pressão do vapor da caldeira	4.5kg/h
Capacidade da caldeira	5litros
Altura	930mm
Dimensões	500x1440x1910mm
Peso bruto	98kg

3. INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO:

O ferro a vapor com aquecimento elétrico deve ser comprado pelo usuário, onde são necessários ferro, tubo da lambada, mola da ferramenta de elevação e suporte, devem ser indicados com antecedência no ato da compra.
Depois de colocar a mesa de passar na posição, coloque os pés nos quatro contos da mesa com a estrutura de base nivelada, se necessário, ajuste-os como apoiar no chão. Depois monte os demais componentes na seguinte sequência (consulte figuras 1 e 2):
a) Segure o tubo da lâmpada e suporte de ferramenta de elevação para a extremidade direita da mesa de passar, encaixe as peças fundidas na extremidade direita através dos parafusos, e em seguida, encaixe as orelhas duplas na extremidade inferior da coluna do suporte para a placa final direita de acordo com a altura do tubo da lâmpada. Há 4 alturas disponíveis. No final, aperte o parafuso de fixação da roda de mão (botão da alça) para ajustá-lo. Após a instalação, conecte o cabo de alimentação à tomada na extremidade direita (consulte o item 16 da figura 1)
b) No suporte do balancim, insira os seus componentes e o braço, e o tubo de sucção na parte de trás da mesa (item 4 da Figura 2) e faça-os girar livremente. E, em seguida, conecte o cabo de alimentação do braço na tomada do próprio braço (item 6 da Figura 2) na parte de trás.
c) Parafuse a extremidade do fio da barra de apoio da mola na porca no canto direito traseiro do suporte de ferro (item 11 da Figura 1), trave com a porca para evitar que a barra de apoio fique solta e, em seguida, ajuste a barra de mola sobre a roda da barra.
d) Conecte o cabo de alimentação do ferro com o plugue da coroa. Por favor, note: a conexão de cada extremidade do cabo e plugue deve ser feita de acordo com a posição e numero indicado no diagrama elétrico! Em seguida, conecte o plugue e tomada (item 7 da Figura 2). Ajuste a mangueira do vapor do ferro e a válvula solenoide da caldeira (item 5 da Figura 20 e prenda com "âncora" para evitar a queda ou fuga de vapor.
e) Finalmente, conecte o cabo de alimentação (item17 da Figura 1) à tomada sob o interruptor de isolamento (o interruptor e tomada de isolamento devem ser fornecidas pelo usuário e a capacidade não deve ser inferior a 15ª).
Depuração e uso normal sequencial são permitidos após o término da instalação acima.

3. COMO UTILIZAR:

A mesa está equipada com o painel de operação (item 14 da Figura 1). O interruptor de energia principal está no canto superior direito do painel, e para a esquerda são três lâmpadas indicadoras que por sua vez são para: ventoinha, bombeamento de água para a caldeira e aquecimento da caldeira. Os interruptores e fusíveis na parte inferior do painel da esquerda para a direita são: interruptor de sucção, interruptor de aquecimento da caldeira, fusível e interruptor do ferro.

a) Depois de montar a mesa, conecte o plugue do cabo de alimentação. Ao mesmo tempo, ligue a fonte de água da caldeira (conecte o tubo no canto inferior direito na parte de trás da mesa (item 10 da Figura2). É permitido ligar uma parte da mangueira para tirar a água do tanque de plástico. É melhor usar água desmineralizada.

b) Ligue o botão (QF) e prepare-se para começar.

c) Ligue o interruptor de alimentação da caldeira (indicação no painel) e luz de indicação acenderá. A bomba começa alimentar a água para a caldeira e, em seguida, a lâmpada indicadora acenderá, indicando que a bomba está funcionando e alimentando a água da caldeira. Quando a água atinge o nível normal, o controlador de nível ligará o circuito de aquecimento e a lâmpada indicadora acenderá, o contato será ligado e fará com que o tubo aqueça, gerando o vapor.

d) Ligue o interruptor de energia do ferro (ferro é marcado no painel) e, em seguida, a lâmpada indicadora acenderá, assim que esquentar, poderá usar o ferro. Ajuste a temperatura no termostato do ferro, de acordo com o tecido. Para ativar o jato de vapor, pressione o botão na extremidade frontal da alça do ferro.

e) Quando for passar sobre a mesa ou no braço, primeiramente desligue a sucção no painel e toque com o pé a borda do pedal (item 9 da Figura 1) na base para começar a sucção. Quando i pedal não for acionado, a ventoinha será desligada para a economia de energia.

f) A esquerda do quadro está equipado com controlador de temperatura de alta qualidade TS-1205 (item 13 da Figura 1). Ajuste o termostato e o controlador de temperatura manterá a temperatura correspondente. Este controlador de temperatura permite o funcionamento abaixo de 120ºC.

g) A alavanca (item 12 da Figura 1) está no canto inferior direito da estação de trabalho. Virando a alavanca, ligará a sucção da estação de trabalho ou do braço.

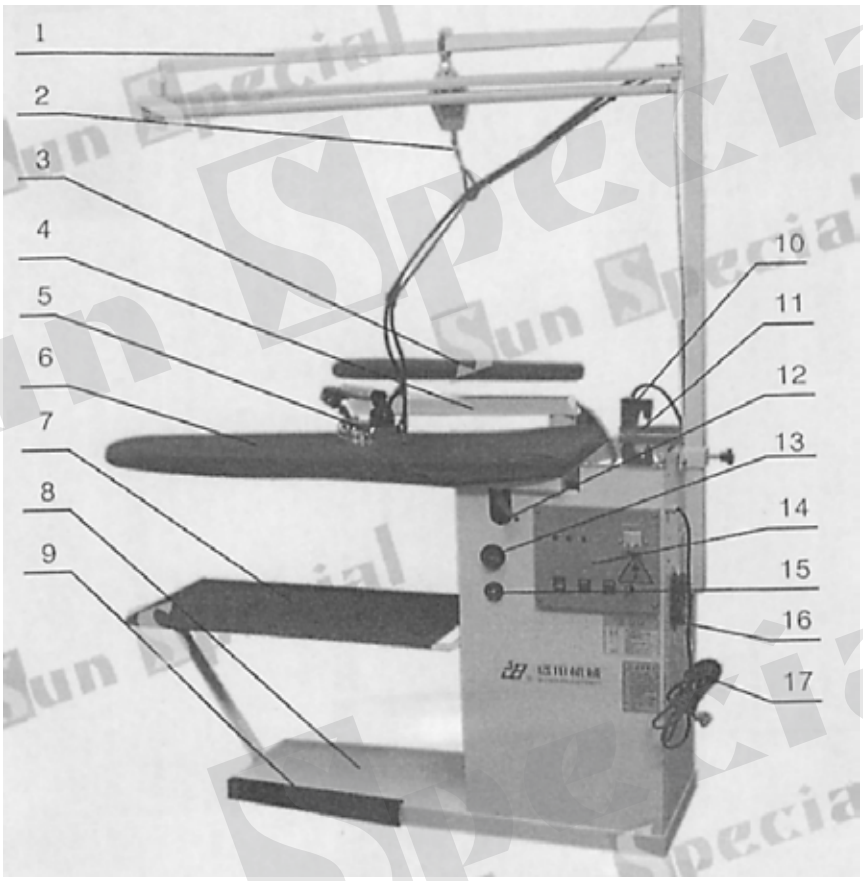
h) A caldeira opera automaticamente, o controlador de pressão controla automaticamente a pressão de trabalho da caldeira em torno de 0.4MPa (o ajuste de fabrica é de 0.37~0.4MPa). Quando a pressão aumenta para 0.4MP a energia será cortada para evitar sobrepressão. Quando a pressão cai para 0.37~~ 0.38MPa, a energia ficará conectada para continuar aquecendo e gerando vapor. Também é equipada com a válvula de segurança para soltar o vapor automáticamente para evitar sobrepressão quando atinge 0.43MPa. O nível de água da caldeira será mantida entre o nível mínimo e máximo para o funcionamento continuo normal. Além disso, o controlador do nível da água desativará o aquecimento sobre abastecimento de água e suspender o fornecimento de água após aquecimento. Preste atenção para a fonte de água ou tanque de abastecimento para o corte de água durante o funcionamento da caldeira.

4. MANUTENÇÃO E PRECAUÇÕES:

a) A mesa plana e o braço são cobertos com feltro e pano, que não pode ser batido; não coloque mercadorias pesadas sobre eles; não coloque objetos com saliência, não coloque o ferro quente, de modo a evitar a queima do pano e feltro.
b) Nunca deixe o tubo de aquecimento sob a mesa e o braço ligados e aquecidos sem ligar a sucção para passar, caso contrário, o feltro pode ser danificado e até mesmo resultar em outro perigos.
c) Após o uso, tire o plugue da tomada.
d) A poeira, vapor, alta temperatura e acúmulo de água pode deixar a câmara interna suja, oxidada e desgastada, por isso deve ser limpa periodicamente. O feltro e o pano devem ser substituídos quando necessário.
e) A água deve ser filtrada. Não use a torneira de água como abastecimento direto.
f) Limpe a câmara interna e o sensor de nível da caldeira com detergente e remova a sujeira periodicamente. Prepare uma solução de detergente e água em um balde, coloque-a na caldeira através da bomba de alimentação, aqueça corretamente e, em seguida, corte a energia e deixe por 2 horas para que a sujeira dissolva e caia. Em seguida, abra a válvula de drenagem para descarregar a água suja e limpe a caldeira com água limpa por várias vezes.
g) O sensor de nível da água é um elemento sensível do sistema de controle de nível de água. Se a superfície do sensor for coberto com sujeira, resultará no mau funcionamento do controle de nível de água. Por isso, é necessário limpar a superfície do sensor periodicamente. Não confunda a posição e fiação do sensor durante a remoção e instalação.
O quadro da caldeira é equipado com bomba de alimentação interna. Não deve haver nenhum ar dentro da bomba de água e o tubo forma “câmara de ar” a qualquer momento. Descarregue o ar através da abertura da válvula da bomba de água, quando necessário. Se a água for fornecida através de balde, o balde deve estar acima da bamba de água e deve ser reabastecido em tempo.

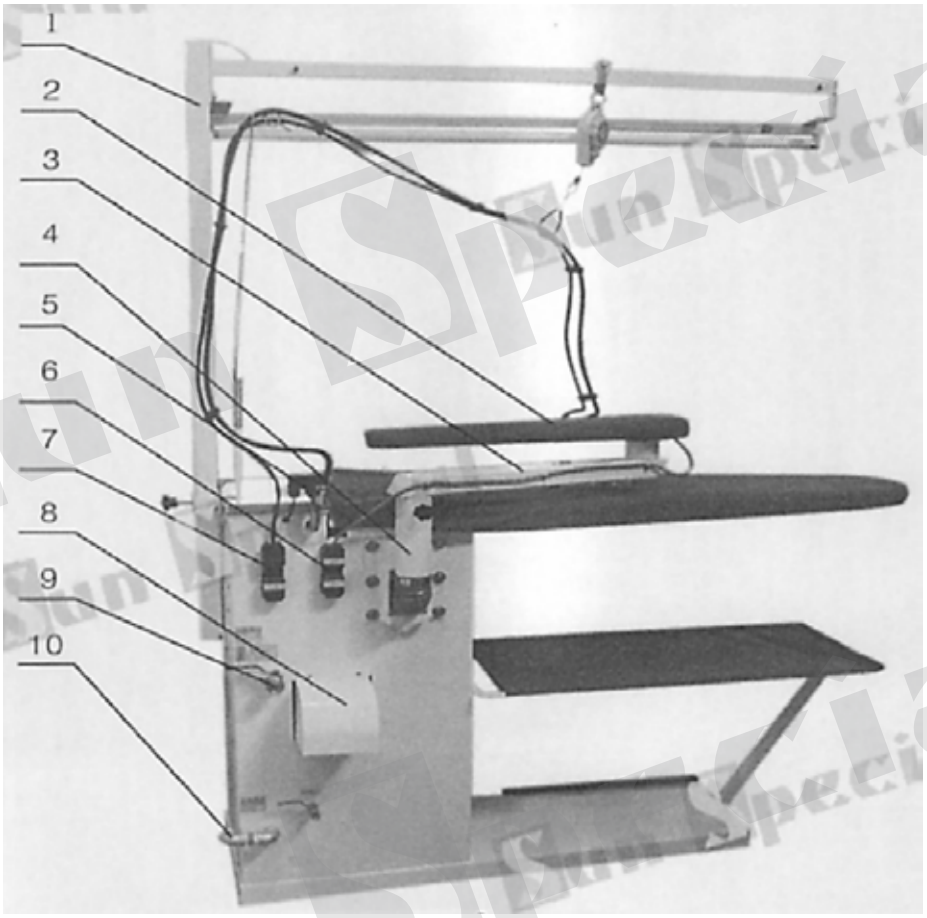
Sun Special®

FIGURA 1: SSH-T3B MESA DE PASSAR COM CALDEIRA FRONTAL



1. Suporte da lâmpada
2. Balancinho
3. Suporte com resistência
4. Suporte do braço
5. Ferro com resistência e vapor
6. Mesa plana
7. Cavalete
8. Base inferior (pedestal)
9. Pedal de acionar aspiração
10. Válvula solenóide (liberar vapor da caldeira)
11. Suporte de ferro
12. Alavanca
13. Termostato (controlador de temperatura)
14. Painel de operação
15. Manômetro (pressão de vapor da caldeira)
16. Tomada de iluminação
17. Cabo de alimentação

FIGURA 1: SSH-T3B MESA DE PASSAR COM CALDEIRA TRASEIRA



1. Tubo do suporte da luminária
2. Braço com resistência
3. Suporte do braço
4. Tubo de sucção
5. Válvula solenoide (liberar vapor da caldeira)
6. Tomada de potência da resistência do braço
7. Tomada da resistência do ferro
8. Saída de ar
9. Registro da caldeira
10. Tubo de entrada de água para caldeira

5. COMO RESOLVER ALGUNS PROBEMAS

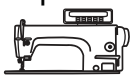
PROBLEMA	MOTIVO	SOLUÇÃO
Não acende a luz de ligado	- alimentação incorreta o não está ligada - fusivel queimado - lâmpada com defeito	- verifique o cabo de alimentação - substitua o fusível - substitua a lâmpada
Motor não funciona	- mau contato do interruptor - mau contato do interruptor do curso - defeito no interruptor AC - defeito no motor	- substitua o interruptor - substitua o interruptor de curso - substitua o interruptor AC - substitua ou conserte o motor
Sucção fraca	- não abre a aba da mesa - rotor com defeito - reverso do motor	- conserte a aba - substitua ou limpe o rotor - ajuste a sequencia da fase de fiação de energia, ou seja, troque dois condutores vivos
Tubo de aquecimento elétrico não está aquecendo ou temperatura não ajustável	- fusível queimado - interruptor de temperatura danificado - tubo de aquecimento elétrico danificado	- substitua o fusível - substitua o interruptor de temperatura - substitua o tubo de aquecimento elétrico
Base e braço não estão aquecendo ou ajuste com mau funcionamento	- mau funcionamento do controle de temperatura - tubo de aquecimento elétrico danificado	- conserte ou substitua o controle de temperatura - substitua o tubo de aquecimento elétrico
Pressão de vapor da caldeira não aumenta	- mau funcionamente do controle de pressão - tubo de conexão do controle de pressão entupido - tubo de aquecimento elétrico danificado - mau funcionamento do AC	- conserte ou substitua o controle de pressão - remova e milpe tubo de conexão - substitua o tubo de aquecimento - conserve ou substitua o interruptor AC
Descarga anormal da válvula de segurança	- ajuste incorreto - sujeira na aba da válvula - mau funcionamento	- ajuste novamente - desmonte e limpe - conserte ou substitua a válvila de segurança
Válvula de drenagem não funciona	-tubo entupido - alavanca frouxa - espesso devido ao tempo de uso - vedação danificada	- remova e limpe o tubo - conserte ou substitua - desmonte e limpe - substitua a válvaula

Sun Special®
Sun Special®
Sun Special®

SAC: 0800 660 6000

Prazo de Validade:
Indeterminado

Importado e Distribuido por:



Sun Special®
Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22
Rua da Graça, 577 - Bom Retiro
São Paulo, SP
Fone: 11-5026-9600
www.sunspecial.com.br

País de Origem: China